

Estrutura

Material: Montante confeccionado em tubo de aço carbono ABNT NBR 1010, com seção quadrada de 80 × 80 mm (±0,2 mm) e espessura de parede de 1,5 mm (±0,2 mm); base confeccionada em chapa de aço carbono ABNT NBR 1010, com espessura de 6,35 mm (±0,5 mm); chapas perfuradas para circulação de ar, confeccionadas em aço carbono ABNT NBR 1010, com espessura de 1,06 mm (±0,2 mm); proteção e suporte dos tampos confeccionados em chapa de aço carbono ABNT NBR 1010, com espessura de 1,9 mm (±0,2 mm).

Fixação na caixa: Por meio de parafusos Phillips de aço galvanizado, autoatarraxantes, com dimensões de 6 × 16 mm (±0,3 mm).

Sistema de soldagem: Soldagem MIG, livre de respingos, com superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou presença de escórias.

Pré-tratamento: Tratamento antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina por, no mínimo, 300 horas. O processo compreende desengraxe e tratamento por nanotecnologia utilizando fluorzircônio, proporcionando resistência mecânica e acabamento superficial.

Pintura: Eletrostática a pó, com sistema híbrido epóxi/poliéster e polimerização em estufa, contendo agente antimicrobiano e isenta de metais pesados, com película mínima de 60 µm.

Caixa

Chapéu: Confeccionado em MDP com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies. Topo frontal encabeçado com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), com acabamento, cor e tonalidade compatíveis com o laminado melamínico de baixa pressão. Colagem realizada com adesivo à base de PUR, por processo Hot Melt. Fita com dimensões acabadas de 18 mm (±0,2 mm) de largura e 3 mm (±0,2 mm) de espessura. Arestas usinadas com raio de 3 mm.

Painel inferior: Confeccionado em MDP com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies. Topo frontal encabeçado com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), com acabamento, cor e tonalidade compatíveis com o laminado melamínico de baixa pressão. Colagem realizada com adesivo à base de PUR, por processo Hot Melt. Fita com dimensões acabadas de 18 mm (±0,2 mm) de largura e 3 mm (±0,2 mm) de espessura. Arestas usinadas com raio de 3 mm.

Laterais direita e esquerda: Confeccionadas em MDP com espessura de 18 mm, revestidas em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies. Topos frontal, superior e traseiro

encabeçados com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), com acabamento, cor e tonalidade compatíveis com o laminado melamínico de baixa pressão. Colagem realizada com adesivo à base de PUR, por processo Hot Melt. Fitas com dimensões acabadas de 18 mm (±0,2 mm) de largura e 3 mm (±0,2 mm) de espessura. Arestas usinadas com raio de 3 mm.

Porta: Confeccionada em MDP com espessura de 18 mm, revestida em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies. Os 4 topos são encabeçados com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), com acabamento, cor e tonalidade compatíveis com o laminado melamínico de baixa pressão. Colagem realizada com adesivo à base de PUR, por processo Hot Melt. Fitas com dimensões acabadas de 18 mm (±0,2 mm) de largura e 3 mm (±0,2 mm) de espessura. Arestas usinadas com raio de 3 mm.

Puxador: Retangular embutido, confeccionado em plástico com fibra.

Fechadura: Com comprimento de 20 mm (±0,5 mm) e diâmetro de Ø18,75 mm, dotada de aba para fixação, chave escamoteável, rotação de 180° e acabamento niquelado.

Dobradiças: De eixo simples, com tecnologia de montagem por deslizamento e rolo visível, com classificação de qualidade de acordo com a norma EN 15570, nível 2. Possuem rolo com comprimento de 24 mm e caneco com diâmetro de 35 mm e profundidade de 12,5 mm, confeccionado em zinco fundido sob pressão, com acabamento niquelado. Permite abertura da porta de até 260° (±10°).

Proteções das dobradiças: Confeccionadas em chapa de aço carbono com acabamento niquelado.

Tampos: Confeccionados em MDP com espessura de 25 mm, revestidos em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies. Topos frontais encabeçados com fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), com acabamento, cor e tonalidade compatíveis com o laminado melamínico de baixa pressão. Colagem realizada com adesivo à base de PUR, por processo Hot Melt. Fitas com dimensões acabadas de 25 mm (±0,2 mm) de largura e 3 mm (±0,2 mm) de espessura. Arestas usinadas com raio de 3 mm.

Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudo em conformidade com as normas ABNT

Migração de metais pesados: Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados, conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.



Dimensões (mm)

