

Estrutura

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 com seção redonda de Ø38,1 mm (±0,2 mm) e parede de 1,9 mm (±0,15 mm), montante em tubo de aço carbono NBR1010 com seção redonda de Ø76,2 mm (±0,2 mm) e parede de 1,5 mm (±0,15 mm), e chapa estrutural repuxada para fixação do tampo à estrutura metálica, em aço carbono NBR1010, com espessura de 1,06 mm (±0,15 mm).

Sistema de soldagem: MIG, livre de respingos. Deve possuir superfície lisa e homogênea, não apresentando pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, e em câmara com exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa. Possui agente antimicrobiano, é isenta de metais pesados e apresenta película mínima de 100 microns.

Ponteiras: Ponteira em polietileno de alta densidade, com dimensões de Ø31 x 36 x 34 mm (± 1 mm) e espessura mínima de 4 mm na base, travada por meio de pino na parte inferior, em polietileno de alta densidade, com dimensões de Ø9 x 20 mm (± 1 mm).

Proteção dos pés: Injetada em polipropileno, com dimensões de 245 x 95 mm (± 1 mm) e espessura mínima de 2 mm, fixada à estrutura por sistema de encaixe, sem utilização de rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes.

Tampo

Material: Chapa de MDF Madefibra BP Ultra com miolo verde, protegida contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18mm (±0,5mm). Possui acabamento em laminado melamínico de baixa pressão na face inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante, com espessura de 0,6mm (±0,1mm), na face superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC com espessura de 3mm (±0,2mm), fixada pelo sistema Hot Melt.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na face inferior. Parafusos de aço carbono NBR1010 com rosca M6, comprimento de 16mm, sextavado interno de 4mm (±0,2mm) e tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos os cantos arredondados com raios de 45mm (±5mm) e arestas com raio mínimo de 3mm (±0,1mm).

Garantia

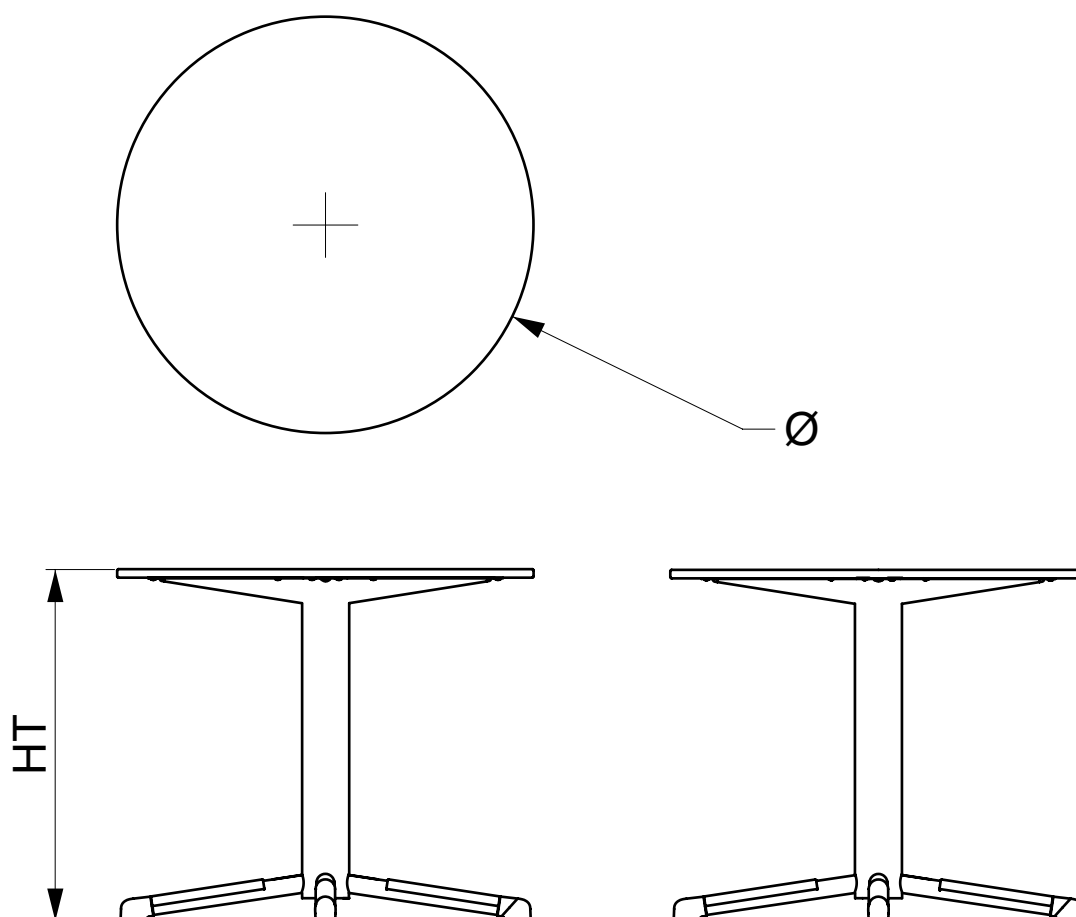
[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados conforme a NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme a NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme a NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme a NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme a NBR 10443:2008 e a ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme a NBR 11003:2009 (versão corrigida em 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm (classificação Y0) e destacamento ao longo das incisões de 0mm (classificação X0).



Dimensões (mm)



Dimensões (mm) Tolerância (±10)mm	
Modelo	Diametro (Ø)
70161	900
70162	1200

Tabela de altura Tolerância (±10)mm	
Altura	Altura do tampo ao solo (HT)
.0	400
.1	460
.2	530
.3	590
.4	640
.5	710
.6	760