

## Estrutura

**Material:** Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø50,8mm (±0,2mm) e parede de 1,5mm (±0,15mm); travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20mm x 40mm (±0,2mm) e parede de 1,5mm (±0,15mm); chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,15mm) para fixação da travessa às laterais; e chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm para fixação do tampo à estrutura metálica.

**Sistema de soldagem:** MIG, livre de respingos. Deve possuir superfície lisa e homogênea, não apresentando pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, e em câmara com exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa. Possui agente antimicrobiano, é isenta de metais pesados e apresenta película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteiras externas com dimensões de 49mm x Ø56mm (±1mm) e espessura de 4mm (±0,5mm) na base de contato com o piso.

**Construção:** Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes.

## Tampo

**Material:** Chapa de MDF Madefibra BP Ultra com miolo verde, protegida contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18mm (±0,5mm). Possui acabamento em laminado melamínico de baixa pressão na face inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante, com espessura de 0,6mm (±0,1mm), na face superior, colado com adesivo atóxico.

**Proteção das bordas:** Fita de borda em PVC com espessura de 3mm (±0,2mm), fixada pelo sistema Hot Melt.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na face inferior. Parafusos de aço carbono NBR1010 com rosca M6, comprimento de 16mm, sextavado interno de 4mm (±0,2mm) e tratamento superficial zincado.

**Segurança:** Todos os cantos arredondados com raios de 45mm (±5mm) e arestas com raio mínimo de 3mm (±0,1mm).

**Dimensões:** 1200 × 600 mm (±5 mm).

## Garantia

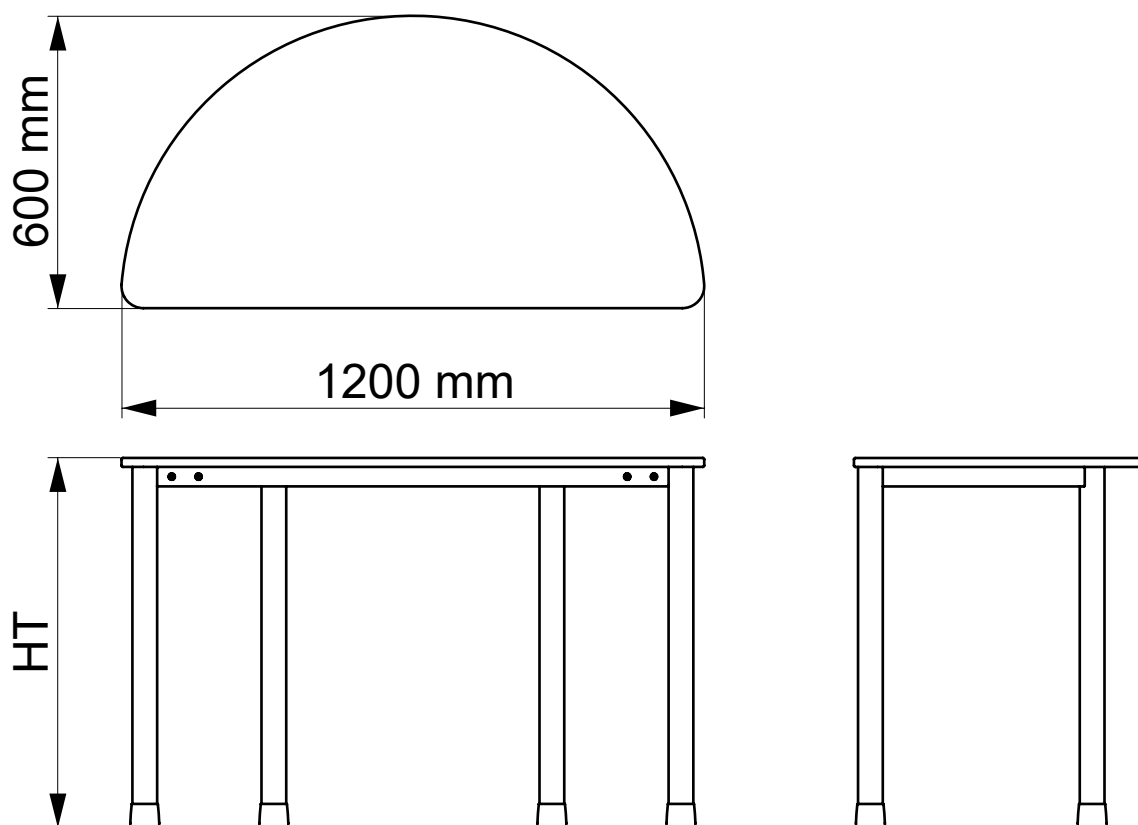
[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

## Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados conforme a NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme a NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme a NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme a NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos, avaliado conforme as normas ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme a NBR 10443:2008 e a ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme a NBR 11003:2009 (versão corrigida em 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm (classificação Y0) e destacamento ao longo das incisões de 0mm (classificação X0).



Dimensões (mm)



| Tabela de altura<br>Tolerância ( $\pm 10$ )mm |                                 |
|-----------------------------------------------|---------------------------------|
| Altura                                        | Altura do tampo<br>ao solo (HT) |
| .0                                            | 400                             |
| .1                                            | 460                             |
| .2                                            | 530                             |
| .3                                            | 590                             |
| .4                                            | 640                             |
| .5                                            | 710                             |
| .6                                            | 760                             |