

Estrutura

Material: Pés em tubos de aço carbono NBR 1010, seção redonda Ø22,22 mm (±0,2 mm), com espessura de parede de 1,5 mm (±0,2 mm). Suporte da prancheta em tubo de aço carbono, seção redonda Ø31,75 mm (±0,2 mm), com espessura de parede de 1,9 mm (±0,1 mm), e chapa de aço carbono NBR 1010 para suporte do tampo com espessura de 1,9 mm. Travessa posterior com Ø22,22 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,5 mm (±0,1 mm) e travessa anterior com Ø22,22 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,5 mm (±0,1 mm). Gancho de mochila em aço carbono NBR1010 trefilado de seção redonda de Ø6 mm (±0,2 mm).

Processo de conformação do tubo: Conformação a frio, livre de amassamentos e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG, livre de respingos. Deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, e em câmara de exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi-poliéster a pó, com polimerização em estufa. Possui agente antimicrobiano, é isenta de metais pesados e apresenta película mínima de 100 µm.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com redutor de ruído, dimensões Ø28 mm x 45 mm, e ponteira alta em polietileno de alta densidade com redutor de ruído, dimensões Ø39 mm x 45 mm, com espessura de 8 mm no ponto de contato com o tubo.

Construção: Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos.

Assento e encosto

Material: Polipropileno virgem, resistente a alto impacto e isento de metais pesados.

Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados à estrutura por meio de 4 rebites cada, em alumínio extrudado de repuxo, não aparentes na superfície. Dimensões dos rebites: corpo Ø4,9 mm x cabeça Ø9 mm.

Dimensões: Assento: largura de 410 mm e profundidade de 460 mm. Encosto: largura de 435 mm e altura de 257 mm. Espessura mínima: 4,5 mm (±0,5 mm).

Ergonomia: Assento e encosto com superfície de contato ergonômica, proporcionando maior conforto ao usuário.

Acabamento: Cantos arredondados, sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado, evitando deslizamentos.

Porta-livros

Material: Confeccionado em polipropileno homopolímero, com adição de 20% de carga mineral, livre de metais pesados, proporcionando elevada resistência mecânica e estabilidade dimensional.

Construção: Porta-livros monobloco injetado, com formato envolvente e bordas arredondadas, sem rebarbas ou partes cortantes. Possui reforços estruturais internos por meio de nervuras e treliças injetadas, garantindo maior resistência à flexão e ao impacto durante o uso contínuo.

Configuração estrutural: Composto por 5 lâminas longitudinais paralelas, interligadas por reforços transversais e estruturais inferiores. Possui ressalto lateral elevado para contenção e melhor acomodação dos materiais armazenados.

Espessura mínima: Parede com espessura mínima de 2,5 mm (±0,5 mm), com regiões estruturais reforçadas conforme necessidade do projeto.

Fixação na estrutura: Fixado à estrutura metálica por meio de 4 rebites de alumínio extrudado de repuxo, com dimensões de Ø4,9 mm (corpo) x Ø9 mm (cabeça), montados sobre as travessas frontal e posterior da estrutura.

Dimensões: Largura: 304 mm; Profundidade: 364 mm e Altura: 101 mm.

Prancheta

Material: Chapa de MDF com espessura de 18 mm (±0,5 mm), com acabamento melamínico de baixa pressão na face inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante com espessura de 0,6 mm (±0,1 mm) na face superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (polipropileno), contínua e sem interrupções no perímetro, sem emendas e à prova de desprendimento.

Raios das bordas: Raio da borda de contato com o usuário, superior e inferior, de 4 mm (±0,5 mm). Raio frontal da borda de 16 mm (±2 mm).

Raios dos cantos: Raio mínimo de 40 mm.

Ângulo de inclinação do tampo em relação ao piso: Mínimo de 4°.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR 1010 com rosca M6 e comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (±0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Dimensões: 505 mm x 390 mm (±10 mm).

Dimensões Gerais

Altura total do assento ao solo: 430 mm (±5 mm).

Altura do tampo: 710 mm (±15 mm).

Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

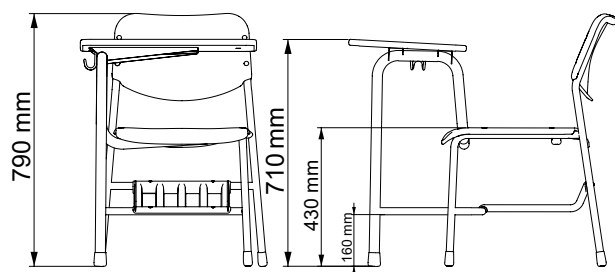
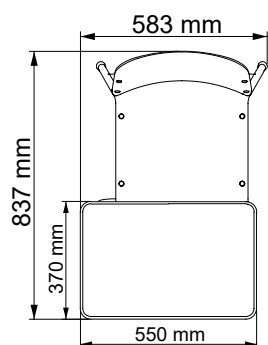
- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de análise química referente ao polipropileno utilizado no assento e encosto, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3, não excedendo os limites máximos estabelecidos conforme tabela abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.



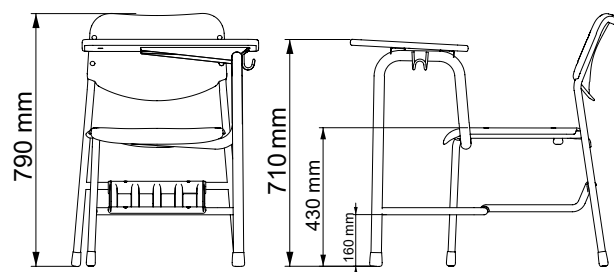
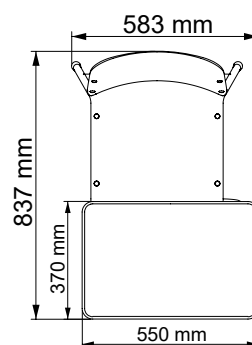
Descrição do elemento	Migração máxima aceitável
Antimônio (Sb)	60
Arsênio (As)	25
Bário (Ba)	1000
Cádmio (Cd)	75
Chumbo (Pb)	90
Cromo (Cr)	60
Mercúrio (Hg)	60
Selênio (Se)	500

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme ABNT NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada conforme ABNT NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme ABNT NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme ABNT NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.

Dimensões (mm)



4317P.5



4317PE.5

Estrutura

Material: Pés em tubos de aço carbono NBR 1010, seção redonda Ø22,22 mm (±0,2 mm), com espessura de parede de 1,5 mm (±0,2 mm). Suporte da prancheta em tubo de aço carbono, seção redonda Ø31,75 mm (±0,2 mm), com espessura de parede de 1,9 mm (±0,1 mm), e chapa de aço carbono NBR 1010 para suporte do tampo com espessura de 1,9 mm. Travessa posterior com Ø22,22 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,5 mm (±0,1 mm) e travessa anterior com Ø22,22 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,5 mm (±0,1 mm). Gancho de mochila em aço carbono NBR1010 trefilado de seção redonda de Ø6 mm (±0,2 mm).

Processo de conformação do tubo: Conformação a frio, livre de amassamentos e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG, livre de respingos. Deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, e em câmara de exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi-poliéster a pó, com polimerização em estufa. Possui agente antimicrobiano, é isenta de metais pesados e apresenta película mínima de 100 µm.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com redutor de ruído, dimensões Ø28 mm x 45 mm, e ponteira alta em polietileno de alta densidade com redutor de ruído, dimensões Ø39 mm x 45 mm, com espessura de 8 mm no ponto de contato com o tubo.

Construção: Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos.

Assento e encosto

Material: Polipropileno virgem, resistente a alto impacto e isento de metais pesados.

Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados à estrutura por meio de 4 rebites cada, em alumínio extrudado de repuxo, não aparentes na superfície. Dimensões dos rebites: corpo Ø4,9 mm x cabeça Ø9 mm.

Dimensões: Assento: largura de 410 mm e profundidade de 460 mm. Encosto: largura de 435 mm e altura de 257 mm. Espessura mínima: 4,5 mm (±0,5 mm).

Ergonomia: Assento e encosto com superfície de contato ergonômica, proporcionando maior conforto ao usuário.

Acabamento: Cantos arredondados, sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado, evitando deslizamentos.

Porta-livros

Material: Confeccionado em polipropileno homopolímero, com adição de 20% de carga mineral, livre de metais pesados, proporcionando elevada resistência mecânica e estabilidade dimensional.

Construção: Porta-livros monobloco injetado, com formato envolvente e bordas arredondadas, sem rebarbas ou partes cortantes. Possui reforços estruturais internos por meio de nervuras e treliças injetadas, garantindo maior resistência à flexão e ao impacto durante o uso contínuo.

Configuração estrutural: Composto por 5 lâminas longitudinais paralelas, interligadas por reforços transversais e estruturais inferiores. Possui ressalto lateral elevado para contenção e melhor acomodação dos materiais armazenados.

Espessura mínima: Parede com espessura mínima de 2,5 mm (±0,5 mm), com regiões estruturais reforçadas conforme necessidade do projeto.

Fixação na estrutura: Fixado à estrutura metálica por meio de 4 rebites de alumínio extrudado de repuxo, com dimensões de Ø4,9 mm (corpo) x Ø9 mm (cabeça), montados sobre as travessas frontal e posterior da estrutura.

Dimensões: Largura: 304 mm; Profundidade: 364 mm e Altura: 101 mm.

Prancheta

Material: Chapa de MDF com espessura de 18 mm (±0,5 mm), com acabamento melamínico de baixa pressão na face inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante com espessura de 0,6 mm (±0,1 mm) na face superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (polipropileno), contínua e sem interrupções no perímetro, sem emendas e à prova de desprendimento.

Raios das bordas: Raio da borda de contato com o usuário, superior e inferior, de 4 mm (±0,5 mm). Raio frontal da borda de 16 mm (±2 mm).

Raios dos cantos: Raio mínimo de 40 mm.

Ângulo de inclinação do tampo em relação ao piso: Mínimo de 4°.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR 1010 com rosca M6 e comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (±0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Dimensões: 505 mm x 390 mm (±10 mm).

Dimensões Gerais

Altura total do assento ao solo: 460 mm (±5 mm).

Altura do tampo: 740 mm (±15 mm).

Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

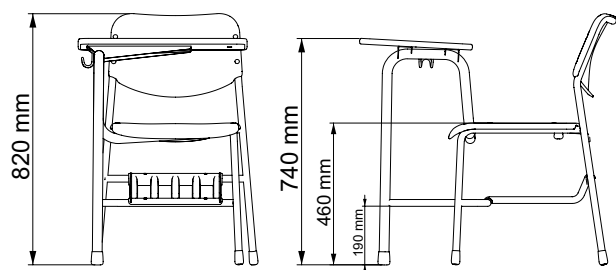
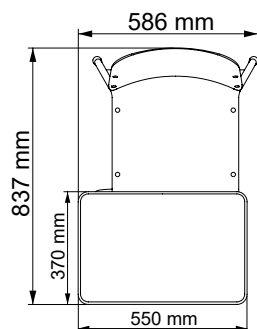
- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de análise química referente ao polipropileno utilizado no assento e encosto, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3, não excedendo os limites máximos estabelecidos conforme tabela abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.



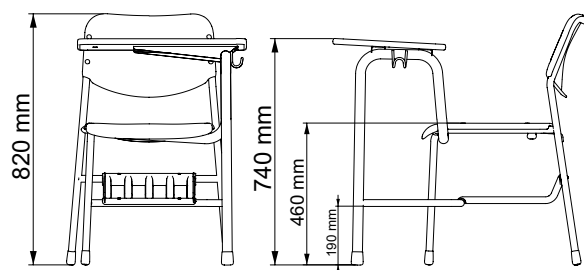
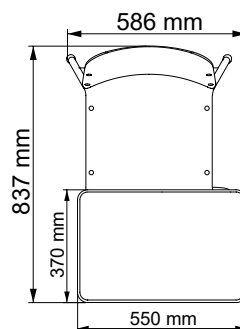
Descrição do elemento	Migração máxima aceitável
Antimônio (Sb)	60
Arsênio (As)	25
Bário (Ba)	1000
Cádmio (Cd)	75
Chumbo (Pb)	90
Cromo (Cr)	60
Mercúrio (Hg)	60
Selênio (Se)	500

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme ABNT NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada conforme ABNT NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme ABNT NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme ABNT NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.

Dimensões (mm)



4317P.6



4317PE.6