

Superfície cerâmica branca para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo de MDF Ultra. Chapa galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita, na cor branca, esmaltada em ambos os lados na faixa de temperatura de 700 °C a 900 °C, com espessura de 0,5 mm (\pm 0,1 mm). É reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, pois sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de 400 °C, não permitindo a propagação do fogo nem a emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta a marcação permanente por facas ou chaves, apresentando alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos e detergentes, não sendo afetado por querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Possui elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (\pm 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (\pm 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Laterais e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral esquerda e dos topos superior e inferior em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm (\pm 0,15 mm). Chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm (\pm 0,1 mm). Chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm (\pm 0,15 mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Perfil de fechamento da lateral direita: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5 mm (\pm 0,2 mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Porta-objeto esquerdo

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (\pm 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (\pm 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (\pm 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

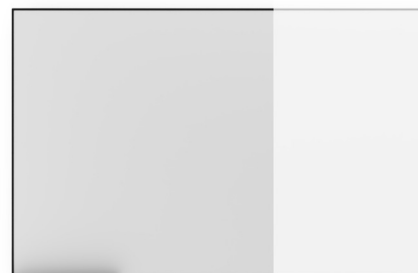
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 μ m.

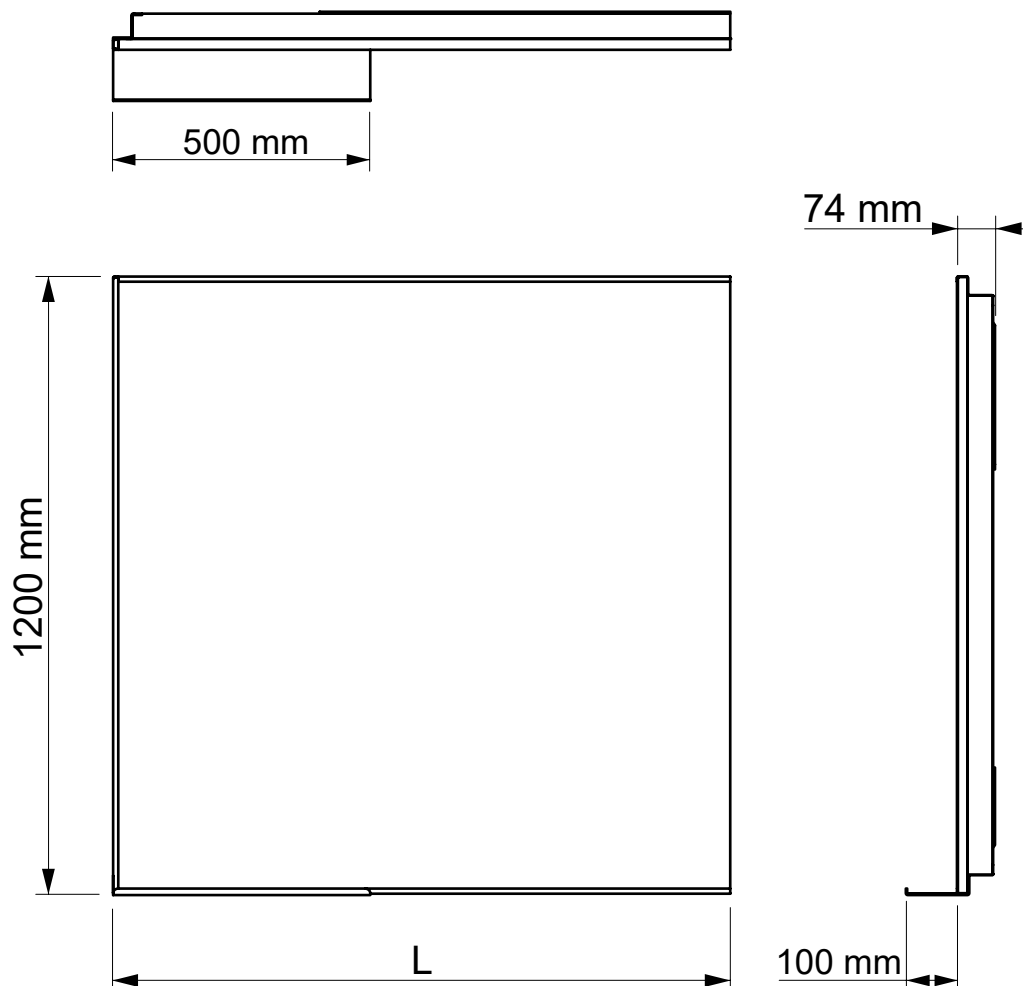
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLELG100	1000
WLELG110	1100
WLELG120	1200
WLELG130	1300
WLELG140	1400
WLELG150	1500
WLELG160	1600
WLELG170	1700
WLELG180	1800
WLELG190	1900
WLELG200	2000
WLELG215	2150

Superfície cerâmica branca para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo de MDF Ultra. Chapa galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita, na cor branca, esmaltada em ambos os lados na faixa de temperatura de 700 °C a 900 °C, com espessura de 0,5 mm (\pm 0,1 mm). É reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, pois sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de 400 °C, não permitindo a propagação do fogo nem a emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta a marcação permanente por facas ou chaves, apresentando alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos e detergentes, não sendo afetado por querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Possui elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (\pm 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (\pm 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Perfil de fechamento das laterais e cabeceira: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5mm (\pm 0,2mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Estrutura

Material: Quadro estrutural traseiro em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminada a frio, com espessura de 1,09mm (\pm 0,15mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm (\pm 0,1mm); chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, fabricada em aço carbono NBR 1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm (\pm 0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

Fixação da estrutura metálica: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Porta-objeto esquerdo

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (\pm 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (\pm 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (\pm 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

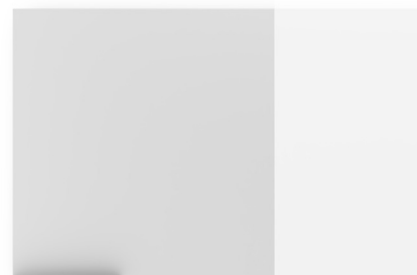
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 μ m.

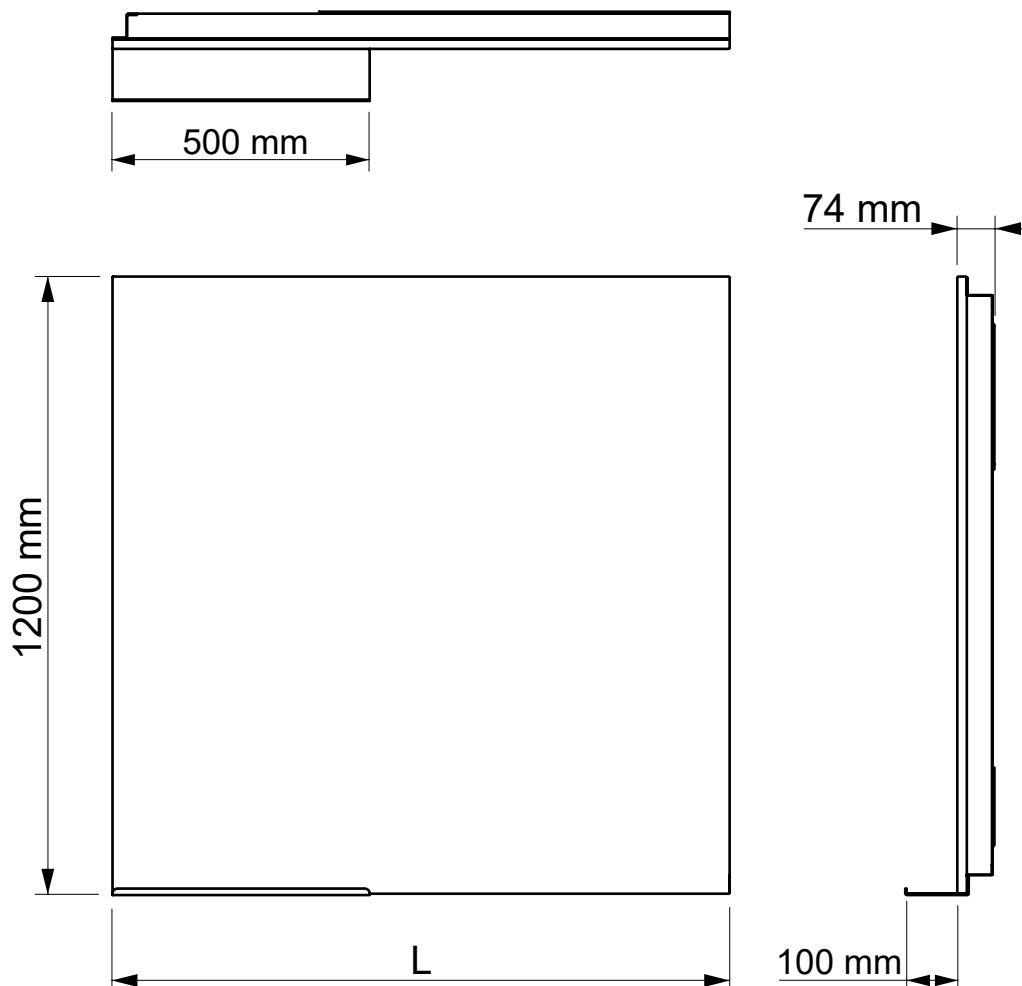
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLIELG100	1000
WLIELG110	1100
WLIELG120	1200
WLIELG130	1300
WLIELG140	1400
WLIELG150	1500
WLIELG160	1600
WLIELG170	1700
WLIELG180	1800
WLIELG190	1900
WLIELG200	2000
WLIELG215	2150

Superfície cerâmica branca com grid semi-quadrulado para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo em MDF Ultra. Chapa de aço galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície de escrita, na cor branca, com grid semi-quadrulado de 50mm x 50mm (±3mm), que auxilia no alinhamento da escrita. Esmaltada em ambas as faces na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm (±0,1mm). Material reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, devido à sua superfície não porosa. Resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de até 400°C, sem propagação de chamas e sem emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta marcações permanentes por facas ou chaves, apresentando alta resistência a impactos, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado por querosene (exceto ácido clorídrico). O aço revestido com cerâmica não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais e apresenta elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (± 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (± 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Laterais e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral esquerda e dos topos superior e inferior em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm (± 0,15 mm). Chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm (± 0,1 mm). Chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm (± 0,15 mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 µm.

Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Perfil de fechamento da lateral direita: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5 mm (± 0,2 mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Porta-objeto esquerdo

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (± 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (± 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (± 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

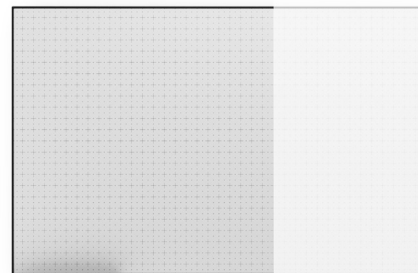
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 µm.

Garantia

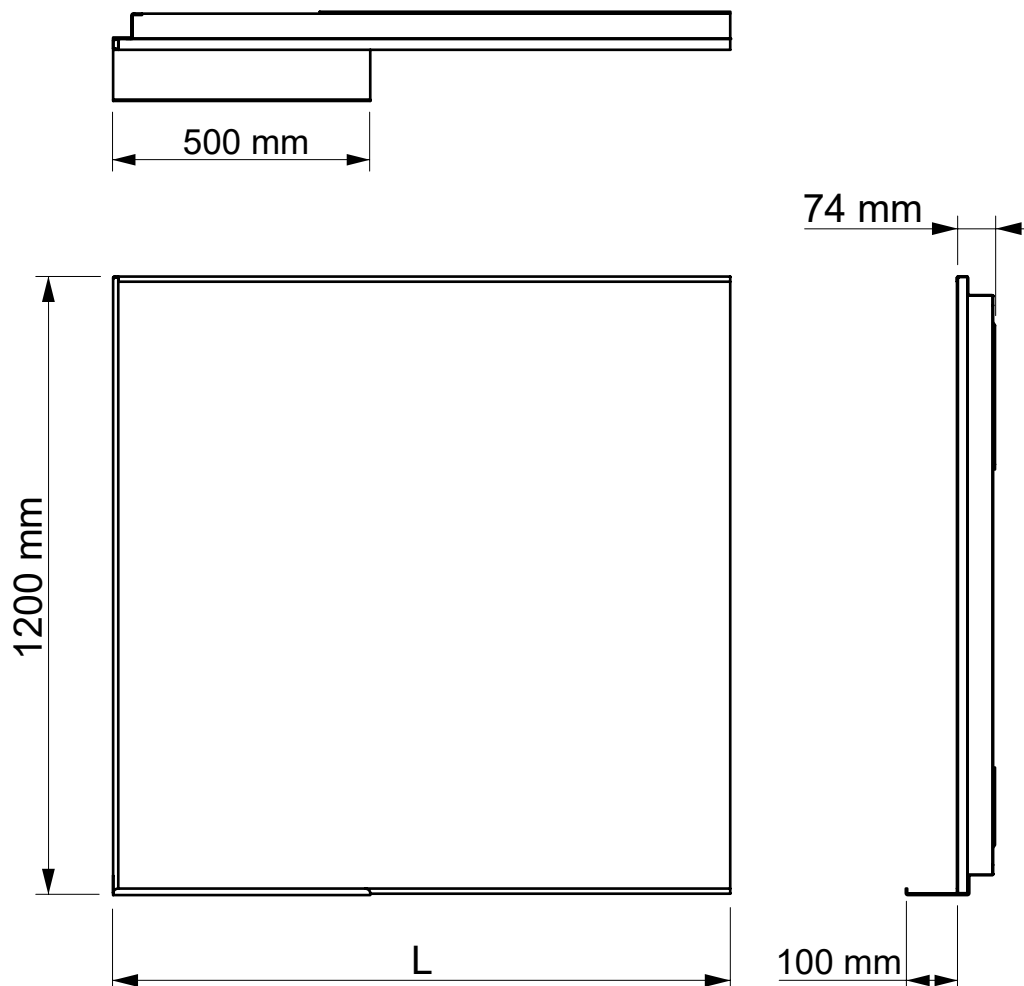
[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento R10.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento R10.



Dimensões(mm)



Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLEQLG100	1000
WLEQLG110	1100
WLEQLG120	1200
WLEQLG130	1300
WLEQLG140	1400
WLEQLG150	1500
WLEQLG160	1600
WLEQLG170	1700
WLEQLG180	1800
WLEQLG190	1900
WLEQLG200	2000
WLEQLG215	2150

Superfície cerâmica branca com grid semi-quadrículado para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo em MDF Ultra. Chapa de aço galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície de escrita, na cor branca, com grid semi-quadrículado de 50mm x 50mm (±3mm), que auxilia no alinhamento da escrita. Esmaltada em ambas as faces na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm (±0,1mm). Material reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, devido à sua superfície não porosa. Resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de até 400°C, sem propagação de chamas e sem emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta marcações permanentes por facas ou chaves, apresentando alta resistência a impactos, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado por querosene (exceto ácido clorídrico). O aço revestido com cerâmica não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais e apresenta elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (± 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (± 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Perfil de fechamento das laterais e cabeceira: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5mm (±0,2mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Estrutura

Material: Quadro estrutural traseiro em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminada a frio, com espessura de 1,09mm (±0,15mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm (±0,1mm); chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, fabricada em aço carbono NBR 1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm (±0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 µm.

Fixação da estrutura metálica: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Porta-objeto esquerdo

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (± 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (± 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (± 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

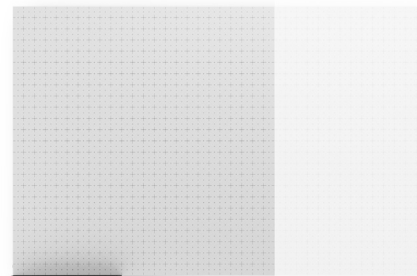
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 µm.

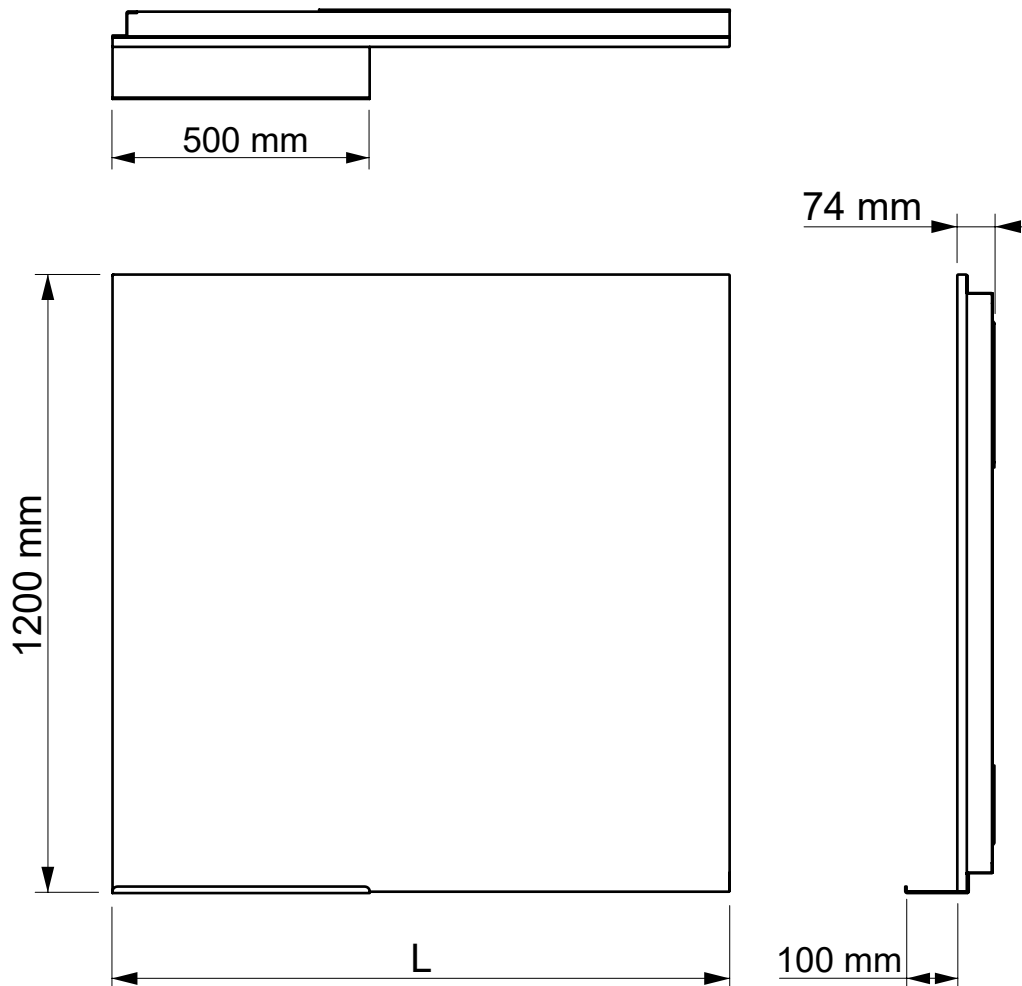
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLIEQLG100	1000
WLIEQLG110	1100
WLIEQLG120	1200
WLIEQLG130	1300
WLIEQLG140	1400
WLIEQLG150	1500
WLIEQLG160	1600
WLIEQLG170	1700
WLIEQLG180	1800
WLIEQLG190	1900
WLIEQLG200	2000
WLIEQLG215	2150