

Superfície cerâmica branca para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo de MDF Ultra. Chapa galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita, na cor branca, esmaltada em ambos os lados na faixa de temperatura de 700 °C a 900 °C, com espessura de 0,5 mm (\pm 0,1 mm). É reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, pois sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de 400 °C, não permitindo a propagação do fogo nem a emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta a marcação permanente por facas ou chaves, apresentando alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos e detergentes, não sendo afetado por querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Possui elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (\pm 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (\pm 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Laterais e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral direita e dos topos superior e inferior em chapa dobrada de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com espessura de 1,09mm (\pm 0,15mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm (\pm 0,1mm); chapa traseira fêmea para alinhamento da superfície de escrita, instalada no lado esquerdo, confeccionada em chapa de aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm (\pm 0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Perfil de fechamento da lateral esquerda: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5 mm (\pm 0,2 mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Porta-objeto direito

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (\pm 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (\pm 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (\pm 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (\pm 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

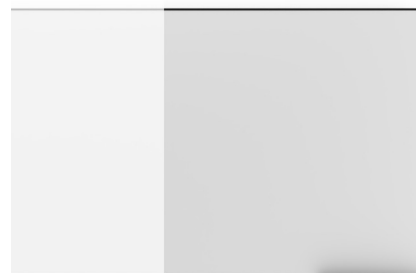
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 μ m.

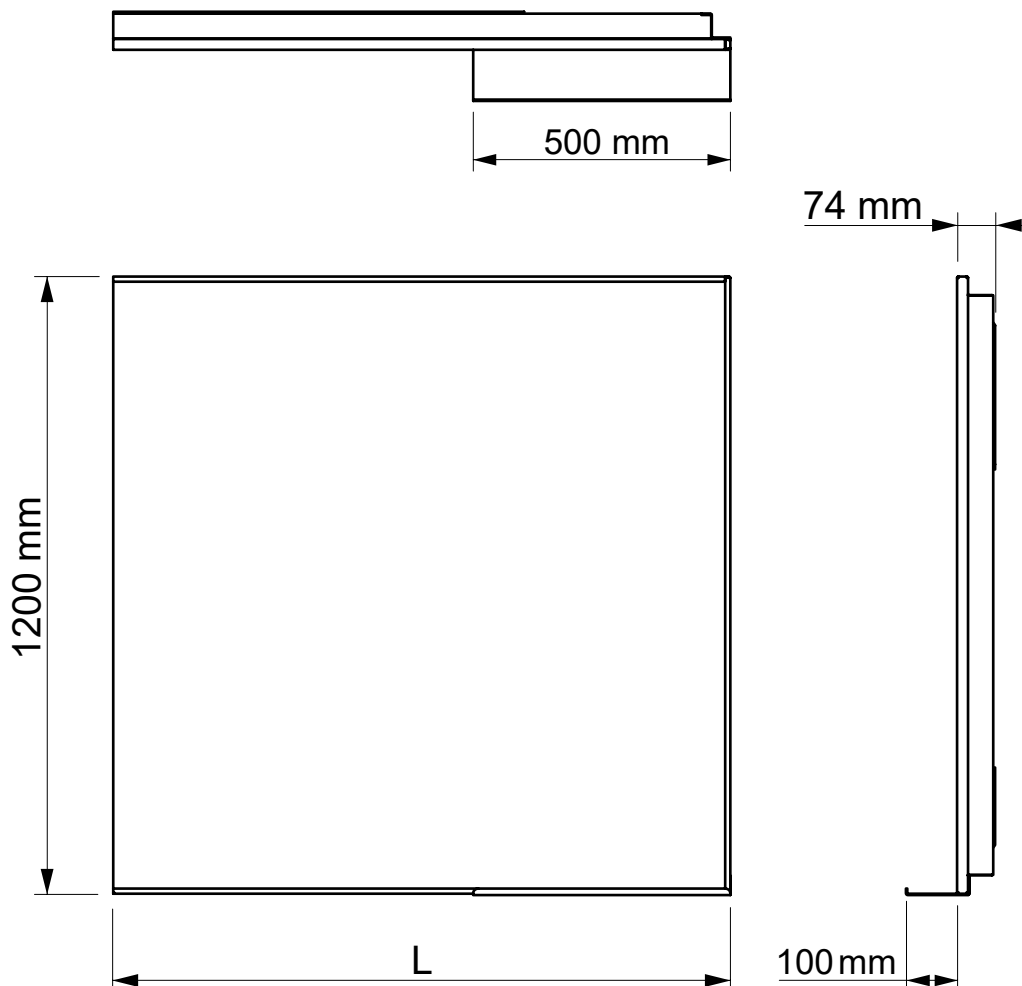
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WDLG100	1000
WDLG110	1100
WDLG120	1200
WDLG130	1300
WDLG140	1400
WDLG150	1500
WDLG160	1600
WDLG170	1700
WDLG180	1800
WDLG190	1900
WDLG200	2000
WDLG215	2150

Superfície cerâmica branca para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo de MDF Ultra. Chapa galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita, na cor branca, esmaltada em ambos os lados na faixa de temperatura de 700 °C a 900 °C, com espessura de 0,5 mm ($\pm 0,1$ mm). É reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, pois sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de 400 °C, não permitindo a propagação do fogo nem a emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta a marcação permanente por facas ou chaves, apresentando alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos e detergentes, não sendo afetado por querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Possui elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm ($\pm 0,5$ mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm ($\pm 0,1$ mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Perfil de fechamento das laterais e cabeceira: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5mm ($\pm 0,2$ mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Estrutura

Material: Quadro estrutural traseiro em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminada a frio, com espessura de 1,09mm ($\pm 0,15$ mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm ($\pm 0,1$ mm); chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, fabricada em aço carbono NBR 1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm ($\pm 0,15$ mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

Fixação da estrutura metálica: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm ($\pm 0,2$ mm), com tratamento superficial zincado.

Porta-objeto direito

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm ($\pm 0,15$ mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (± 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (± 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm ($\pm 0,2$ mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

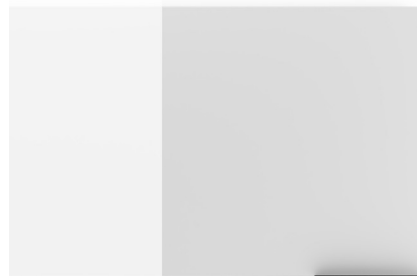
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 μ m.

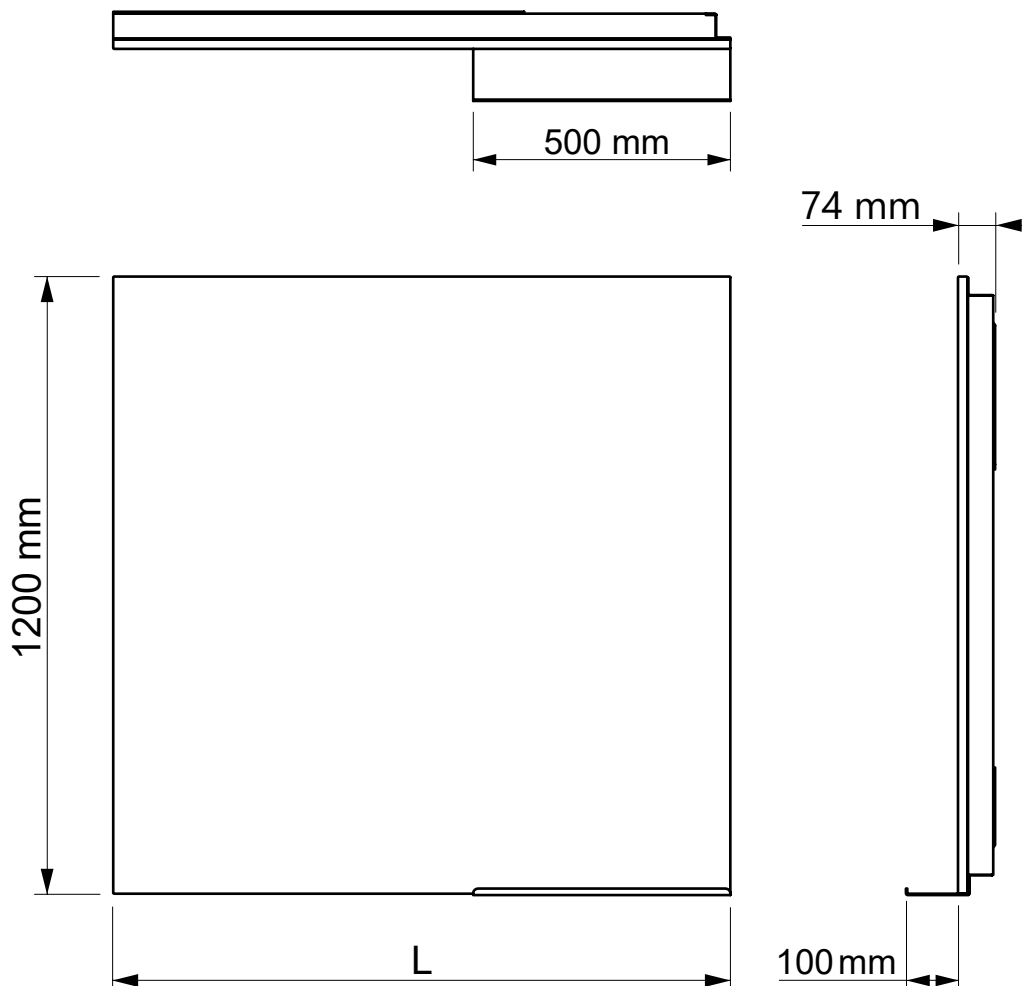
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLIDLG100	1000
WLIDLG110	1100
WLIDLG120	1200
WLIDLG130	1300
WLIDLG140	1400
WLIDLG150	1500
WLIDLG160	1600
WLIDLG170	1700
WLIDLG180	1800
WLIDLG190	1900
WLIDLG200	2000
WLIDLG215	2150

Superfície cerâmica branca com grid semi-quadrícula para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo em MDF Ultra. Chapa de aço galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície de escrita, na cor branca, com grid semi-quadrícula de 50mm x 50mm (±3mm), que auxilia no alinhamento da escrita. Esmaltada em ambas as faces na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm (±0,1mm). Material reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, devido à sua superfície não porosa. Resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de até 400°C, sem propagação de chamas e sem emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta marcações permanentes por facas ou chaves, apresentando alta resistência a impactos, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado por querosene (exceto ácido clorídrico). O aço revestido com cerâmica não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais e apresenta elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (± 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (± 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Laterais e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral direita e dos topos superior e inferior em chapa dobrada de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com espessura de 1,09mm (±0,15mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm (±0,1mm); chapa traseira fêmea para alinhamento da superfície de escrita, instalada no lado esquerdo, confeccionada em chapa de aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm (±0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 µm.

Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Perfil de fechamento da lateral esquerda: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5 mm (± 0,2 mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Porta-objeto direito

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (± 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (± 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (± 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

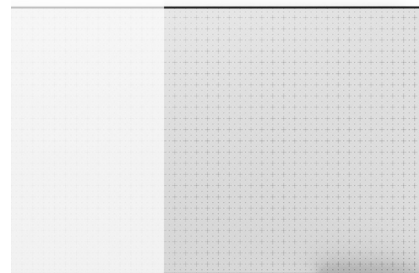
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 µm.

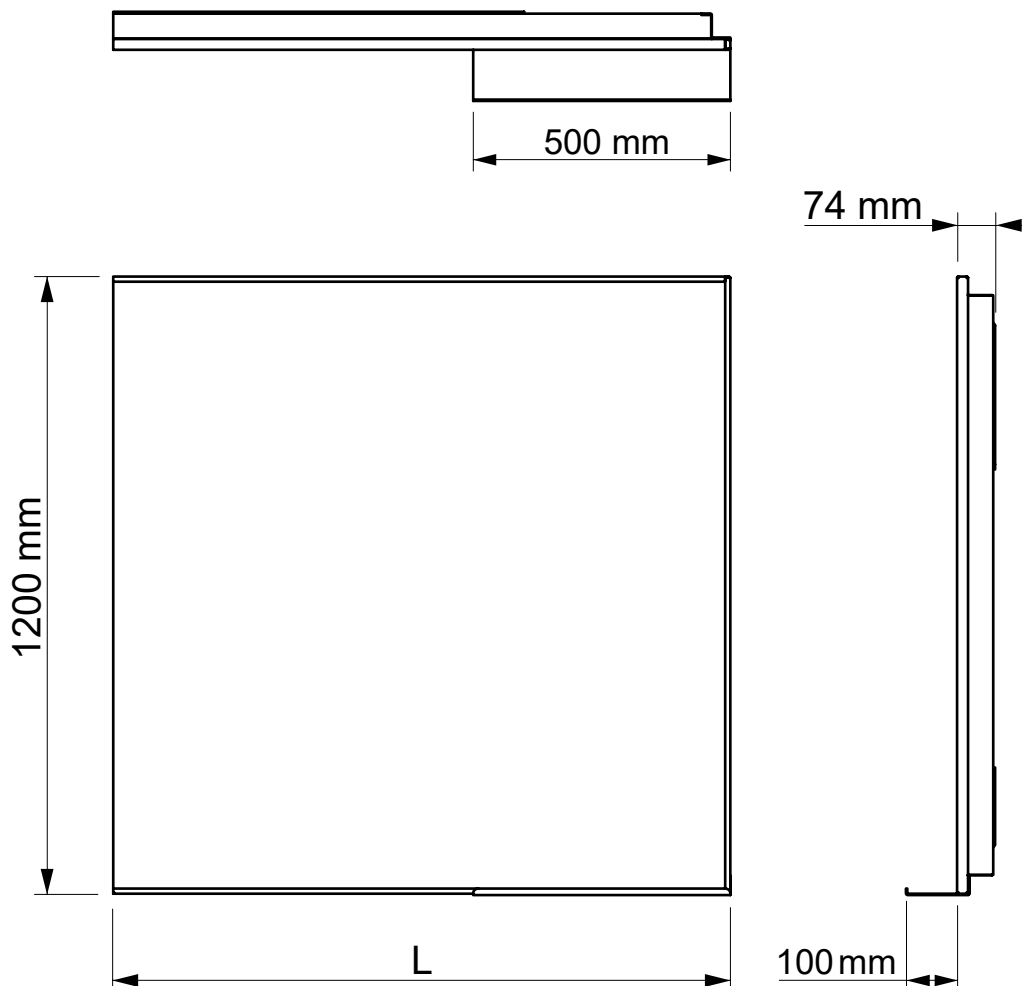
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento R10.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento R10.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLDQLG100	1000
WLDQLG110	1100
WLDQLG120	1200
WLDQLG130	1300
WLDQLG140	1400
WLDQLG150	1500
WLDQLG160	1600
WLDQLG170	1700
WLDQLG180	1800
WLDQLG190	1900
WLDQLG200	2000
WLDQLG215	2150

Superfície cerâmica branca com grid semi-quadrículado para escrita e projeções, com substrato em chapa de aço colada ao miolo em MDF Ultra. Chapa de aço galvanizada colada na parte traseira do miolo.

Material da superfície: Em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície de escrita, na cor branca, com grid semi-quadrículado de 50mm x 50mm (±3mm), que auxilia no alinhamento da escrita. Esmaltada em ambas as faces na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm (±0,1mm). Material reciclável e livre de metais pesados (cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeiras, impedindo a proliferação de bactérias e mofo, devido à sua superfície não porosa. Resistente ao fogo, suportando temperatura contínua de até 400°C, sem propagação de chamas e sem emissão de gases tóxicos. A elevada dureza da superfície dificulta marcações permanentes por facas ou chaves, apresentando alta resistência a impactos, abrasão, riscos e desbotamento. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado por querosene (exceto ácido clorídrico). O aço revestido com cerâmica não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais e apresenta elevado grau de resistência a descargas elétricas, atuando como excelente isolante.

Material do miolo: Chapa de MDF Ultra com miolo verde cru, com proteção contra umidade, cupins e bactérias, com espessura de 18 mm (± 0,5 mm).

Material da chapa traseira: Chapa de aço carbono com revestimento em ambas as faces por camada de zinco, com espessura de 0,43 mm (± 0,1 mm).

Colagem da superfície cerâmica, miolo e chapa traseira: Colados com adesivo atóxico.

Perfil de fechamento das laterais e cabeceira: Em fita de borda de PVC com espessura de 1,5mm (±0,2mm), fundida à borda pelo processo ArTec, sem junta de cola.

Estrutura

Material: Quadro estrutural traseiro em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminada a frio, com espessura de 1,09mm (±0,15mm); chapa para fixação da lousa na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9mm (±0,1mm); chapa traseira macho instalada no lado direito para alinhamento da superfície de escrita, fabricada em aço carbono NBR 1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm (±0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 µm.

Fixação da estrutura metálica: Fixadas ao MDF Ultra pela parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel. Parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

Porta-objeto direito

Material: Chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 2,65 mm (± 0,15 mm).

Medidas do porta-objeto:

Comprimento total: 500 mm (± 10 mm).

Largura da face frontal do porta-objeto até a superfície cerâmica: 100 mm (± 10 mm).

Fixação na estrutura metálica: Realizada por 2 buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, rosca interna M6 com sextavado interno e cabeça com anel, utilizando parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (± 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Pré-tratamento do porta-objeto e da estrutura: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

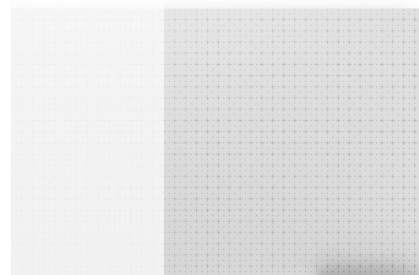
Pintura do porta-objeto e da estrutura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 60 µm.

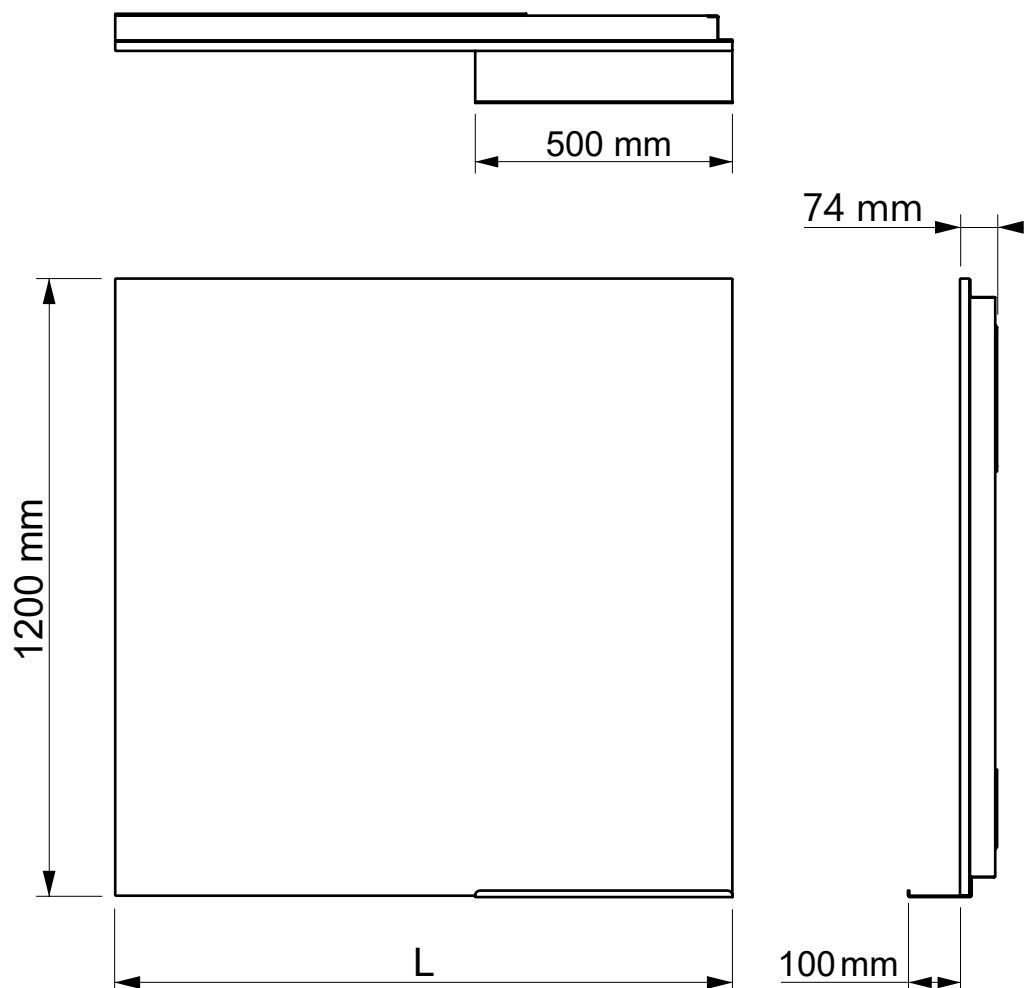
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WLIDQLG100	1000
WLIDQLG110	1100
WLIDQLG120	1200
WLIDQLG130	1300
WLIDQLG140	1400
WLIDQLG150	1500
WLIDQLG160	1600
WLIDQLG170	1700
WLIDQLG180	1800
WLIDQLG190	1900
WLIDQLG200	2000
WLIDQLG215	2150