

**Superfície de aviso composta por aglomerado, cortiça e revestimento em tecido de alta qualidade, permitindo a fixação de papéis, comunicados e avisos.**

**Material do fundo:** Chapa de aglomerado com espessura de 15 mm ( $\pm 0,5$  mm).

**Material da cortiça:** Cortiça com espessura de 6 mm ( $\pm 0,2$  mm).

**Material da forração:** Feltro agulhado de superfície plana, composto por 100% fibra de PET e resina sintética.

**Colagem:** Colado com adesivo atóxico.

### Perfis de fechamento e sistema de fixação

**Material:** Perfil de fechamento da lateral esquerda e dos topos superior e inferior, sobreposto à superfície de forração, fabricado em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm ( $\pm 0,15$  mm). Chapa de fixação para instalação do quadro na parede e trava inferior de segurança fabricadas em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm ( $\pm 0,1$  mm).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-tratamento:** Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100  $\mu$ m.

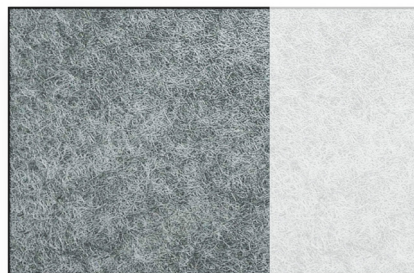
**Fixação das laterais de fechamento:** Fixadas ao aglomerado na parte traseira por meio de buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante e rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel. Utiliza parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, sextavado interno de 4 mm ( $\pm 0,2$  mm) e tratamento superficial zincado.

### Garantia

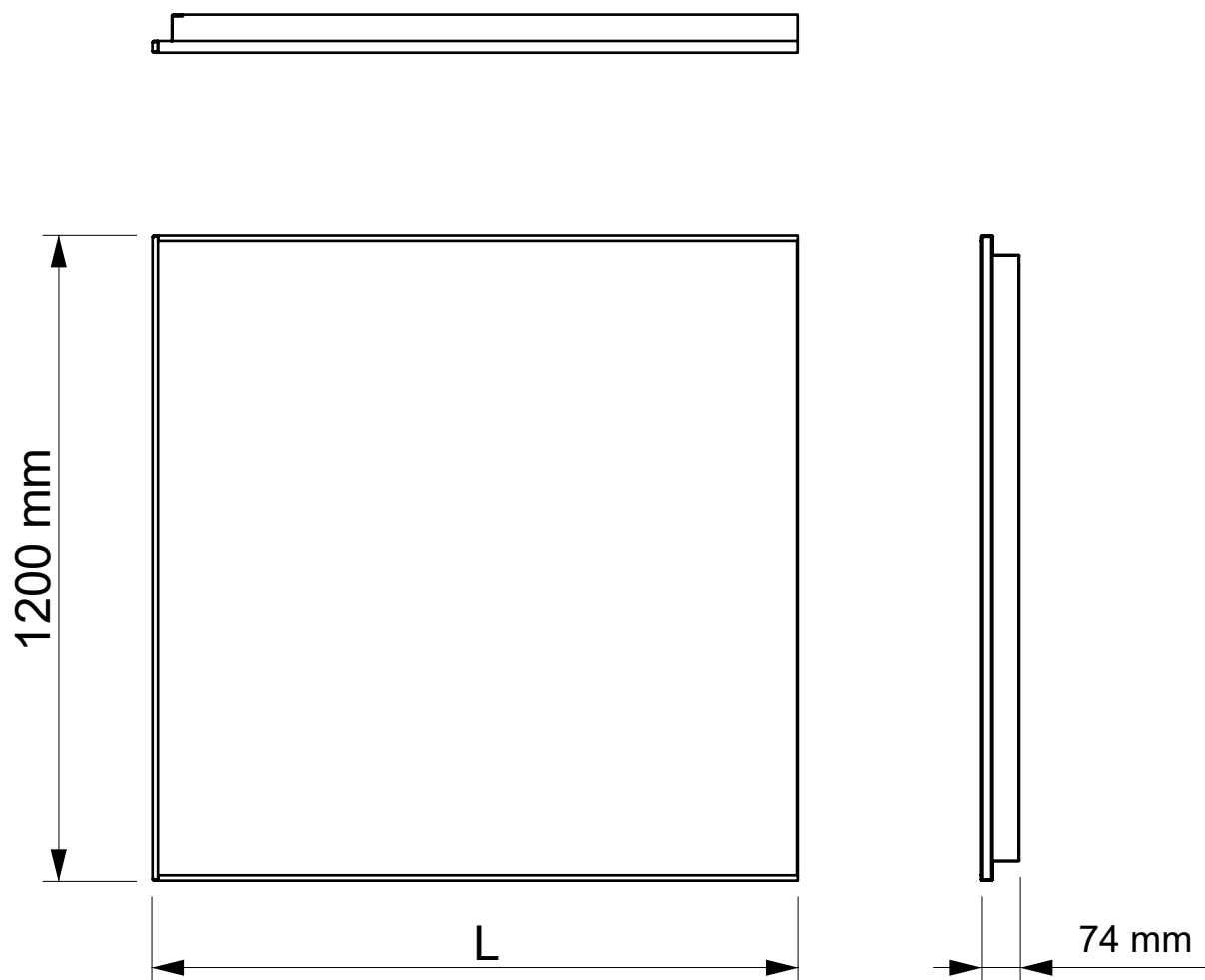
[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

### Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100  $\mu$ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



## Dimensões(mm)



Dimensões (mm) Tolerância ( $\pm 10$ )mm	
Modelo	Larg. (L)
WAE100	1000
WAE120	1200
WAE140	1400
WAE160	1600

**Superfície de aviso composta por aglomerado, cortiça e revestimento em tecido de alta qualidade, permitindo a fixação de papéis, comunicados e avisos.**

**Material do fundo:** Chapa de aglomerado com espessura de 15 mm ( $\pm 0,5$  mm).

**Material da cortiça:** Cortiça com espessura de 6 mm ( $\pm 0,2$  mm).

**Material da forração:** Feltro agulhado de superfície plana, composto por 100% fibra de PET e resina sintética.

**Colagem:** Colado com adesivo atóxico.

**Perfis de fechamento e sistema de fixação**

**Material:** Perfil de fechamento da lateral esquerda, dobrado e sobreposto à superfície de forração, e perfis de fechamento dos topos superior e inferior, fabricados em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm ( $\pm 0,15$  mm). Chapa de fixação para instalação do quadro na parede e trava inferior de segurança fabricadas em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm ( $\pm 0,1$  mm).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-tratamento:** Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100  $\mu\text{m}$ .

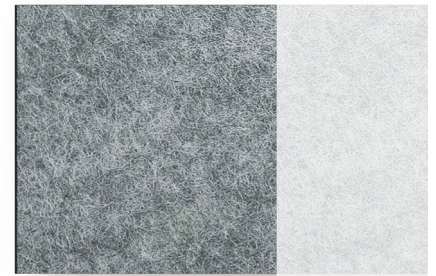
**Fixação das laterais de fechamento:** Fixadas ao aglomerado na parte traseira por meio de buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante e rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel. Utiliza parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, sextavado interno de 4 mm ( $\pm 0,2$  mm) e tratamento superficial zincado.

**Garantia**

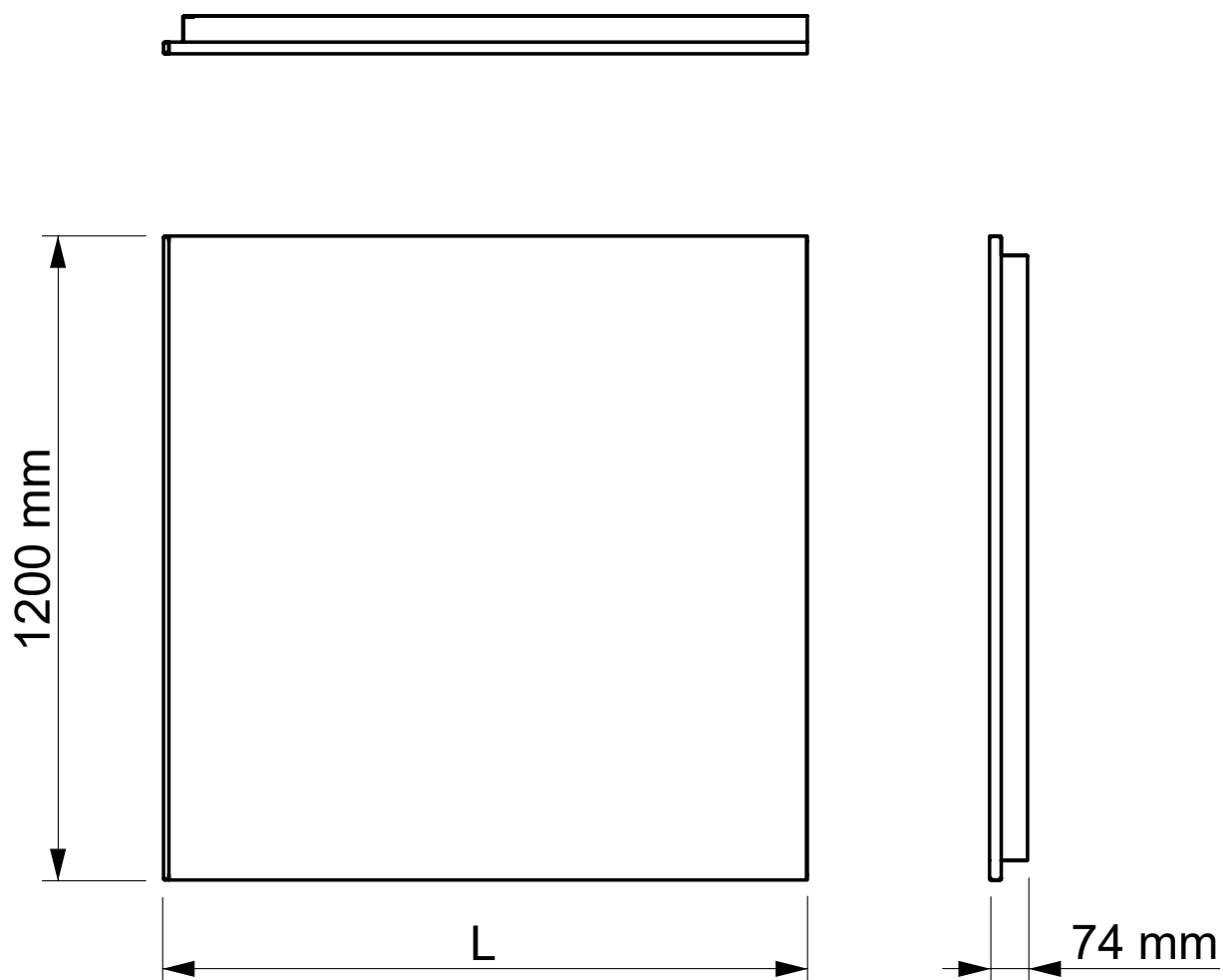
[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

**Laudos em conformidade com as normas ABNT**

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100  $\mu\text{m}$ .
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



## Dimensões(mm)



Dimensões (mm) Tolerância (±10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WAIE100	1000
WAIE120	1200
WAIE140	1400
WAIE160	1600