

Superfície de aviso composta por aglomerado, cortiça e revestimento em tecido de alta qualidade, permitindo a fixação de papéis, comunicados e avisos.

Material do fundo: Chapa de aglomerado com espessura de 15 mm (\pm 0,5 mm).

Material da cortiça: Cortiça com espessura de 6 mm (\pm 0,2 mm).

Material da forração: Feltro agulhado de superfície plana, composto por 100% fibra de PET e resina sintética.

Colagem: Colado com adesivo atóxico.

Perfis de fechamento e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral direita e dos topos superior e inferior, sobreposto à superfície de forração, fabricado em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm (\pm 0,15 mm). Chapa de fixação para instalação do quadro na parede e trava inferior de segurança fabricadas em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm (\pm 0,1 mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

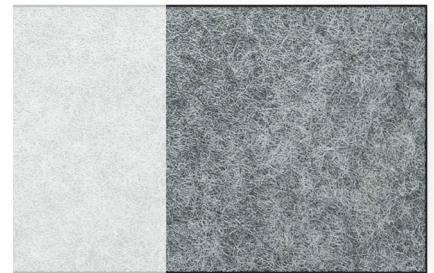
Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao aglomerado na parte traseira por meio de buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante e rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel. Utiliza parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, sextavado interno de 4 mm (\pm 0,2 mm) e tratamento superficial zincado.

Garantia

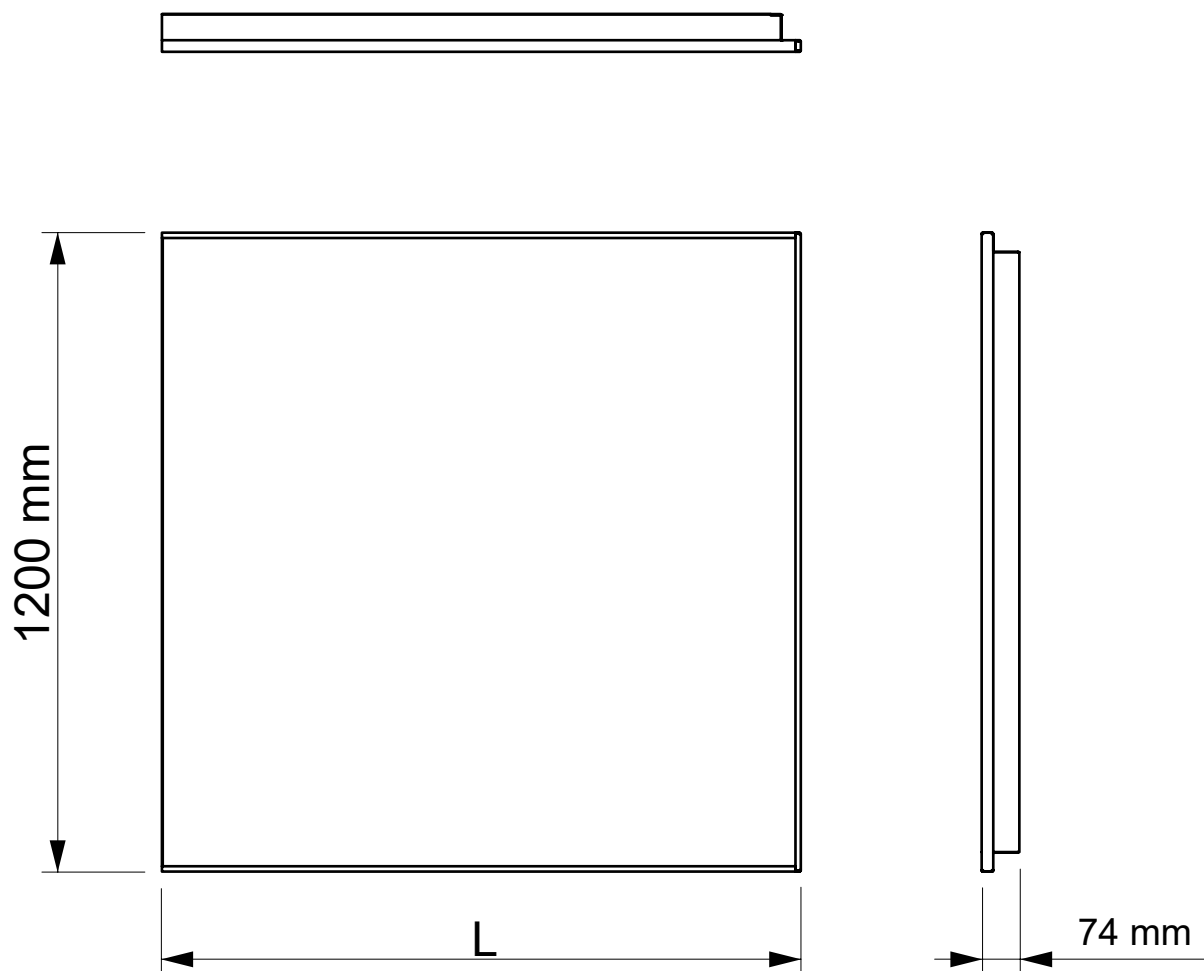
[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)



Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WAD100	1000
WAD120	1200
WAD140	1400
WAD160	1600

Superfície de aviso composta por aglomerado, cortiça e revestimento em tecido de alta qualidade, permitindo a fixação de papéis, comunicados e avisos.

Material do fundo: Chapa de aglomerado com espessura de 15 mm ($\pm 0,5$ mm).

Material da cortiça: Cortiça com espessura de 6 mm ($\pm 0,2$ mm).

Material da forração: Feltro agulhado de superfície plana, composto por 100% fibra de PET e resina sintética.

Colagem: Colado com adesivo atóxico.

Perfis de fechamento e sistema de fixação

Material: Perfil de fechamento da lateral direita, dobrado e sobreposto à superfície de forração, e perfis de fechamento dos topos superior e inferior, fabricados em chapa dobrada de aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,09 mm ($\pm 0,15$ mm). Chapa de fixação para instalação do quadro na parede e trava inferior de segurança fabricadas em aço carbono NBR 1010 laminado a frio, com espessura de 1,9 mm ($\pm 0,1$ mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, devendo possuir superfície lisa e homogênea, sem apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegura resistência à corrosão em câmara de névoa salina de, no mínimo, 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, garantindo elevada resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó, com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e é isenta de metais pesados, com película mínima de 100 μ m.

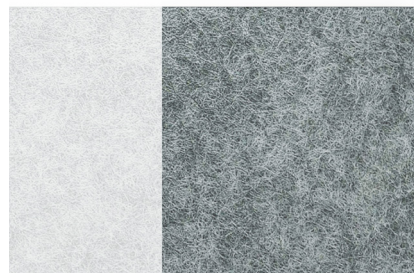
Fixação das laterais de fechamento: Fixadas ao aglomerado na parte traseira por meio de buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante e rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel. Utiliza parafusos em aço carbono NBR 1010 com rosca M6, comprimento de 16 mm, sextavado interno de 4 mm ($\pm 0,2$ mm) e tratamento superficial zincado.

Garantia

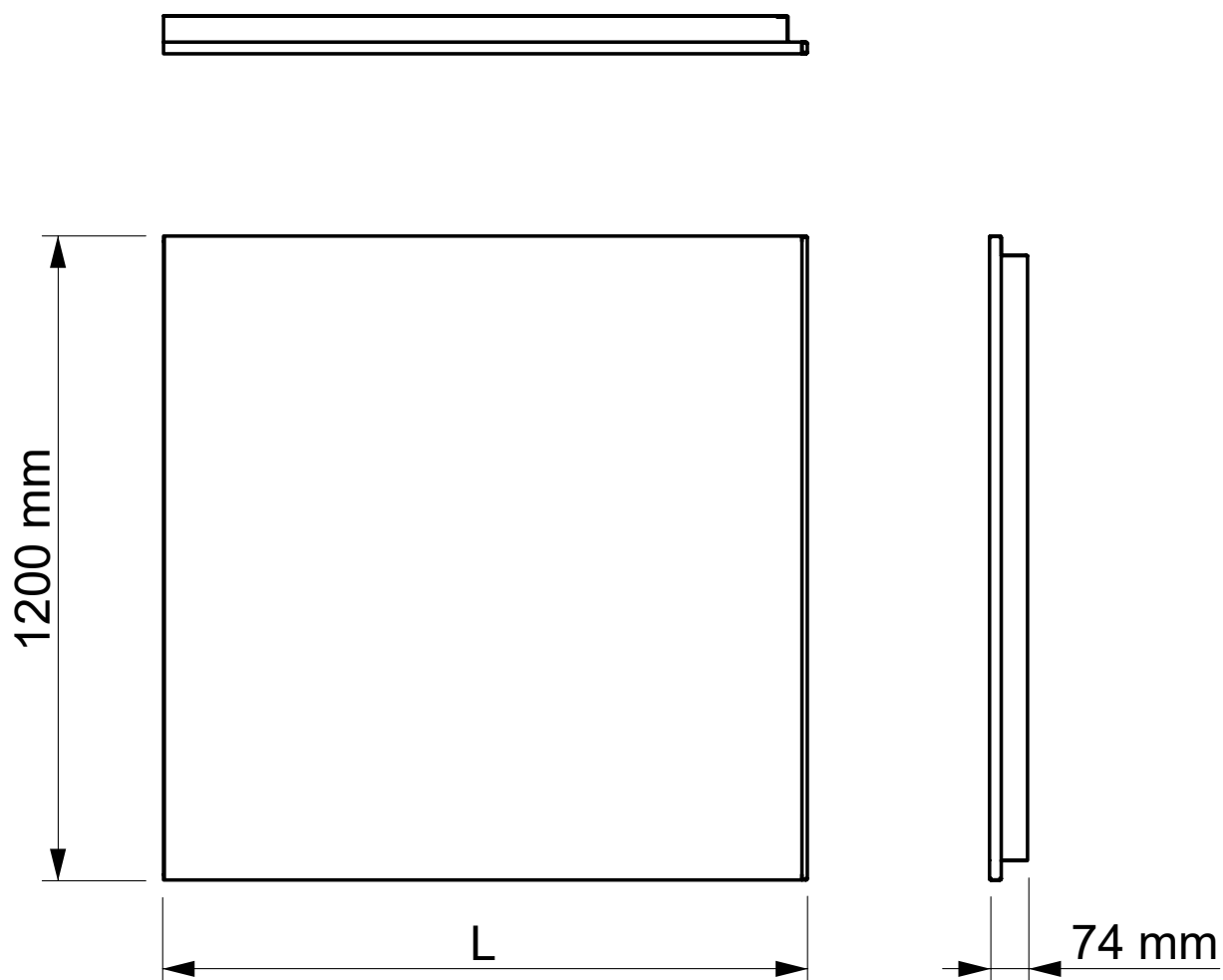
[Clique para consultar nosso Termo de Garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM 300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos e avaliação conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões(mm)



Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm	
Modelo	Larg. (L)
WAID100	1000
WAID120	1200
WAID140	1400
WAID160	1600