## Estrutura metálica

**Material:** Montantes confeccionados em tubos de aço carbono NBR 1010, com seção quadrada de 60 mm x 60 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,2 mm (±0,15 mm). Travessas de montagem confeccionadas em tubos de aço carbono NBR 1010, com seção retangular de 20 mm x 40 mm (±0,2 mm) e espessura de 1,5 mm (±0,15 mm). Chapas dobradas para fixação das travessas e laterais confeccionadas em aço carbono NBR 1010, com espessura de 1,9 mm (±0,15 mm). Chapas para fixação do tampo e da estrutura metálica confeccionadas em aço carbono NBR 1010, com espessura de 1,9 mm (±0,15 mm).Calha passa-fios confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 1,90 mm (±0,10 mm).Suporte para bloco de tomadas confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,0 mm (±0,10 mm).

**Sistema de soldagem:** Processo MIG livre de respingos, devendo apresentar superfície lisa e homogênea, sem pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

**Pré-tratamento:** Anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, bem como resistência à exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos. O tratamento deverá compreender desengraxe e processo de nanotecnologia para preparação da superfície metálica, proporcionando elevada resistência mecânica e excelente acabamento.

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi-poliéster a pó, com polimerização em estufa, contendo agente antimicrobiano e isenta de metais pesados, com espessura mínima de película seca de 100 µm.

**Pés niveladores:** Confeccionados em polipropileno injetado, com diâmetro de Ø76 mm e parafuso com rosca de 5/16".

**Construção:** Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes.

## Tampo

**Material:** Painel produzido com sarrafos de puro cerne de teca, com colagem à prova d'água, com espessura de 35 mm (±1 mm), com acabamento envernizado.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR 1010 com rosca M6 e comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm (±0,2 mm), com tratamento superficial zincado.

**Passa-fio:** Confeccionado em polipropileno, em formato quadrado, com tampa removível.

**2 blocos de tomadas:** Um bloco de tomadas instalado na parte superior do tampo, composto por colar de fixação e tampa basculante com abertura de 90°, confeccionado em alumínio injetado com acabamento em pintura eletrostática.

Um segundo bloco de tomadas instalado em suporte metálico fixado à calha passa-fios sob o tampo.

**Dimensões externas:** 210 mm x 96 mm (±2 mm).

## Régua de tomadas

**Material:** Confeccionada em termoplástico de engenharia ABS na cor preta.

Dimensões externas: 170 mm x 56 mm x 65 mm (±1 mm).

**Configuração elétrica:**

- 3 módulos elétricos e 1 módulo USB de 5 V no bloco superior instalado no tampo;
- 4 módulos elétricos no bloco instalado na calha;
- 2 cabos de alimentação elétrica.

## Garantia

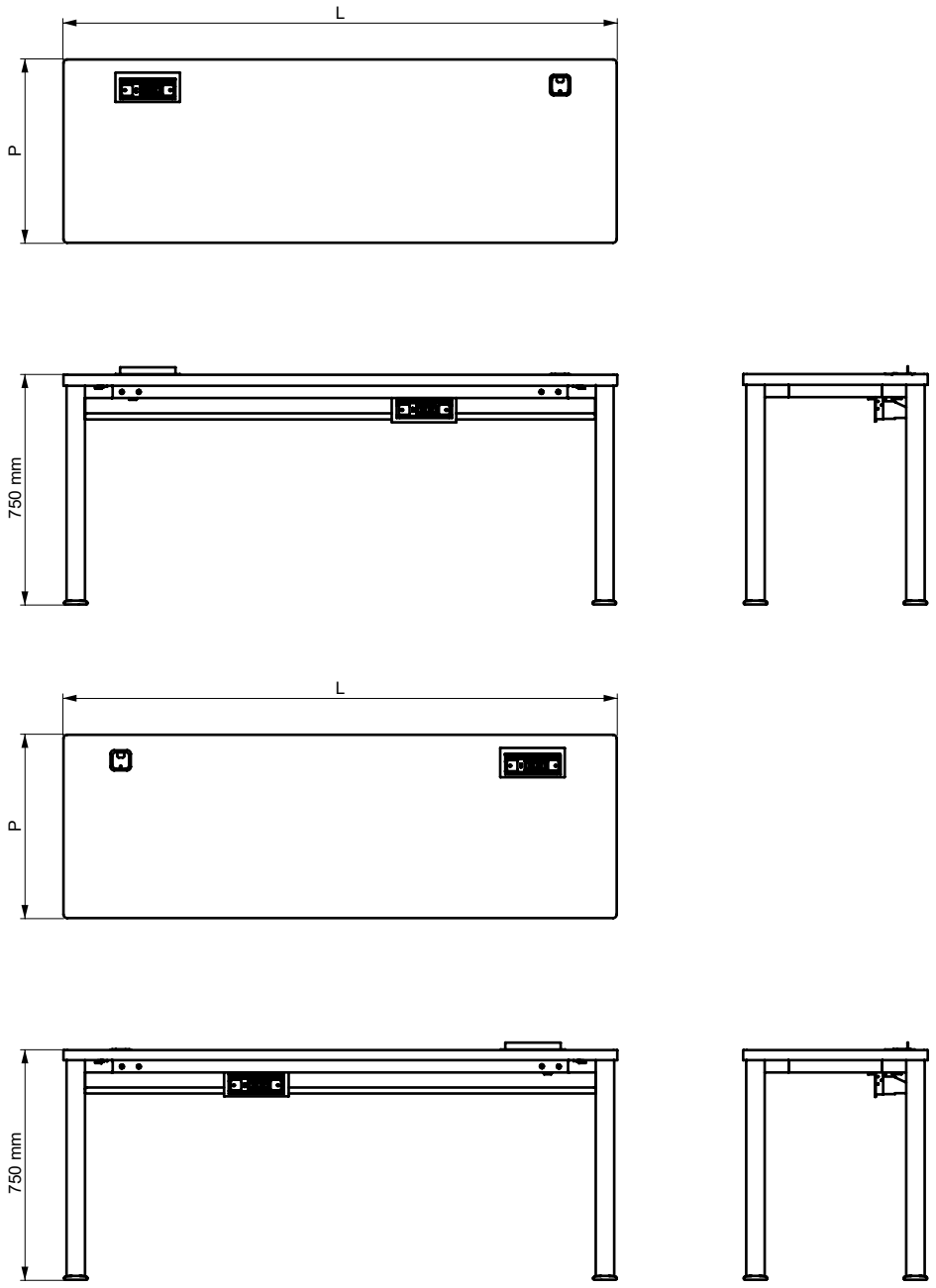
Clique para consultar nosso Termo de garantia.

## Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada na estrutura metálica, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3:2011, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, em conformidade com a Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por névoa salina em peças metálicas, conforme ABNT NBR 8094, com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme ABNT NBR 8095, com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme ABNT NBR 8096, com duração mínima de 4 ciclos, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica, conforme ABNT NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta, conforme ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010), emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando destacamento na intersecção de 0 mm (classificação Y0) e destacamento ao longo das incisões de 0 mm (classificação X0).

metadil

## Dimensões (mm)




| Dimensões (mm)<br>Tolerância (±10)mm | | |
|---|---|---|
| **Modelo** | **Larg. (L)** | **Prof. (P)** |
| **MCE1660TD/E** | 1600 | 600 |
| **MCE1680TD/E** | 1600 | 800 |
| **MCE1860TD/E** | 1800 | 600 |
| **MCE1880TD/E** | 1800 | 800 |

www.metadil.com.br
Rua Endres, 1546 - Guarulhos - SP . CEP 07043-000 . Tel. 11 - 4963-8800