

Estrutura metálica

Material: Montantes confeccionados em tubos de aço carbono NBR 1010, com seção quadrada de 60 mm x 60 mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 1,2 mm ($\pm 0,15$ mm). Travessas de montagem confeccionadas em tubos de aço carbono NBR 1010, com seção retangular de 20 mm x 40 mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 1,5 mm ($\pm 0,15$ mm). Chapas dobradas para fixação das travessas e laterais confeccionadas em aço carbono NBR 1010, com espessura de 1,9 mm ($\pm 0,15$ mm). Chapas para fixação do tampo e da estrutura metálica confeccionadas em aço carbono NBR 1010, com espessura de 1,9 mm ($\pm 0,15$ mm). Calha passa-fios confeccionada em chapa de aço carbono, com espessura de 1,90 mm ($\pm 0,10$ mm).

Sistema de soldagem: Processo MIG livre de respingos, devendo apresentar superfície lisa e homogênea, sem pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

Pré-tratamento: Anticorrosivo que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, bem como resistência à exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos. O tratamento deverá compreender desengraxe e processo de nanotecnologia para preparação da superfície metálica, proporcionando elevada resistência mecânica e excelente acabamento.

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi-poliéster a pó, com polimerização em estufa, contendo agente antimicrobiano e isenta de metais pesados, com espessura mínima de película seca de 100 μ m.

Pés niveladores: Confeccionados em polipropileno injetado, com diâmetro de $\varnothing 76$ mm e parafuso com rosca de 5/16".

Construção: Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes.

Tampo

Material: Painel produzido com sarrafos de puro cerne de teca, com colagem à prova d'água, com espessura de 35 mm (± 1 mm), com acabamento envernizado.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna M6, sextavado interno e cabeça com anel, fixadas ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR 1010 com rosca M6 e comprimento de 16 mm, fenda sextavada interna de 4 mm ($\pm 0,2$ mm), com tratamento superficial zincado.

2 passa-fios: Confeccionado em polipropileno, em formato quadrado, com tampa removível.

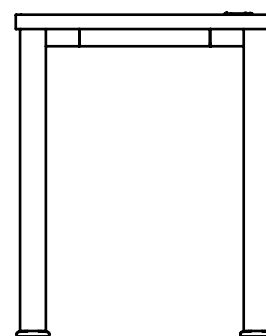
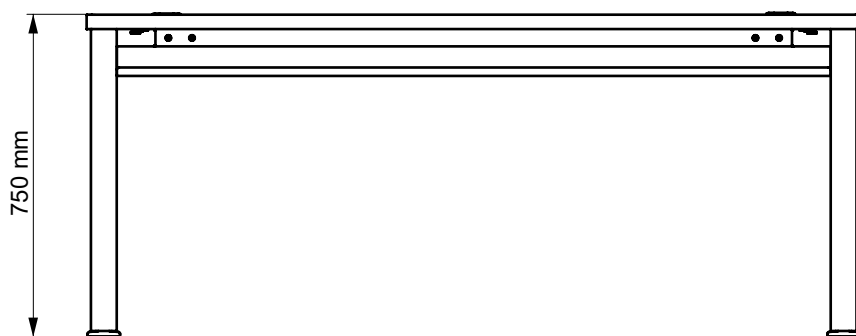
Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada na estrutura metálica, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3:2011, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, em conformidade com a Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por névoa salina em peças metálicas, conforme ABNT NBR 8094, com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme ABNT NBR 8095, com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação da resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre, conforme ABNT NBR 8096, com duração mínima de 4 ciclos, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica, conforme ABNT NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013, emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, comprovando espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação da aderência da tinta, conforme ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010), emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, apresentando destacamento na intersecção de 0 mm (classificação Y0) e destacamento ao longo das incisões de 0 mm (classificação X0).



Dimensões (mm)


Dimensões (mm) Tolerância (± 10)mm		
Modelo	Larg. (L)	Prof. (P)
MCE1660	1600	600
MCE1680	1600	800
MCE1860	1800	600
MCE1880	1800	800