

Estrutura

Material: Montante em tubo de aço carbono, seção redonda Ø101,6 mm (±0,5 mm), com espessura de 1,5 mm (±0,2 mm); travessa para união dos pés em tubo de aço carbono, seção oblonga de 40 mm x 77 mm (±0,5 mm), com espessura de 1,5 mm (±0,2 mm); pés em tubo de aço carbono, seção redonda Ø38,1 mm (±0,5 mm), com espessura de 1,9 mm (±0,2 mm). Chapa para fixação dos tampos em aço carbono com espessura de 2,65 mm (±0,2 mm).

Processo de conformação do tubo: Conformação a frio, livre de amassamentos e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG, livre de respingos. Deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfícies ásperas ou escórias.

Pré-tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida por, no mínimo, 500 horas, e em câmara de exposição ao dióxido de enxofre por, no mínimo, 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi-poliéster a pó, com polimerização em estufa. Possui agente antimicrobiano, é isenta de metais pesados e apresenta película mínima de 100 µm.

Ponteiras: Em polipropileno, com diâmetro interno de Ø38,1 mm (±0,5 mm), espessura inicial de 2 mm (±0,2 mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8 mm (±0,5 mm), travadas através de pino na parte inferior de Ø9 mm x 20 mm (±1 mm), em polietileno de alta densidade.

Proteção dos pés: Injetada em polipropileno, com comprimento de 245 mm (±5 mm) e espessura de 2,6 mm (±0,2 mm). Fixada à estrutura por sistema de encaixe, sem rebites.

Construção: Todos os cantos arredondados, sem rebarbas ou partes cortantes.

Rodas: Roldana injetada em polipropileno, não riscante ao piso. Carcaça injetada em polipropileno e trava injetada em polipropileno copolímero.

Haste: Em aço carbono NBR 1005, com tratamento superficial zincado.

Eixo: Em aço carbono NBR 1005.

Diâmetro da roldana: 65 mm (±1 mm).

Espessura da roda: 50,5 mm (±1 mm).

Tampo

Material: Em MDP com espessura de 18 mm, revestido em ambas as faces com laminado melamínico de baixa pressão e tratamento antimicrobiano nas superfícies.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC (cloreto de polivinila), colada com adesivo à base de PUR através do processo de Hot Melt. Dimensões acabadas da fita: largura de 18 mm (±0,2 mm) e espessura de 3 mm (±0,2 mm). Os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3 mm.

Fixação na estrutura: Por parafuso de 6 mm e bucha de Zamac fixada ao tampo.

Segurança e acabamento: Todos os cantos com raio de 3 mm (±0,2 mm).

Dimensões do tampo: 900 mm x 600 mm (±3 mm).

Altura do tampo ao solo: 1.100 mm (±5 mm).

Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas, com determinação da migração de metais pesados conforme ABNT NBR NM 300-3:2011, atendendo à Lei Federal nº 11.762, de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme ABNT NBR 8094, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação do grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme ABNT NBR 8095, mediante ensaio com duração mínima de 500 horas, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme ABNT NBR 8096, mediante ensaio com duração de 4 ciclos, avaliado conforme ISO 4628:2015 e ABNT NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com grau de empolamento d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme ABNT NBR 10443:2008 e ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 µm.
- Relatório de determinação da aderência da tinta conforme ABNT NBR 11003:2009 (versão corrigida de 2010). Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0 mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões de 0 mm e classificação X0.



Dimensões (mm)

