

Armário para ferramentas, com trilhos plásticos para armazenamento de caixas gavetas, painel perfurado na parte frontal, painel traseiro com superfície em cerâmica mod. A19122FV2LG

Base

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$ mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$ mm). Dois Montantes e duas travessas para fixação da chapas perfuradas em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular de 20mm x 50mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$ mm). Painel frontal para fixação de ferramentas em chapa de aço carbono perfurada NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$ mm). Cantoneiras laterais, superior e inferior em chapa de aço carbono dobrada NBR1010 com espessura de 1,06mm ($\pm 0,1$ mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$ mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Painel traseiro com superfície cerâmica ideal para escrita e projeções

Material: em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita na cor branca, esmaltado nos 2 lados na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm ($\pm 0,1$ mm), é reciclável e livre de metais pesados. (Cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeira, impedindo o cultivo de bactérias e mofo, sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, a temperatura continua de 400°C, não permite propagação do fogo e não dispara gases tóxicos. A extrema dureza da superfície, torna difícil a marcação permanente com facas ou chaves, alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, arranhões e desaparecimento de cor. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado pelo querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Existe um alto grau de resistência a descargas elétricas, atua como excelente isolante.

Miolo da superfície Cerâmica

Material: Chapa de MDF Ultra (resistente a umidade) de 18 ($\pm 0,5$)mm de espessura.

Caixa

Corpo composto por: Chapéu, painel inferior, laterais direita e esquerda, divisórias verticais e prateleiras em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico

de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Tampo: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

2 Gavetas

Material: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Par de Corrediças telescópica para cada gaveta: fabricada em aço carbono com deslizamento por esferas de aço, montagem na lateral e autotravante no final do curso, com travas que permitem a retirada da gaveta.

1 Fechadura para cada gaveta: comprimento de 20mm ($\pm 0,5$ mm) e diâmetro $\Phi 18,75$ mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus.

Puxadores: Confeccionados de Zamak.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 30mm e parafuso 5/16"x25mm. Tolerância ± 5 mm.

Fixação das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

12 pares de Trilhos

Material: Trilhos injetados em polipropileno com 4 parafusos para fixação.

Fixação: Fixado nas laterais da estante com parafuso de aço galvanizado 6x10mm.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR



NM300-3:2011. Com resultado de avaliação da conformidade que atendem as especificações.

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:2015 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na interseção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma ASTM D3359:2017. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com classificação de 5B.
- Relatório de avaliação da dureza do lápis com forma norma ASTM D3363:2005. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com resultado obtido 5H que não apresente corte ou arranhe a superfície do filme.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta com Mandril Cônico conforme norma NBR10545:2014 e NBR10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação da Flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR10545:2014 e NBR10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com alongamento percentual obtido através do gráfico mínimo de 3% e alongamento final encontrado mínimo de 4%.
- Relatório de avaliação da resistência de revestimento orgânico aos efeitos de deformação rápida conforme ASTM D2794-93. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com resultado encontrado no ponto de extremidade da falha de 0,02kg.m.

Dimensões(mm)

