

## Armário para ferramentas, com rodas, com trilhos plásticos para armazenamento de caixas gavetas, painel perfurado na parte frontal, painel traseiro com superfície em cerâmica e 12 caixas gavetas mod. A19122R-CX

### Base

**Material:** Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ( $\pm 0,1$ mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,2$ mm). Dois Montantes e duas travessas para fixação da chapas perfuradas em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular de 20mm x 50mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ( $\pm 0,1$ mm). Painel frontal para fixação de ferramentas em chapa de aço carbono perfurada NBR1010 com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,2$ mm). Cantoneiras laterais, superior e inferior em chapa de aço carbono dobrada NBR1010 com espessura de 1,06mm ( $\pm 0,1$ mm).

**Fixação na caixa:** Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ( $\pm 0,5$ mm).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

### Painel traseiro com superfície cerâmica ideal para escrita e projeções

**Material:** em chapa de aço revestida com cerâmica vitrificada de baixo brilho na superfície da escrita na cor branca, esmaltado nos 2 lados na faixa de temperatura de 700°C a 900°C, com espessura de 0,5mm ( $\pm 0,1$ mm), é reciclável e livre de metais pesados. (Cádmio, arsênio, chumbo e antimônio). Não permite a absorção de gorduras e sujeira, impedindo o cultivo de bactérias e mofo, sua superfície não é porosa. É resistente ao fogo, a temperatura continua de 400°C, não permite propagação do fogo e não dispara gases tóxicos. A extrema dureza da superfície, torna difícil a marcação permanente com facas ou chaves, alta resistência a danos causados por impacto, abrasão, arranhões e desaparecimento de cor. O revestimento cerâmico é resistente a ácidos, solventes orgânicos, detergentes e não é afetado pelo querosene (com exceção do ácido clorídrico). O aço com revestimento cerâmico não sofre danos por ataques de roedores ou outros animais. Existe um alto grau de resistência a descargas elétricas, atua como excelente isolante.

### Miolo da superfície Cerâmica

**Material:** Chapa de MDF Ultra (resistente a umidade) de 18 ( $\pm 0,5$ )mm de espessura.

### Caixa

**Corpo composto por:** Chapéu, painel inferior, laterais direita e esquerda, divisórias verticais e prateleiras em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ( $\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

**Tampo:** em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ( $\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

**Fixações:** Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

### 2 Gavetas

**Material:** em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ( $\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

**Par de corrediças telescópica para cada gaveta:** fabricada em aço carbono com deslizamento por esferas de aço, montagem na lateral e autotravante no final do curso, com travas que permitem a retirada da gaveta.

**1 Fechadura para cada gaveta:** comprimento de 20mm ( $\pm 0,5$ mm) e diâmetro  $\varnothing 18,75$ mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus.

**Puxadores:** Confeccionados de Zamak.

**Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

**4 Rodízios:** fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos.

**Fixação dos rodízios:** Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado  $\frac{1}{2}$ "x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância  $\pm 5\%$



### 12 pares de trilhos

**Material:** Trilhos injetados em polipropileno com 4 parafusos para fixação.

**Fixação:** Fixado nas laterais da estante com parafuso de aço galvanizado 6x10mm.

### 4 Caixas altas com tampas

#### Medidas:

- Largura - 280mm
- Altura - 220mm
- Profundidade - 410mm

### 8 Caixas médias com tampas

#### Medidas:

- Largura - 280mm
- Altura - 100mm
- Profundidade - 410mm

### Garantia

[Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

### Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Com resultado de avaliação da conformidade que atendem as especificações.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:2015 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma ASTM D3359:2017. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com classificação de 5B.
- Relatório de avaliação da dureza do lápis com forma norma ASTM D3363:2005. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com resultado obtido 5H que não apresente corte ou arranhe a superfície do filme.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta com Mandril Cônico conforme norma NBR10545:2014 e NBR10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação da Flexibilidade por mandril cônico, conforme NBR10545:2014 e NBR10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com alongamento percentual obtido através do gráfico mínimo de 3% e alongamento final encontrado mínimo de 4%.
- Relatório de avaliação da resistência de revestimento orgânico aos efeitos de deformação rápida conforme ASTM D2794-93. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com resultado encontrado no ponto de extremidade da falha de 0,02kg.m.

