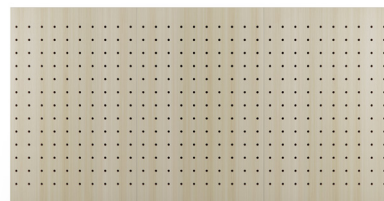


**Painel perfurado para colocação de prateleiras e suportes de mochilas, possibilidade de alteração da disposição dos objetos**

**Material do painel:** em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com as laterais e topos superior e inferior encabeçadas com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

- Furos com Diâmetro de  $\Phi 22,2\text{mm}$  ( $\pm 1\text{mm}$ ).
- Passo horizontal e vertical dos furos 120mm ( $\pm 5\text{mm}$ ).



**Estrutura**

**Material:** Quadro estrutural traseiro em chapa dobrada de aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm ( $\pm 0,15\text{mm}$ ), chapa para fixar quadro na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,1\text{mm}$ ), chapa traseira fêmea para alinhamento da superfície instalada no lado esquerdo e chapa traseira macho para alinhamento da superfície instalada no lado direito fabricadas em aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm ( $\pm 0,15\text{mm}$ ).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

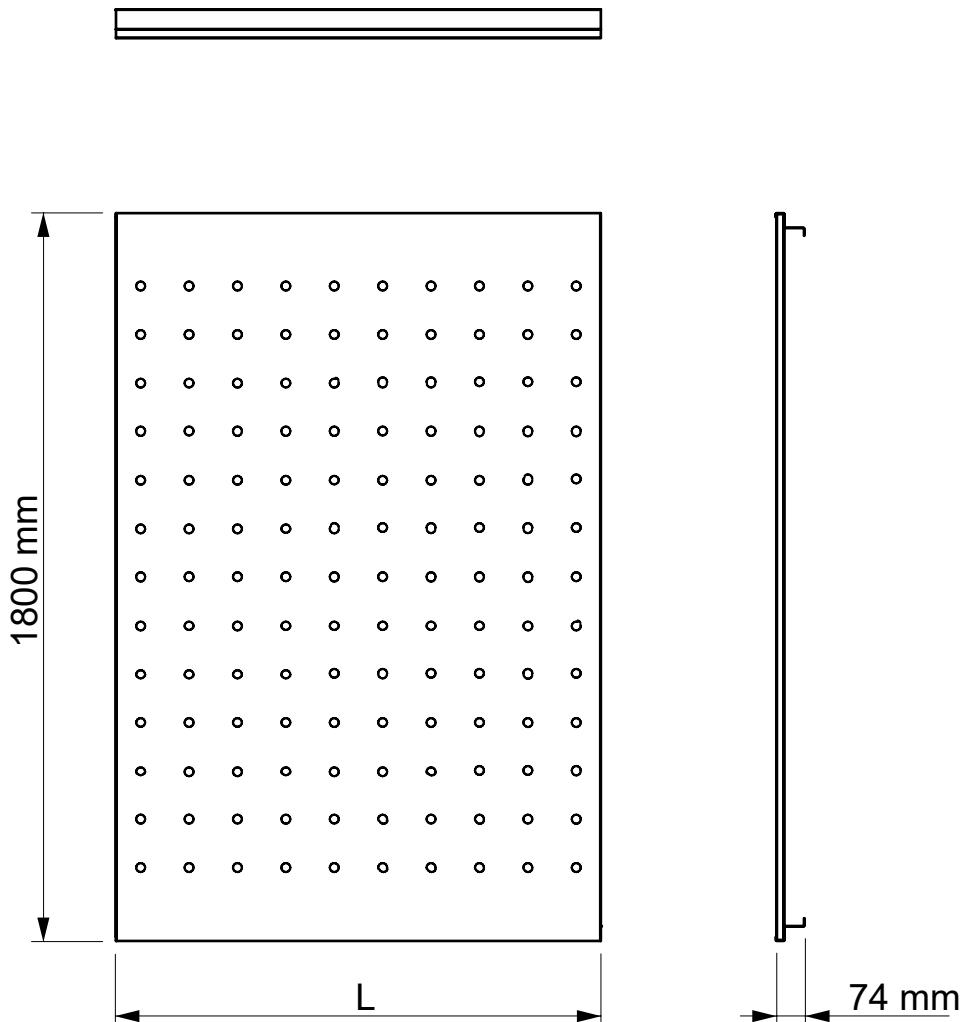
**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Fixação da estrutura metálica:** Fixado no MDP na parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel, parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ), com tratamento superficial zincado.

**Garantia**

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

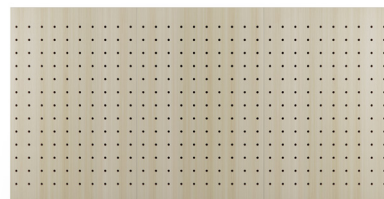


Dimensões (mm)	
Tolerância ( $\pm 10$ )mm	
Modelo	Larg. (L)
WISP60C	600
WISP120C	1200

**Painel perfurado para colocação de prateleiras e suportes de mochilas, possibilidade de alteração da disposição dos objetos**

**Material do painel:** em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com as laterais encabeçadas com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ) e espessura de 3mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

- Furos com Diâmetro de  $\Phi 22,2\text{mm}$  ( $\pm 1\text{mm}$ ).
- Passo horizontal e vertical dos furos 120mm ( $\pm 5\text{mm}$ ).



**Laterais e Sistema de fixação**

**Material:** Perfil de fechamento dos topos superior e inferior em chapa dobrada de aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm ( $\pm 0,15\text{mm}$ ), chapa para fixar quadro na parede e trava inferior de segurança em aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,1\text{mm}$ ), chapa traseira fêmea para alinhamento da superfície instalada no lado esquerdo e chapa traseira macho para alinhamento da superfície instalada no lado direito fabricadas em aço carbono NBR1010 laminado a frio com espessura de 1,09mm ( $\pm 0,15\text{mm}$ ).

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

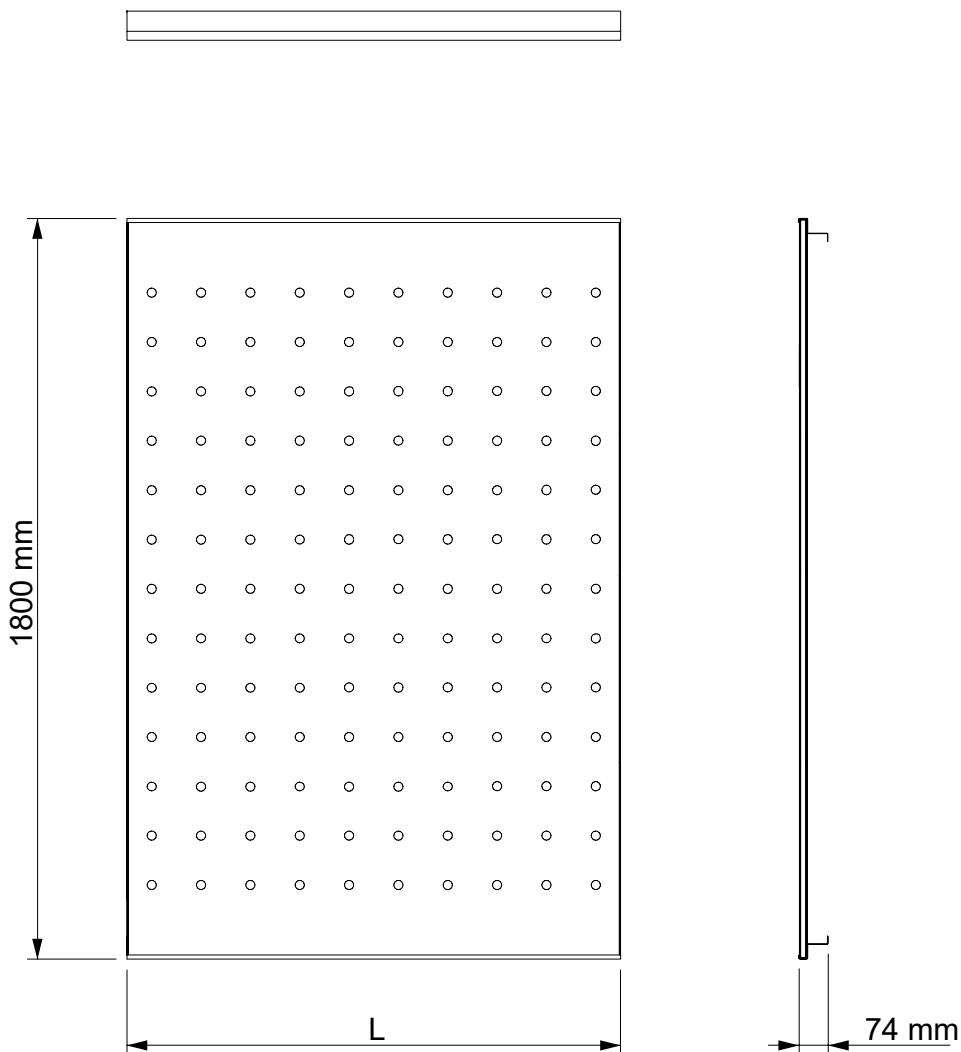
**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Fixação da estrutura metálica:** Fixado no MDP na parte traseira com buchas de zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel, parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ), com tratamento superficial zincado.

**Garantia**

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)



Dimensões (mm)	
Tolerância ( $\pm 10$ )mm	
Modelo	Larg. (L)
WSSP60C	600
WSSP120C	1200