

Estrutura

Material: Montante em tubo de aço carbono NBR1010 seção quadrada 80mm x 80mm ($\pm 0,2$)mm com parede de 1,5mm ($\pm 0,2$)mm, base em chapa de aço carbono NBR1010 com 6,35mm de espessura ($\pm 0,5$)mm, chapas perfuradas para circulação do ar em aço carbono NBR1010 com 1,06mm ($\pm 0,2$)mm de espessura ($\pm 0,2$)mm, Proteção e suporte dos tampos em chapa de aço carbono NBR1010 com 1,9 mm de espessura ($\pm 0,2$)mm.

Fixação na caixa: Por parafuso philips em aço galvanizado auto atarraxante 6mm x16mm ($\pm 0,3$)mm.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Caixa

Corpo composto por: Chapéu em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$)mm e espessura de 3mm ($\pm 0,2$)mm, os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$)mm e espessura de 3mm ($\pm 0,2$)mm, os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Lateral direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$)mm e espessura de 3mm ($\pm 0,2$)mm, os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Porta: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$)mm e espessura de 3mm ($\pm 0,2$)mm, os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxador confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm ($\pm 0,5$)mm e diâmetro $\Phi 18,75$ mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus acabamento niquelado. Dobradiças de eixo simples com tecnologia de montagem por deslizamento e rolo visível, classificação de qualidade de acordo com a norma EN 15570, nível 2, comprimento do rolo 24mm, diâmetro do rolo, diâmetro do caneco de 35mm e profundidade de 12,5mm fabricado em zinco fundido sob pressão acabamento niquelado, abertura das portas de até 260° ($\pm 10^\circ$). Proteção das dobradiças em chapa de aço carbono com acabamento niquelado.

Tampos: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm ($\pm 0,2$)mm e espessura de 3mm ($\pm 0,2$)mm, os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudo em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.



Dimensões (mm)

