

Estrutura

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com seção redonda Ø38,1mm (±0,2mm) com parede de 1,9mm (±0,15mm), montante em tubo de aço carbono NBR1010 com seção oblongo 40x77 (±0,2)mm com parede de 1,5mm (±0,15mm), travessa para sustentação e amarração das laterais em tubo de aço carbono NBR1010 com seção oblongo 60x40 (±0,2)mm com parede de 1,5mm (±0,15mm), chapa de aço carbono NBR1010 dobrada para fixação da travessa em aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,15mm), chapa de aço carbono NBR1010 para fixação do tampo na estrutura metálica com espessura de 2,65mm (±0,15mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Ponteiras: Ponteira externa com Ø40 x 41 (±1)mm e espessura na base da ponteira de 8 (±0,5)mm, material polietileno linear de baixa densidade.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Tampo

Material: Chapa de MDF BP ultra com miolo verde, com proteção contra umidade, cupins e bactérias. Com espessura de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento laminado melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6 (±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3 (±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 (±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm).

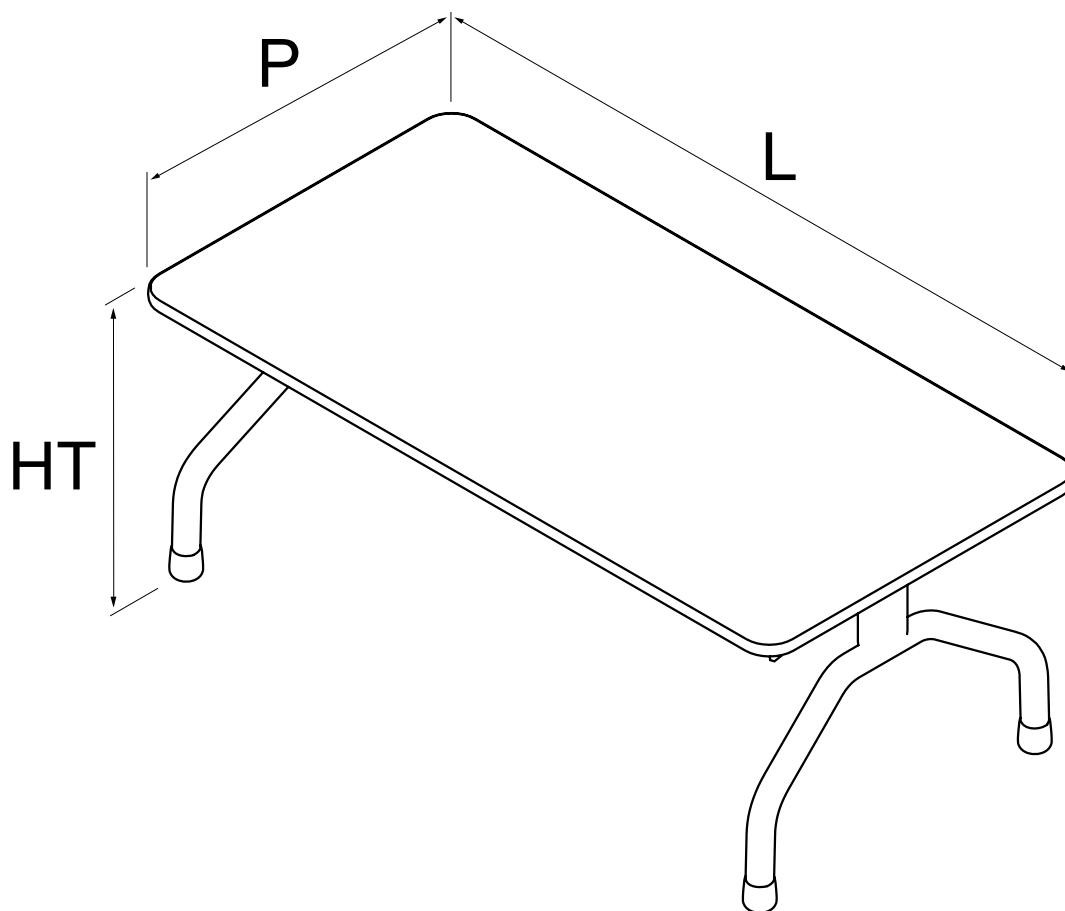
Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.



Dimensões (mm)


Dimensões (mm) Tolerância (±10)mm		
Modelo	Larg. (L)	Prof. (P)
70469	1200	600
70470	1500	600
70471	1800	600
70472	2200	600
70473	1200	770
70474	1500	770
70475	1800	770
70476	2200	770

Tabela de altura Tolerância (±10)mm	
Altura	Altura do tampo ao solo (HT)
.1	460
.2	530
.3	590
.4	640
.5	710
.6	760