

## Estrutura

### Laterais Direita e Esquerda

**Material:** Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com seção redonda Ø50,8mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,15mm), travessa para apoio da estrutura do Assentos soldada nos pés em tubo de aço carbono NBR1010 com seção retangular de 40mm x 60mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,15mm) e travessa para sustentação do tampo soldada em tubo de aço carbono seção retangular de 20mm x 40mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,15mm).

### Travessas para fixação da Lateral Direita e Esquerda

**Material:** Travessas para fixação da lateral em tubo de aço carbono seção retangular de 20mm x 40mm (±0,2mm) com parede de 1,2mm (±0,15mm) e travessa perfurada em tubo de aço carbono NBR1010 com seção retangular de 40mm x 60mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,15mm).

**Fixação das laterais nas travessas:** rebite roscado em aço carbono NBR1010 com rosca interna de M6, Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

### Estrutura do Assento e Encosto

**Material:** 1 Suporte para o encosto e 1 suporte para o assento em tubo de aço carbono NBR1010 seção redonda de Ø19,05 mm (±0,2mm) com espessura de 1,2 mm (±0,1mm) dobrado, chapa para fixação das estruturas do assento na estrutura da mesa em formato de U em aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

**Processo de conformação de tubo:** Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm., material polietileno linear de baixa densidade.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

### Tampo

**Material:** Chapa de MDF Madefibra BP ultra com miolo verde, com proteção contra umidade, cupins e bactérias. Com espessura de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento laminado melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

**Proteção das bordas:** Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Raios superiores e inferiores da borda de contato com o usuário 3mm (±0,2mm).

**Proteção das bordas nos rasgos do tampo para acoplamento dos assentos:** Perfil T maço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9mm de profundidade, 3mm de espessura e borda externa do perfil de 5mm de espessura.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

### 5 Assentos e 5 Encosto

**Material:** Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

**Fixação na estrutura:** Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm.

**Dimensões:** Assento: Largura 265(±3)mm, Profundidade 283(±5)mm. Encosto: Largura 295(±5)mm, Altura180(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm.

**Ergonomia:** Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas.

**Acabamento:** Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.

### 5 Cintos de segurança abdominal

**Cinto:** cadarço de polipropileno trançado de 30mm de largura.

**Fecho:** de engate rápido em polipropileno

### Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

### Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.



- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.

Dimensões (mm)

