

## Estrutura

**Material:** Pés em tubos de aço carbono NBR1010 seção redonda de Ø38,10mm (±0,2mm) com parede de 1,2mm (±0,1mm), Travessa principal da longarina em tubo de aço carbono NBR1010 40mm x 80mm (±0,2mm) com parede de 1,9mm, Chapa de aço carbono NBR1010 dobrada para fixação da estrutura do assento e encosto com espessura de 1,9mm (±0,1mm). Suporte do encosto e do assento em tubo de aço carbono NBR1010 em seção redonda de Ø22,2mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,1mm), placa para fixação da estrutura do Assento e Encosto na estrutura principal da longarina em chapa de aço carbono com 2,65mm de espessura (±0,15mm).

**Processo de conformação de tubo:** Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteira externa com Ø40 x 41 (±1)mm e espessura na base da ponteira de 8(±0,5)mm, material polietileno linear de baixa densidade.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

## Assento e Encosto

**Material:** Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

**Fixação na estrutura:** Assento fixado na estrutura por meio de 4 rebites e encosto fixado por meio de 2 rebites. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9 (±1)mm x (cabeça) Ø9 (±1)mm.

## Dimensões

**Assento:** Largura 460 (±2)mm, Profundidade 390 (±2)mm.

**Encosto:** Largura 465(±2)mm, Altura 339(±2)mm. Espessura mínima de 4mm.

**Ergonomia:** Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas.

**Acabamento:** Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizados evitando deslizamento.

## Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

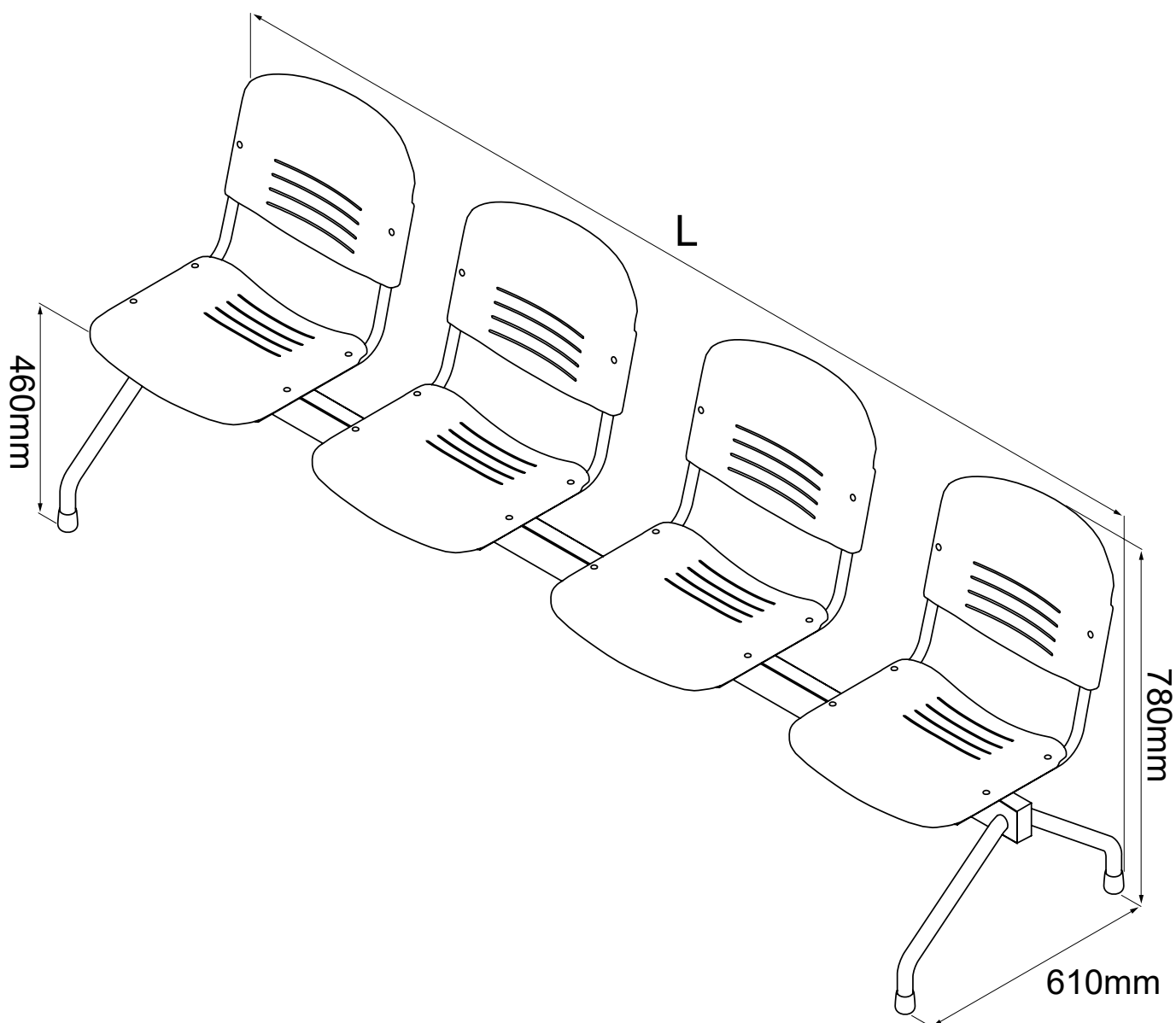
## Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de análise química referente ao polipropileno utilizado no assento e encosto, com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3 que não exceda as máximas estabelecidas conforme a tabela abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

| Descrição do Elemento. | Migração Máxima aceitável. |
|------------------------|----------------------------|
| Antimônio (Sb)         | 60                         |
| Arsênio (As)           | 25                         |
| Bário (Ba)             | 1000                       |
| Cádmio (Cd)            | 75                         |
| Chumbo (Pb)            | 90                         |
| Cromo (Cr)             | 60                         |
| Mercurio (Hg)          | 60                         |
| Selênio (Se)           | 500                        |

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.



**Dimensões (mm)**


| Dimensões (mm)<br>Tolerância ( $\pm 10$ )mm |           |          |           |          |                                |
|---|-----------|----------|-----------|----------|--------------------------------|
| Modelo                                      | Larg. (L) | Alt. (A) | Prof. (P) | Assentos | Altura do assento ao solo (HC) |
| L24301.6                                    | 1100      | 780      | 610       | 2        | 460                            |
| L34301.6                                    | 1800      | 780      | 610       | 3        | 460                            |
| L44301.6                                    | 2400      | 780      | 610       | 4        | 460                            |