

Base

Material: Confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, seção retangular 20mm x 50mm ($\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ($\pm 0,1$ mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm ($\pm 0,2$ mm), puxador do carrinho em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio com costura e rebarba interna removida seção redonda $\Phi 31,75$ ($\pm 0,2$)mm com espessura de 1,9($\pm 0,2$)mm.

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm ($\pm 0,5$ mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Rodas Giratórias com freio: Garfo injetado em Nylon poliamida reforçado com fibra de vidro. Roda produzida com revestimento em composto de termoplástico com PVC e núcleo em polipropileno copolímero recicláveis, proporcionam rodagem macia e silenciosa, velocidade de trabalho indicada é de 4 km/h e peso máximo admissível por roda é de 70kg, diâmetro de $\Phi 100$ (± 5)mm. Fixado na estrutura metálica por bucha de nylon com diâmetro externo de $\Phi 33$ (± 3)mm, diâmetro do furo de $\Phi 11,5$ (± 1)mm e altura de 43,5 (± 2)mm, espiga lisa de aço carbono NBR1010 com diâmetro externo de $\Phi 11$ ($\pm 0,5$)mm.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Caixa

A composição da caixa é composta por laterais direita e esquerda, painel inferior, 2 frentes superiores vertical e 2 prateleiras.

Corpo composto por: MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloro de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo superior e divisoria vertical: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento antibacteriano nas superfícies.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

Construção: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios. Fixação das prateleiras na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possui pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudo em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

