

Estrutura

Material das laterais: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com seção redonda Ø50,8mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,15mm), travessa superior em tubo de aço carbono NBR1010 com seção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,9mm (±0,15mm), travessa inferior em tubo de aço carbono NBR1010 com seção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,2mm (±0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,15mm) para fixação das travessas principais, chapa de fixação do tampo na estrutura metálica em aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm. Travessa para fixação das laterais e fixação da chapa de fixação do tampo na estrutura metálica em tubo de aço carbono NBR1010 20mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm, travessa para apoio do pé em tubo de aço carbono NBR1010 40mm x 40mm com espessura de 1,2mm. Chapa perfurada com 360 furos com Ø15mm em aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,15mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm.

2 Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50°C), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Porta Objeto Inferior: em MDP com espessura de 25mm (±1mm) revestido nas 2 faces com laminado melamínico de baixa pressão, tratamento antimicrobiano nas superfícies, com borda de contato com usuário encabeçada com fita de borda em PVC(cloreto de polinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, atreves de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (±0,2mm) e espessura de 3mm (±0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm).

Tampo

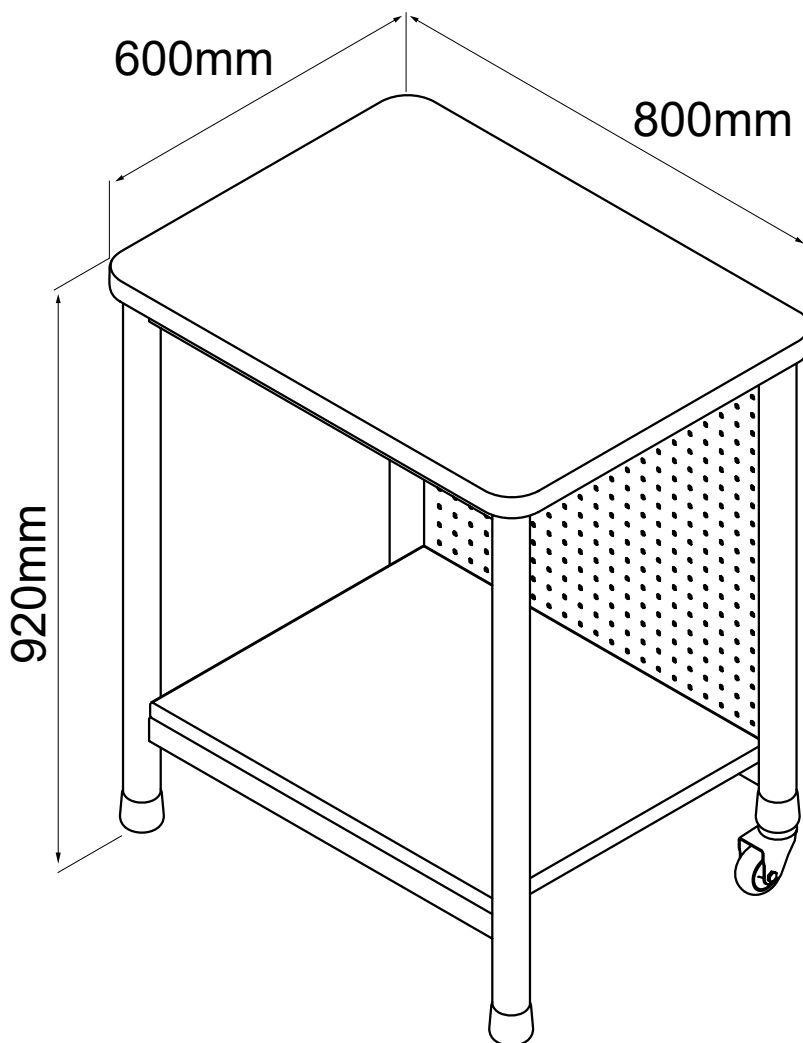
Material: Painel produzido com sarrafos de puro cerne de teca com colagem à prova de água com espessura de 35mm (±1)mm, acabamento envernizado.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)



Estrutura

Material: Trilhos para caixa gaveta em chapa de aço carbono NBR1010 dobrado com espessura de 1,06mm ($\pm 0,1$ mm), alça de fixação dos trilhos em chapa de aço carbono NBR1010 dobrada com espessura de 2,65mm ($\pm 0,1$ mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mmx16mm($\pm 0,5$ mm).

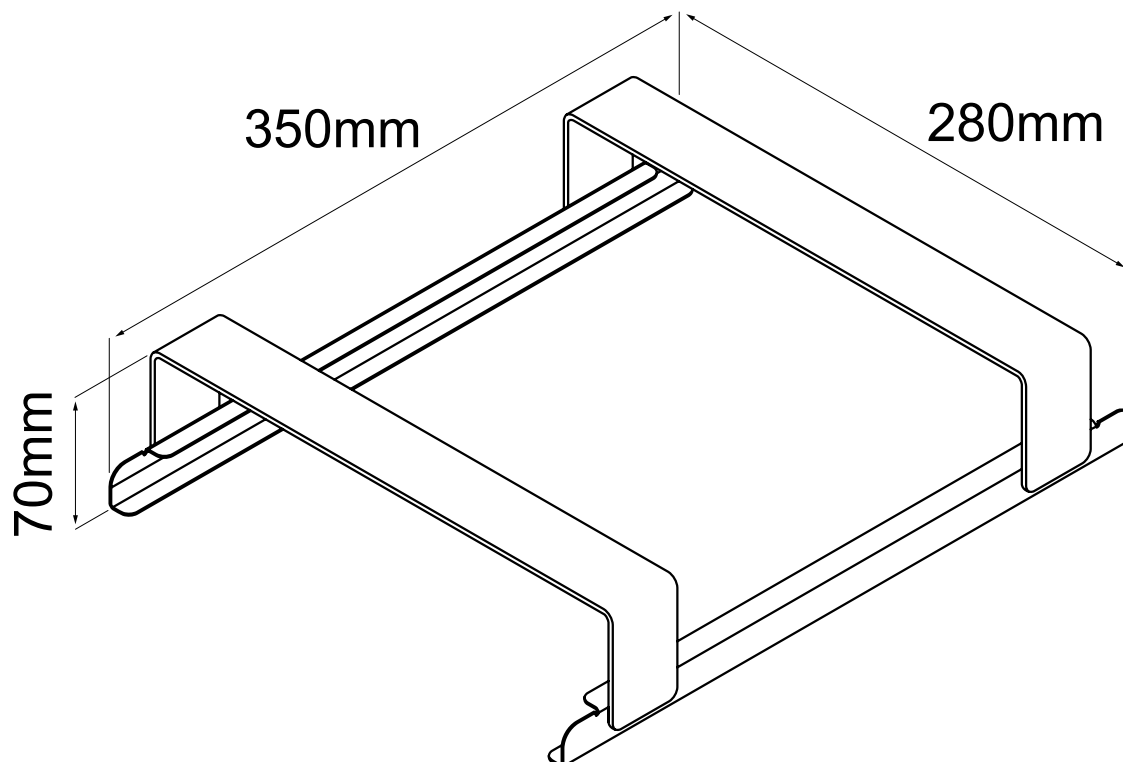
Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento)

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)



Caixa

Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto, com parede mínima de 1,8mm. Material livre de metais pesados.

Acabamento: Livre de rebarbas.

Tampa

Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto, translúcido para facilitar a visualização do conteúdo da caixa. Material livre de metais pesados.

Acabamento: Livre de rebarbas.

Travamento: Encaixe fácil e com travas que garantem o fechamento seguro.

Características

- Funcionam como gavetas.
- Empilhamento para armazenamento e estocagem.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

