

Base

Material: Base em tubo de aço carbono NBR1010 secção retangular 20x50(±0,2)mm com parede de 1,2(±0,2)mm, travessa do tanque em tubo de aço carbono NBR1010 20x40 (±0,2)mm com parede de 1,2 (±0,2)mm, e aro de tubo de aço carbono NBR1010 em tubo redondo 22,22(±0,2)mm com parede de 1,5(±0,2)mm.

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Rodízios: Garfo de chapa de metal galvanizada estampada com cabeçote de pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida com revestimento em composto termoplástico com PVC e núcleo em polipropileno copolímero recicláveis.



Cuba

Material: Poliestireno de alto impacto com espessura de 3mm (±1mm).

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

