

Estrutura

Material: Montante e travessa em tubo de aço carbono NBR1010 seção retangular 60mm x 40mm ($\pm 0,5$ mm) com parede de 1,5mm ($\pm 0,2$ mm), pés em tubo de aço carbono NBR1010 seção quadrada 40mm x 40mm com parede de 1,5mm ($\pm 0,5$ mm), porta lapis em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 3mm ($\pm 0,5$ mm).

Sistema de regulagem de inclinação do tampo: articulação em aço carbono NBR1010 com espessura de 6,35mm ($\pm 0,2$ mm), fixador do tampo e articulação em chapa de aço carbono NBR1010 com 1,95mm de espessura, rebite em alumínio com $\varnothing 6,2$ mm, manipulô em termoplastico preto com parafuso de aço carbono com rosca de 5/16 x 50mm ± 2 mm subinjetado. Tolerância $\pm 3\%$.

Sistema de soldagem: MIG.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Ponteiras: Ponteira em polietileno de alta densidade com espessura mínima de 4($\pm 0,3$)mm.

Proteção dos pés: Perfil U de PVC com 43x46x45mm e espessura mínima de 2mm. Fixado com rebite de alumínio de repuxo extrudado $\varnothing 4,8$ x 10,2mm.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Porta-livros

Material: Confeccionado com 3 chapas de MDF com espessura de 3($\pm 0,3$)mm cada. Colados com adesivos atóxicos. Tolerância $\pm 0,5$ mm.

Fixação na estrutura: Fixados na estrutura por meio de rebites cada em alumínio extrudado de repuxo.

Acabamento da superfície: Pintura PU semi brilho com cantos arredondados com raio de 4(± 1)mm.

Tampo

Material: Chapa de MDF com 18($\pm 0,5$)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6($\pm 0,1$)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Borda de contato com usuário encabeçada com fita de borda em PVC, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas e dos cantos devem ser usinados com raio de 3mm.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ($\pm 0,2$ mm), com tratamento superficial zincado.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 μ m.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.



Dimensões (mm)

