

## Estrutura

**Material:** Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção quadrada de 20mm x 20mm x 1,2mm ( $\pm 0,2$ mm) de parede, travessa lateral do assento em tubo de aço carbono secção retangular NBR1010 de 20mm x 40mm x 1,2mm ( $\pm 0,2$ mm) de parede, travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 secção quadrada de 20mm x 20mm com parede de 1,2mm.

**Processo de conformação de tubo:** Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**Ponteiras:** Ponteira de polietileno de alta densidade com espessura mínima de 5mm ponto de contato entre tubo e piso, com dimensão de 20mm x 20mm ( $\pm 0,5$ mm).

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

## Assento e Encosto

**Material:** Confeccionado com chapas de Duratree com espessura de 9,5mm ( $\pm 0,5$ mm) cada. Colados com adesivos atóxicos. Tolerância  $\pm 0,5$ mm

**Fixação na estrutura:** Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo. Dimensões:  $\varnothing 4,8$ mm (corpo) x  $\varnothing 13$ mm (cabeça). Tolerância  $\pm 0,5$ mm.

## Dimensões

**Assento:** Largura 747( $\pm 5$ )mm, Profundidade 513( $\pm 5$ )mm, espessura 9( $\pm 1$ )mm.

**Encosto:** Largura 747( $\pm 5$ )mm, Altura 348( $\pm 5$ )mm. Espessura do assento 9,5( $\pm 1$ )mm e do encosto 9,5( $\pm 1$ )mm.

**Acabamento:** Pintura PU semi brilho com cantos arredondados com raio de 3( $\pm 1$ )mm.

## Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

## Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 $\mu$ m.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.



Dimensões (mm)

