

Estrutura

Estrutura Metálica em tubos e chapas de aço carbono NBR1010: Braço articulador da prancheta fabricado em tubo com diâmetro Ø38,1mm(±0,2mm) com parede de 1,9mm(±0,1mm). Dispositivo do suporte do tampo composto por 2 chapas com espessura de 1,06mm (±0,1mm) soldado no tubo com Ø50,8mm (±0,2mm) com parede de 1,9mm (±0,1mm). Estrutura principal com 2 pés curvados e 1 travessa de união estrutural dobrada em tubo com seção redonda com Ø31,75mm(±0,2mm) com parede de 1,5mm(±0,1)mm, travessa frontal e travessa do porta livros em tubo com tubo de seção redonda com Ø22,2mm (±0,2)mm com parede de 1,5mm (±0,1)mm, barras do porta livro em aço carbono laminado maciço com Ø9,52mm (±0,2mm), 2 chapas dobradas em U para fixação da estrutura do Assento em aço carbono NBR1010 com espessura de 2,65(±0,2)mm, base para encaixe do braço articulador em tubo com seção quadrada de 80mm x 80mm com parede de 3mm. Suporte do encosto e do assento em tubo com seção redonda de Ø22,2mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm(±0,1)mm, Travessa traseira em tubo com seção quadrada curvado 20mm x 20mm (±0,5) mm com parede de 1,2mm (±0,1)mm, 4 chapas para fixação da estrutura do assento e encosto na estrutura principal em chapa com 2,65mm de espessura (±0,15mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Ponteiras Furadas: Ponteira alta em polietileno de alta densidade.

2 rodas: Rodas com diâmetro de 65(±1)mm com espessura de 51(±2)mm, com Roldana, carcaça e trava injetada em material polipropileno, haste em aço NBR1003/1005 com tratamento superficial de zinco branco e eixo em aço NBR1005.

Assento e Encosto

Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

Fixação na estrutura: Assento fixado na estrutura por meio de 4 rebites e encosto fixado por meio de 2 rebites. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo) Ø4,9(±1)mm x (cabeça) Ø9(±1)mm.

Dimensões

Assento: Largura 460(±2)mm, Profundidade 390(±2)mm.

Encosto: Largura 465(±2)mm, Altura 339(±2)mm. Espessura mínima de 4mm.

Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas.

Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.

Base do Assento e Encosto

Material: Polipropileno Virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

Espuma

Material: confeccionada em espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, de alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente. O poliuretano flexível deve possuir densidade entre 50 e 55 kg/m³ e deve ser moldado anatomicamente.

Tecido

Material: 100% poliéster, resistente a fogo com aplicação de anti-chamas.

Prancheta

A prancheta possui giro em 2 sentidos: no eixo de rotação da cadeira e no eixo de giro da chapa de fixação da prancheta, possibilitando o uso de pessoas destros e canhotas

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro. O ponto de encontro da borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios.

Dimensões externas da Prancheta: 550(±10)mm x 370(±10)mm, raios dos cantos de no mínimo 30mm.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de análise química referente ao polipropileno utilizado no assento, encosto e bordas injetadas, com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3 que não exceda as máximas estabelecidas conforme a tabela abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.



Descrição do Elemento.	Migração Máxima aceitável.
Antimônio (Sb)	60
Arsênio (As)	25
Bário (Ba)	1000
Cádmio (Cd)	75
Chumbo (Pb)	90
Cromo (Cr)	60
Mercúrio (Hg)	60
Selênio (Se)	500

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento R10.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento R10.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento R10.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.

Dimensões (mm)

