

Estrutura

Base e Montante: Tubo de aço carbono NBR1010 secção retangular de 40mm x 80mm ($\pm 0,5$ mm) com parede de 1,9mm ($\pm 0,2$ mm). Rasgos no montante que possibilita a fixação e ajuste de altura das prateleiras e dos tampos sem a necessidade de parafuso, comprimento de 25mm (± 1 mm) e Largura de 3mm (± 1 mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

2 Pés niveladores: em plástico injetado com Φ 63,5mm ($\pm 0,5$ mm) com parafuso subinjetado com rosca 5/16" com comprimento de 34mm (± 2 mm).

Fixação das ponteiras: Fixada na estrutura por 2 rebites roscado 5/16" de aço zincado.

Rebite roscado: em aço carbono NBR1010 com tratamento superficial zincada com rosca interna de M6 com passo de 1mm, fixado no montante para fixação das travessas de união.

Garantia

- [Clique para consultar nosso Termo de garantia.](#)

Laudo em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

