



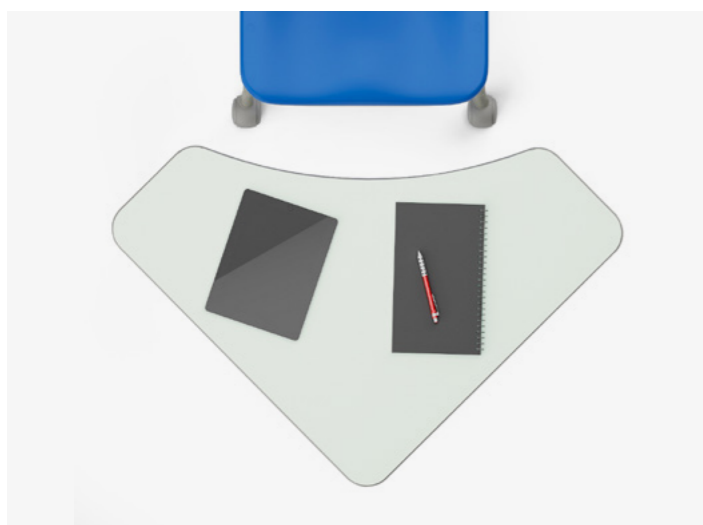


Mesas Quadrifoglio 7071.3 e cadeiras 4321.3.



Mesas Quadrifoglio 7071.1 e cadeiras 4311.1.

DIFERENCIAIS



TAMPO

Tampo em madeira resistente a umidade, com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico na parte superior. É fixado à estrutura da mesa com buchas e parafusos metálicos que impedem de se desprenderem.



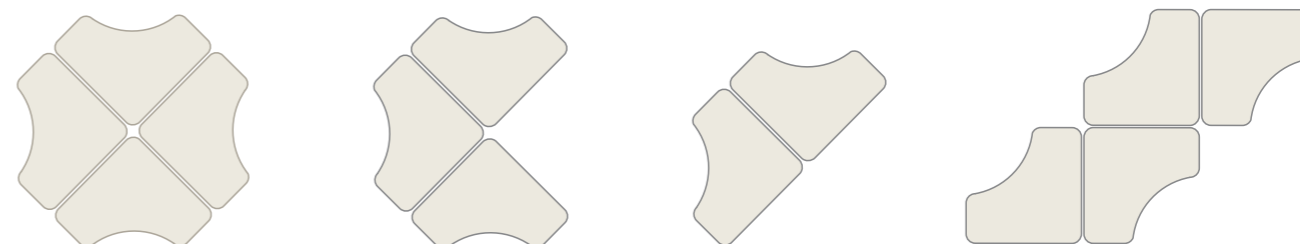
BORDAS

As bordas possuem cantos arredondados proporcionando beleza, proteção e resistência, além de atender às normas de segurança.



PONTEIRA FIXA OU RODA

As mesas Quadrifoglio são produzidas com ponteiras fixas ou opcionalmente com roda no pé dianteiro da mesa, facilitando a movimentação.



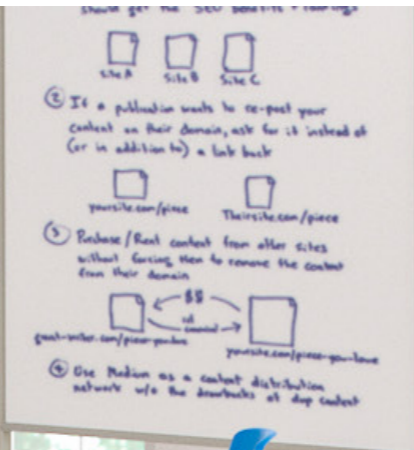
DIVERSAS COMPOSIÇÕES

As mesas Margherita são muito práticas e versáteis, além da formação de um círculo com seis mesas, permitem a formação de duplas e até múltiplos grupos.



a much bigger part of ranking elements

- △ Earning links overlook link building, and is near impossible w/ merely "good, unique" content
- △ The rise of content marketing created much more competition
- △ User expectations have risen as content creators bent over backward to delight audiences



Mesas Quadrifoglio 7172R.6, Cadeiras 4611R2.6 e Quadros móveis 832CP.

MODELOS DISPONÍVEIS



A x B
7061 68 x 50 cm
7071 80 x 60 cm
 Alturas: .0 .1 .2 .3 .4 .5 .6



A x B
7061R 68 x 50 cm
7071R 80 x 60 cm
 Alturas: .0 .1 .2 .3 .4 .5 .6

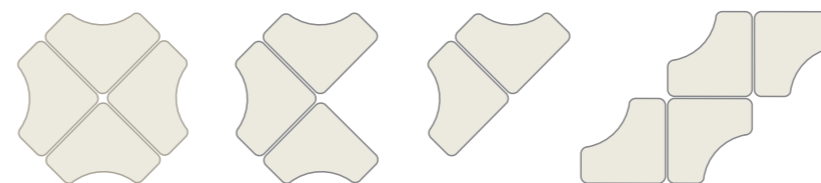


A x B
7072 95 x 70 cm
 Alturas: .2 .3 .4 .5 .6



A x B
7072R 95 x 70 cm
 Alturas: .2 .3 .4 .5 .6

Composições possíveis

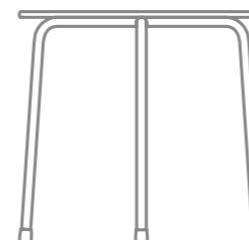


Pé dianteiro com ponteira fixa.

Pé dianteiro com roda e freio.

TABELA DE ALTURAS

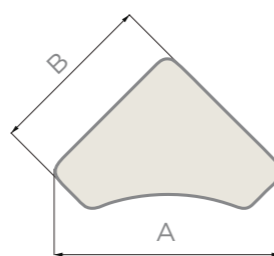
Altura	Ht Altura do tampo (mm)	Estatura (m)	Faixa etária
.7	820	1,74 - 2,00+	Altura destinada a pessoas de estatura excepcionalmente elevada
.6	760	1,59 - 1,88	14+ anos Adulto
.5	710	1,46 - 1,76	11 a 13 anos
.4	640	1,33 - 1,59	8 a 10 anos
.3	590	1,14 - 1,42	6 a 7 anos
.2	530	1,08 - 1,21	4 a 5 anos
.1	460	0,93 - 1,16	3 anos



Cores disponíveis

Tampo Bordas Estrutura metálica e ponteiros

CZCL CZNB CZNB PR





Ways to Use this Protocol

- 1 If you run multiple domains, and want to X-post content, choose which one should get the SEO benefits + rankings
Site A Site B Site C
- 2 If a publication wants to re-post your content on their domain, ask for it instead of (or in addition to) a link back
yoursite.com/piece Theirsite.com/piece
- 3 Purchase/Rent content from other sites without forcing them to remove the content from their domain
great-writer.com/piece-you-love yoursite.com/piece-you-love
- 4 Use Medium as a content distribution network w/o the drawbacks of dup content

W/ Trend Graph
- "Best Web Pages 2016"
- "Get Web Design"

Although there is value beyond with a specific year (or year range) may be really easier to look for
Although higher in value beyond of a company itself but so you don't miss out in your more difficult to get AND (SEO) can be in many company

Mesas Quadrifoglio 7172R, cadeiras 4611R.6 e quadro móvel 832C.

DADOS TÉCNICOS 7061

Alturas .0 .1 .2 .3 .4

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Perfil T maço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8mm de profundidade, 3mm de espessura e borda externa do perfil de 5mm de espessura. Tolerância ±5%.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

500x500x680x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

DADOS TÉCNICOS 7061R

Alturas .0 .1 .2 .3 .4

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Ponteira perfurada: Ponteira alta em polietileno de alta densidade furada.

Roda: Roldana injetada em polipropileno, não risca o chão. Carcaça injetada em polipropileno injetado, trava injetada em polipropileno copolímero. Haste em aço carbono NBR1005 com tratamento superficial zincado. Eixo em aço carbono NBR 1005.

Diâmetro da Roldana 65mm (±1 mm).
Espessura da Roda 51,5mm (±1 mm).
Raio de Giro da Roda 56mm (±1 mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Perfil T maço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8mm de profundidade, 3mm de espessura e borda externa do perfil de 5mm de espessura. Tolerância ±5%.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

500x500x680x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório

acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

5
Anos
Garantia

Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

 metadil

5
Anos
Garantia

Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

 metadil

DADOS TÉCNICOS 7071

Alturas .0 .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt, com raios da borda superior e inferior com 3mm (±0,5mm).

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm (±0,2mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

600x600x800x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

DADOS TÉCNICOS 7071R

Alturas .0 .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Ponteira perfurada: Ponteira alta em polietileno de alta densidade furada.

Roda: Roldana injetada em polipropileno, não risca o chão. Carcaça injetada em polipropileno injetado, trava injetada em polipropileno copolímero. Haste em aço carbono NBR1005 com tratamento superficial zincado. Eixo em aço carbono NBR 1005.

Diâmetro da Roldana 65mm (±1 mm).
Espessura da Roda 51,5mm (±1 mm).
Raio de Giro da Roda 56mm (±1 mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt, com raios da borda superior e inferior com 3mm (±0,5mm).

Fixação na estrutura: Por parafuso philips em aço galvanizado auto atarraxante 6x16mm. Tolerância ±5%.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

600x600x800x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.



DADOS TÉCNICOS 7072

Alturas .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt, com raios da borda superior e inferior com 3mm (±0,5mm).

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ±0,2mm), com tratamento superficial zincado.**Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

700x700x950x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.

DADOS TÉCNICOS 7072R

Alturas .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Ponteira perfurada: Ponteira alta em polietileno de alta densidade furada.

Roda: Roldana injetada em polipropileno, não risca o chão. Carcaça injetada em polipropileno injetado, trava injetada em polipropileno copolímero. Haste em aço carbono NBR1005 com tratamento superficial zincado. Eixo em aço carbono NBR 1005. Diâmetro da Roldana 65mm (±1 mm). Espessura da Roda 51,5mm (±1 mm). Raio de Giro da Roda 56mm (±1 mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt, com raios da borda superior e inferior com 3mm (±0,5mm).

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

Fixação na estrutura: v**Segurança:** Todos cantos arredondados com raios de 50mm.

DIMENSÕES:

700x700x950x18mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 - espessura da camada de tinta.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.





Rua Endres, 1546 - Guarulhos - SP
Tel. 11 - 4963-8800 www.metadil.com.br