





Produtos:

Mesas Drops 7173R2.6, cadeiras 4611R.6, quadros móveis 832C e suporte para mochilas SM120PR2.

DIFERENCIAIS



TAMPO

Tampo em madeira resistente à umidade, com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico na parte superior. É fixado à estrutura da mesa com buchas e parafusos metálicos.



BORDAS

As bordas possuem cantos arredondados proporcionando beleza, proteção e resistência.



PONTEIRA FIXA OU RODA

As mesas Drops são produzidas com ponteiros fixos ou com duas ponteiros fixos e duas rodas, facilitando a movimentação.



DIFERENCIAIS



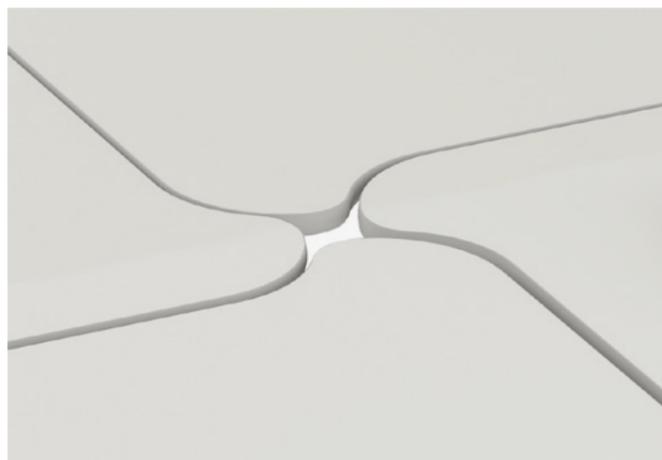
CONFORTO

Quando utilizada individualmente é possível utilizar os cantos do tampo como apoio para os braços.



ESTUDO EM GRUPO

As mesas Drops Metadil são muito práticas e versáteis. Além de utilizá-las individualmente, permitem a formação de grupos de 2, 3 e 4 mesas.



UNIÃO

Quando utilizadas em grupos, o formato do tampo permite a junção perfeita entre as mesas, proporcionando melhor aproveitamento de espaço na sala de aula.





Produtos:

Mesas Drops 7173.6, cadeiras 4321.6, quadros móveis 832C e lousa modular Wallvision.

MODELOS DISPONÍVEIS



7173
Alturas: 1.2 .3 .4 .5 .6



7173R2
Alturas: 1.2 .3 .4 .5 .6



7173PL
Alturas: 3.4 .5.6



7173PLR2
Alturas: 3.4 .5.6

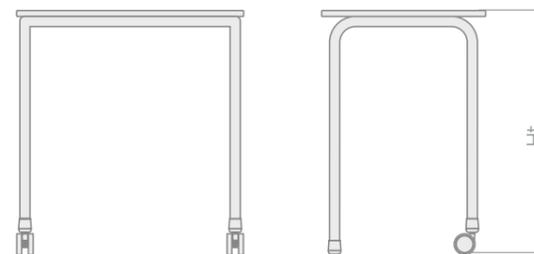
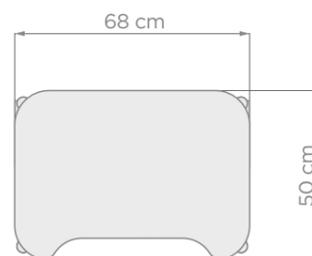


TABELA DE ALTURAS

Altura	Ht Altura do tampo (mm)	Estatura (m)	Faixa etária
.6	760	1,59 - 1,88	14+ anos Adulto
.5	710	1,46 - 1,76	11 a 13 anos
.4	640	1,33 - 1,59	8 a 10 anos
.3	590	1,14 - 1,42	6 a 7 anos
.2	530	1,08 - 1,21	4 a 5 anos
.1	460	0,93 - 1,16	3 anos

Cores disponíveis

Tampo

CZCL

Bordas

CZNB

PR

Estrutura metálica,
porta-livros e ponteiras

CZNB

PR



Porta-livros vazado, facilitando o uso mesmo quando formado grupos de quatro mesas.



Ponteira fixa.

Roda.



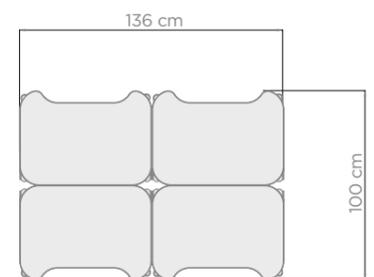
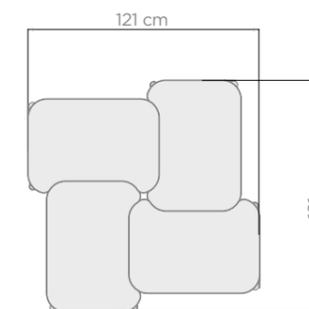
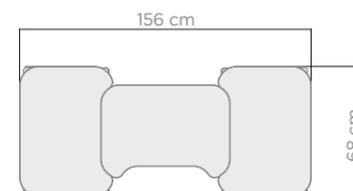
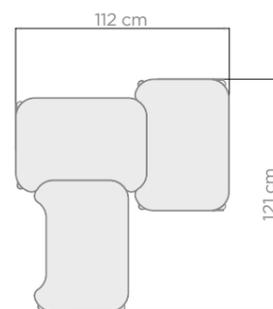
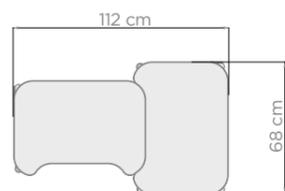
Produtos:

Mesas Drops 7173PLR2.6, cadeiras 4611R2.6, quadros móveis 832C e lousa modular Wallvision.

COMPOSIÇÕES



DIMENSÕES TOTAIS



*Todas as dimensões estão em centímetros.



Produtos:

Mesas Drops 7173.4, cadeiras 4321.4
e parede de escritura Wallvision.

COMPOSIÇÃO DO ESPAÇO

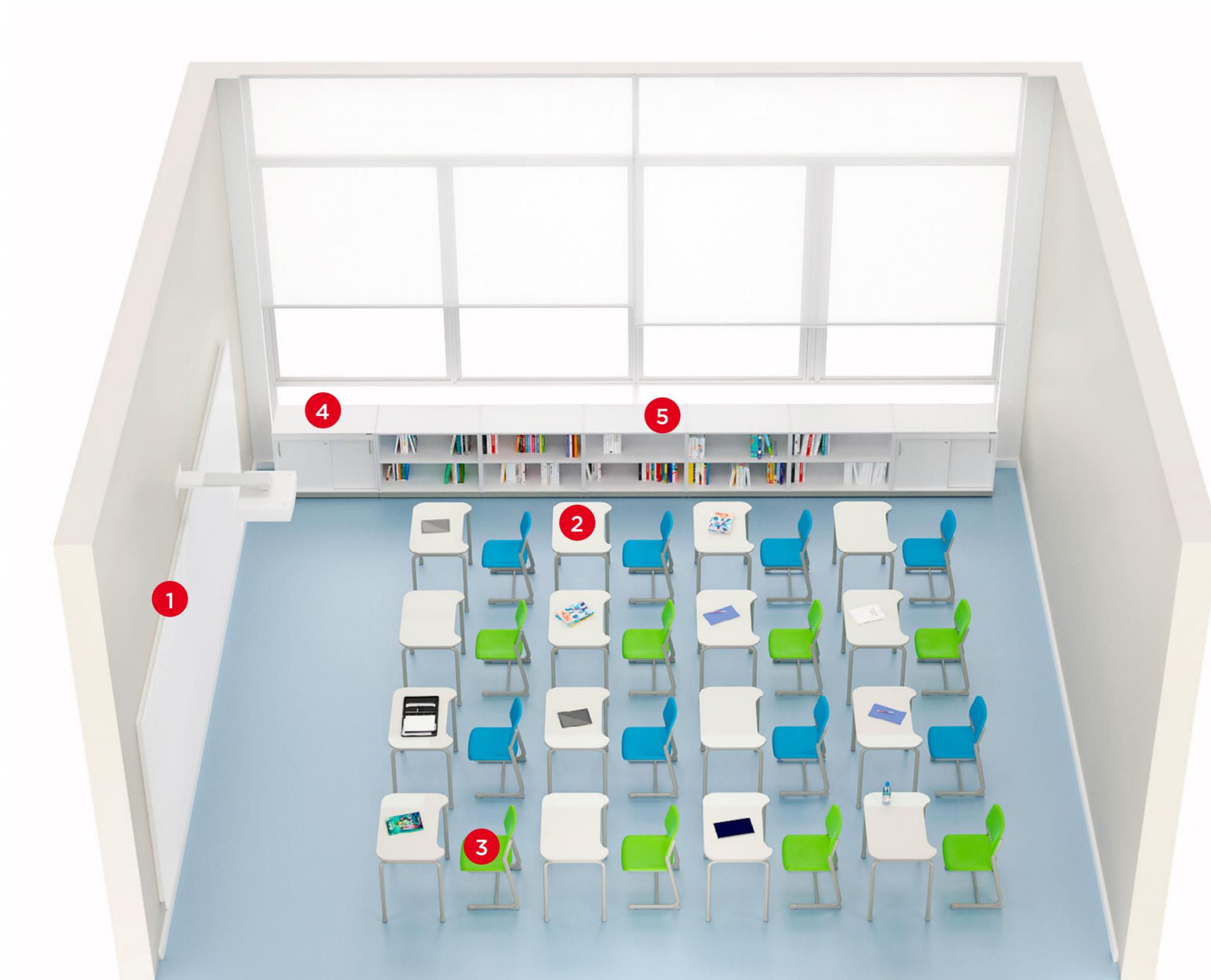
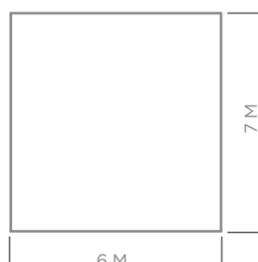
Com os produtos Metadil, o mesmo ambiente pode adquirir características diferentes, pois os alunos conseguem rapidamente formar grupos de estudo com facilidade e alterar o layout tornando a aula mais flexível e dinâmica.

Neste exemplo, os produtos estão dispostos para os alunos assistirem à uma palestra ou à uma aula tradicional de forma confortável e organizada.

RELAÇÃO DE PRODUTOS

- 1** Parede de escritura Wallvision
- 2** Mesa 7173.4
- 3** Cadeira 4321.4
- 4** Armário 9023PC
- 5** Estante 9010

DIMENSÃO DA SALA



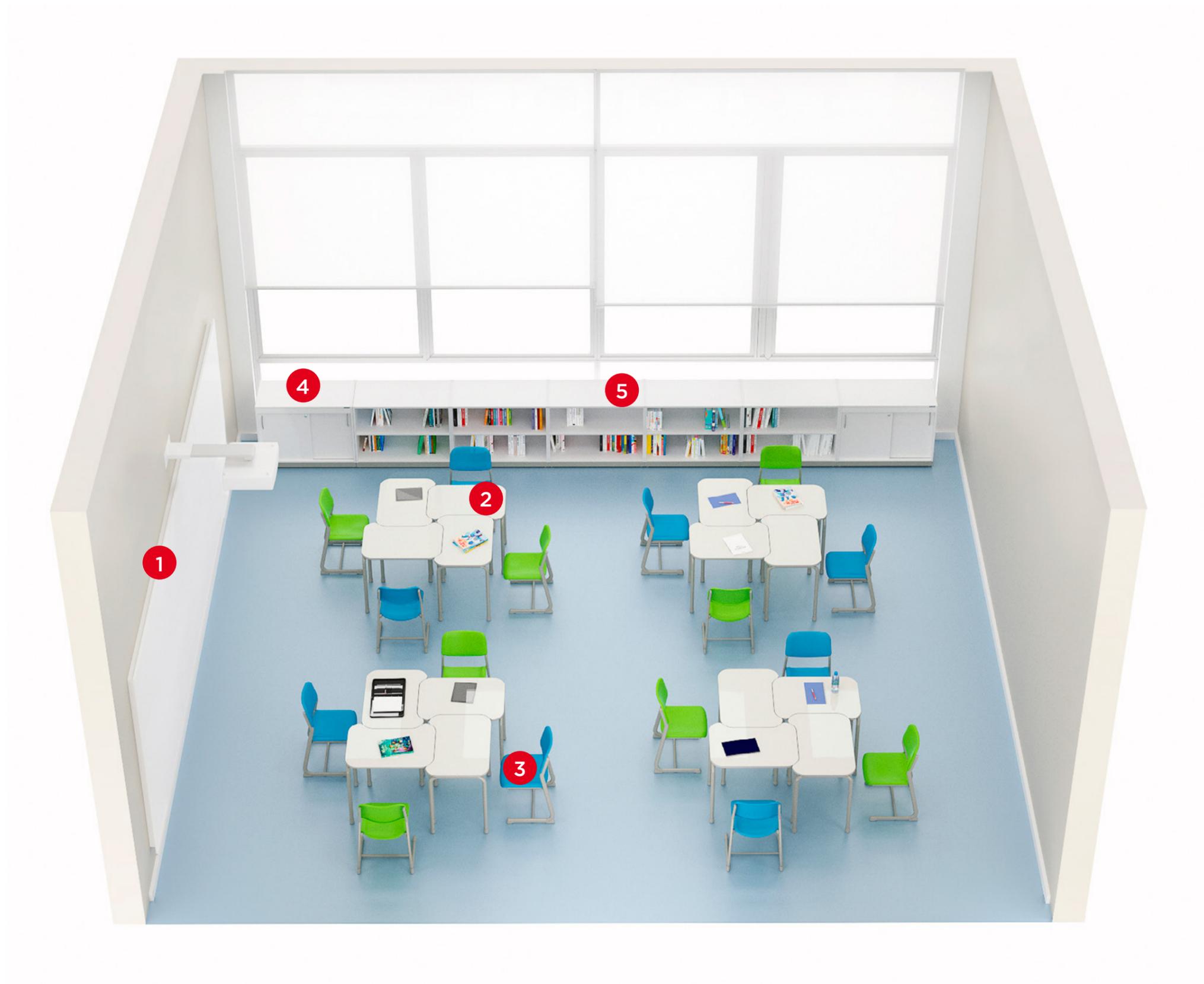
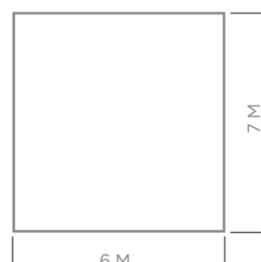
COMPOSIÇÃO DO ESPAÇO

Neste exemplo, os produtos estão dispostos para os alunos participarem de atividades em grupos, tornando a aula mais interativa e dinâmica.

RELAÇÃO DE PRODUTOS

- 1** Parede de escrita Wallvision
- 2** Mesa 7173.4
- 3** Cadeira 4321.4
- 4** Armário 9023PC
- 5** Estante 9010

DIMENSÃO DA SALA





Produtos:

Mesas Drops 7173PLR2.6, cadeiras 4311R2.6 e lousa modular Wallvision.

DADOS TÉCNICOS 7173

Alturas .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: : Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Raio de 3mm nas arestas em contato o usuário.

DIMENSÕES:

680 x 500 mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em dO/tO e grau de enferrujamento RiO.

Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em dO/tO e grau de enferrujamento RiO.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.

Relatório de ensaio com atendimento aos requisitos da ABNT NBR14810-2 com nível de emissão de formaldeído em E1.

DADOS TÉCNICOS 7173R2

Alturas .1 .2 .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Ponteira perfurada: Ponteira alta em polietileno de alta densidade furada.

2 Rodas: Roldana injetada em polipropileno, não risca o chão. Carcaça injetada em polipropeno injetado, trava injetada em polipropileno copolímero. Haste em aço carbono NBR1005 com tratamento superficial zincado. Eixo em aço carbono NBR 1005. Diâmetro da Roldana 65mm (±1 mm). Espessura da Roda 51,5mm (±1 mm). Raio de Giro da Roda 56mm (±1 mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: : Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Raio de 3mm nas arestas em contato o usuário.

DIMENSÕES:

680 x 500 mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em dO/tO e grau de enferrujamento RiO.

Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em dO/tO e grau de enferrujamento RiO.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.

Relatório de ensaio com atendimento aos requisitos da ABNT NBR14810-2 com nível de emissão de formaldeído em E1.

DADOS TÉCNICOS 7173PL

Alturas .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: : Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Raio de 3mm nas arestas em contato o usuário.

DIMENSÕES:

680 x 500 mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.

Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.

Relatório de ensaio com atendimento aos requisitos da ABNT NBR14810-2 com nível de emissão de formaldeído em E1.

DADOS TÉCNICOS 7173PLR2

Alturas .3 .4 .5 .6

ESTRUTURA

Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø31,75mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Processo de conformação de tubo:

Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1mm) com espessura de 7,5mm no ponto de contato do tubo com o piso (±0,5mm).

Ponteira perfurada: Ponteira alta em polietileno de alta densidade furada.

2 Rodas: Roldana injetada em polipropileno, não risca o chão. Carcaça injetada em polipropeno injetado, trava injetada em polipropileno copolímero. Haste em aço carbono NBR1005 com tratamento superficial zincado. Eixo em aço carbono NBR 1005. Diâmetro da Roldana 65mm (±1 mm). Espessura da Roda 51,5mm (±1 mm). Raio de Giro da Roda 56mm (±1 mm).

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

TAMPO

Material: Chapa de MDF com 18(±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico de baixa pressão na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Fita de borda em PVC maciço com 3mm (±0,1mm) de espessura colado com adesivo Hot Melt.

Fixação na estrutura: : Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.

Segurança: Raio de 3mm nas arestas em contato o usuário.

DIMENSÕES:

680 x 500 mm. Tolerâncias ±3%.

DIMENSÕES GERAIS

Altura do tampo do solo: Consultar tabela dimensional.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.

Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.

Relatório de ensaio com atendimento aos requisitos da ABNT NBR14810-2 com nível de emissão de formaldeído em E1.

Para acessar mais
catálogos Metadil
clique **aqui**.



Rua Endres, 1546 - Guarulhos - SP
Tel. 11 - 4963-8800 www.metadil.com.br