

Estrutura

Tubos e chapas de aço carbono NBR1010: Suporte do Assento e Encosto em tubo de aço carbono NBR1010 $\Phi 25,4\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$) com parede de $1,2\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$), Chapa em aço carbono NBR1010 para fixação na estrutura inferior com espessura de $1,9\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$). Braço articulador da prancheta fabricado em tubo com diâmetro $\Phi 38,1\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$) com espessura de $1,9\text{mm}$ ($\pm 0,1\text{mm}$). Dispositivo do suporte do tampo composto por 2 chapas com espessura de $1,06\text{mm}$ ($\pm 0,1\text{mm}$) soldado no tubo com $\Phi 50,8\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$) com parede de $1,9\text{mm}$ ($\pm 0,1\text{mm}$). Estrutura principal com 2 pés curvados e 1 travessa de união estrutural dobrada em tubo com seção redonda com $\Phi 31,75\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$) com parede de $1,5\text{mm}$ ($\pm 0,1\text{mm}$), travessa frontal e travessa do porta livros em tubo com tubo de seção redonda com $\Phi 22,2\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$) com parede de $1,5\text{mm}$ ($\pm 0,1\text{mm}$), barras do porta livro em aço carbono laminado maciço com $\Phi 9,52\text{mm}$ ($\pm 0,2\text{mm}$), 2 chapas dobradas em U para fixação da estrutura do Assento em aço carbono NBR1010 com espessura de $2,65(\pm 0,1\text{mm})$, base para encaixe do braço articulador em chapa de aço carbono dobrada com espessura de $2,65\text{mm}(\pm 0,2\text{mm})$.

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, $39\Phi \times 45\text{mm}$ com espessura de 8mm no ponto de contato do tubo.

Assento e encosto

Material: Polipropileno resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

Fixação: Assento fixado por meio de 2 rebites na estrutura metálica não aparente na superfície de contato com o usuário. Encosto fixado no assento através de encaixe especial sendo travado por meio de 2 rebites na parte traseira da estrutura metálica. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície (corpo) $\Phi 4,9(\pm 1)\text{mm}$ x (cabeça) $\Phi 9(\pm 1)\text{mm}$.

Dimensões

Assento: Largura $440(\pm 20)\text{mm}$, Profundidade $495(\pm 20)\text{mm}$.

Encosto: Largura $480(\pm 20)\text{mm}$, Altura $320(\pm 20)\text{mm}$. Espessura mínima de $4(\pm 1)\text{mm}$.

Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas.

Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado fino evitando deslizamento facilitando a limpeza das superfícies. Assento e Encosto com desenho que encobre a estrutura metálica. Os 2 rebites de fixação do encosto são encobertos por 2 tampas em polipropileno injetado.

Base do Assento

Material: Polipropileno Virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados.

Espuma

Material: confeccionada em espuma laminada isento de CFC, de alta resiliência.

Tecido

Material: 100% poliéster, resistente a fogo com aplicação de anti-chamas.

Prancheta

A prancheta possui giro em 2 sentidos: no eixo de rotação da cadeira e no eixo de giro da chapa de fixação da prancheta, possibilitando o uso de pessoas destros e canhotos

Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de $18(\pm 0,5)\text{mm}$ de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de $0,6(\pm 0,1)\text{mm}$ de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.

Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro. O ponto de encontro da borda não deve apresentar espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBR1010 com rosca M6 e comprimento de 16mm , fenda sextavada interna de $4\text{mm}(\pm 0,2\text{mm})$, com tratamento superficial zincado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios.

Dimensões externas da prancheta: $550(\pm 10)\text{mm} \times 370(\pm 10)\text{mm}$, raios dos cantos de no mínimo 30mm .

Garantia

- 5 anos para defeitos de fabricação.
- 1 ano para partes móveis.

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de análise química referente ao polipropileno utilizado no assento e encosto, com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3 que não exceda as máximas estabelecidas conforme a tabela abaixo. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.



Descrição do elemento	Migração máxima aceitável
Antimônio(Sb)	60
Arsênio(As)	25
Bário(Ba)	1000
Cádmio(Cd)	75
Chumbo(Pb)	90
Cromo(Cr)	60
Mercúrio(Hg)	60
Selênio(Se)	500

- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500 horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de $100\mu\text{m}$.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm , classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.

Dimensões(mm)

