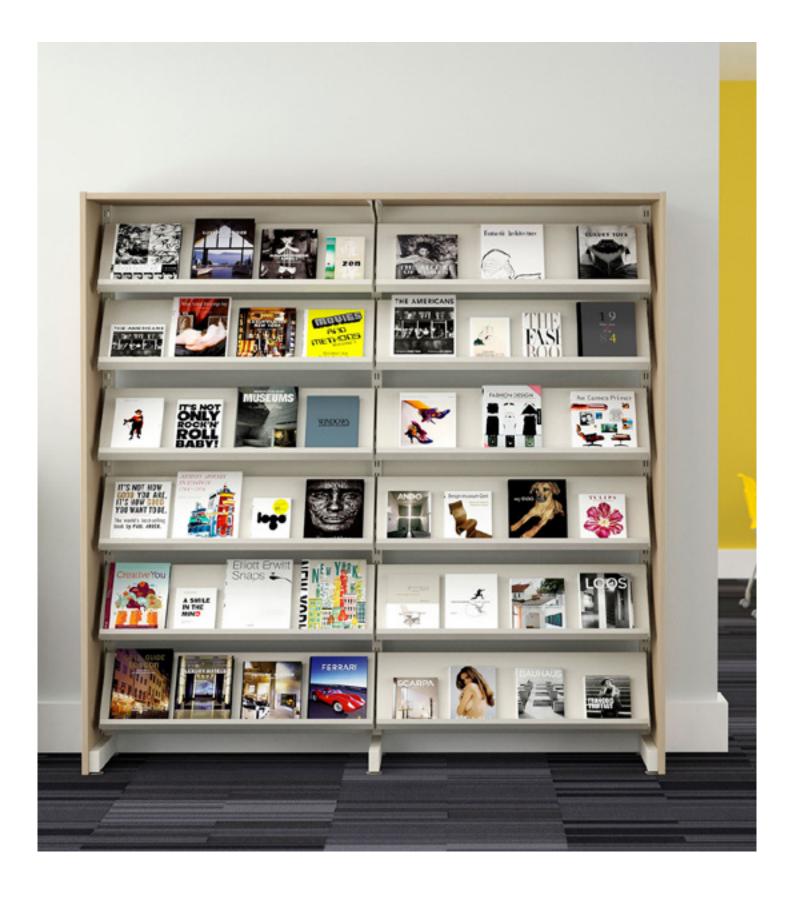


ESTANTES PARA BIBLIOTECA









DIFERENCIAIS - ESTANTES DE AÇO E MADEIRA



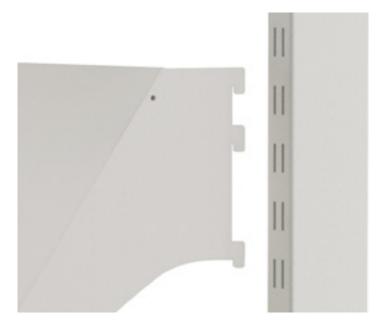
BASE

Base em aço com ponteiras ajustáveis aos desníveis do piso.



PRATELEIRAS

As estantes de aço Metadil possuem três tipos de patreleiras: inclinada, basculante e reta.



ESTRUTURA

Estrutura possui sistema de montagem modular, prático e seguro.



ACABAMENTO

As estantes Metadil possuem estrutura em aço e opção de acabamento em madeira.







MODELOS MONTADOS

















ESTANTE MODULAR

1BLO10-B 117 x 99 x 40 cm



LxAxP 117 x 99 x 40 cm 1BLO10



LxAxP 1BLO20-B 117 x 99 x 72 cm

ESTANTE MODULAR

1BLO20

LxAxP 117 x 99 x 72 cm

ESTANTE MODULAR

LxAxP 2BLO10-B 117 x 142 x 40 cm

ESTANTE MODULAR

LxAxP 117 x 142 x 40 cm 2BLO10

ESTANTE MODULAR

LxAxP 2BLO20-B 117 x 142 x 72 cm **ESTANTE** MODULAR

LxAxP 117 x 142 x 72 cm 2BLO20







117 x 224 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

3BLO10 117 x 224 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

3BLO20-B 117 x 224 x 72 cm



ESTANTE MODULAR

117 x 224 x 72 cm 3BLO20



ESTANTE MODULAR

LxAxP 1BLP10 112 x 96 x 40 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP 1BLP20 112 x 96 x 72 cm



ESTANTE MODULAR

LxAxP 116 x 222 x 42 cm

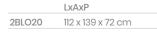


ESTANTE MODULAR

LxAxP 116 x 222 x 72 cm 3BLP20

PRATELEIRAS







	LxAxP
2BLO20	112 x 139 x 72 cm



	LxAxP
2BLO20	112 x 139 x 72 cm



LxAxP 2BLO10 112 x 139 x 40 cm



LxAxP 2BLO20 112 x 139 x 72 cm



Laterais e chapéu

ARG BRA CAMV MARF CLEO PREP



Estrutura metálica







PRATICIDADE

Devido à sua estrutura modular, além dos modelos montados, é possível optar por estantes com diversos módulos, podendo também conter prateleiras variadas.



COMPONENTES



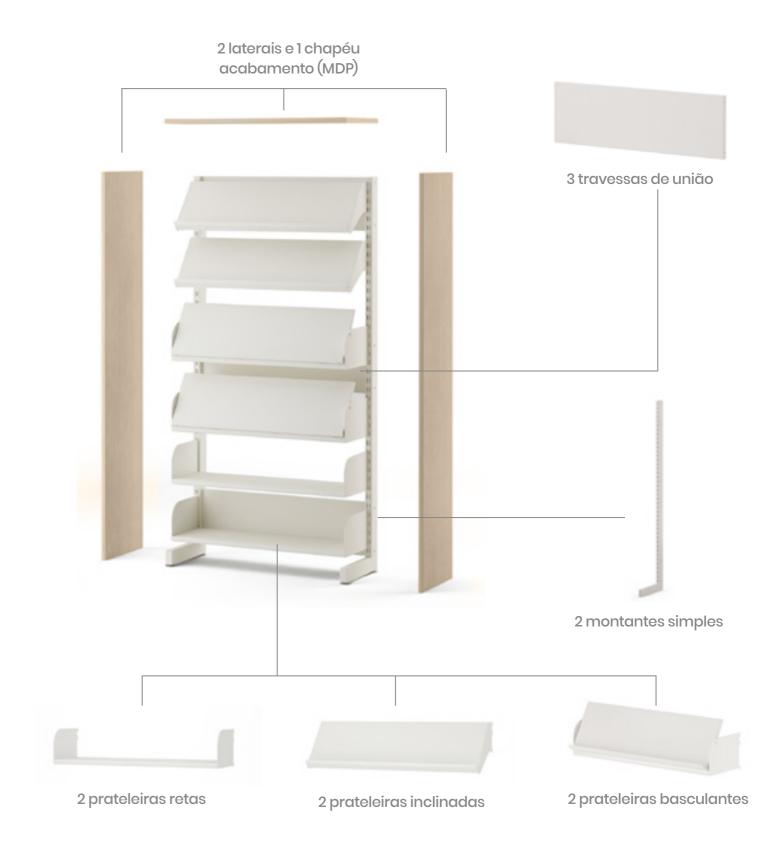




ESTANTE MODULAR EXEMPLO DE MONTAGEM 2



COMPONENTES

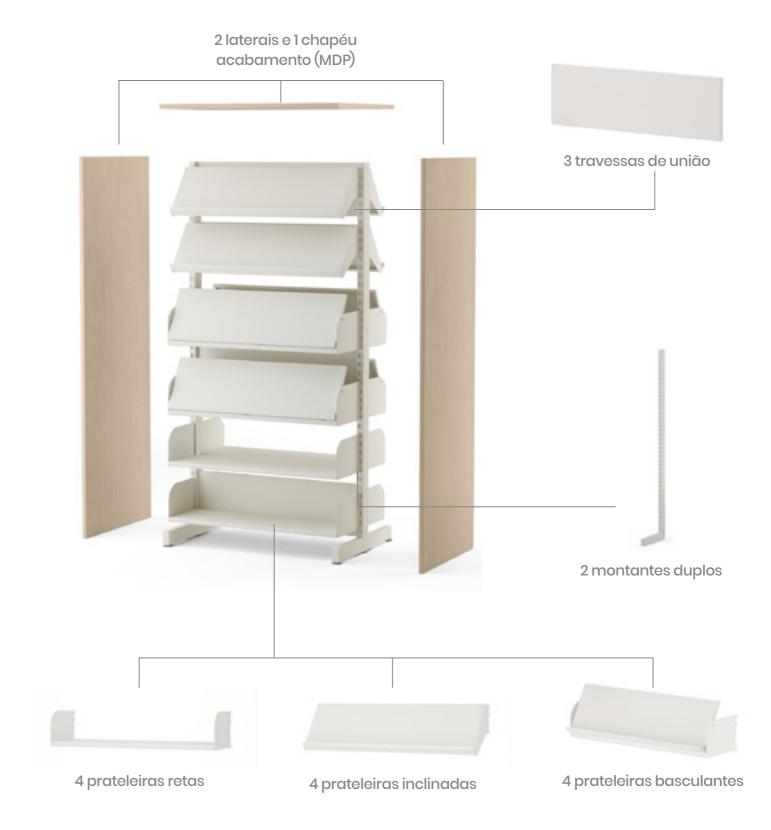




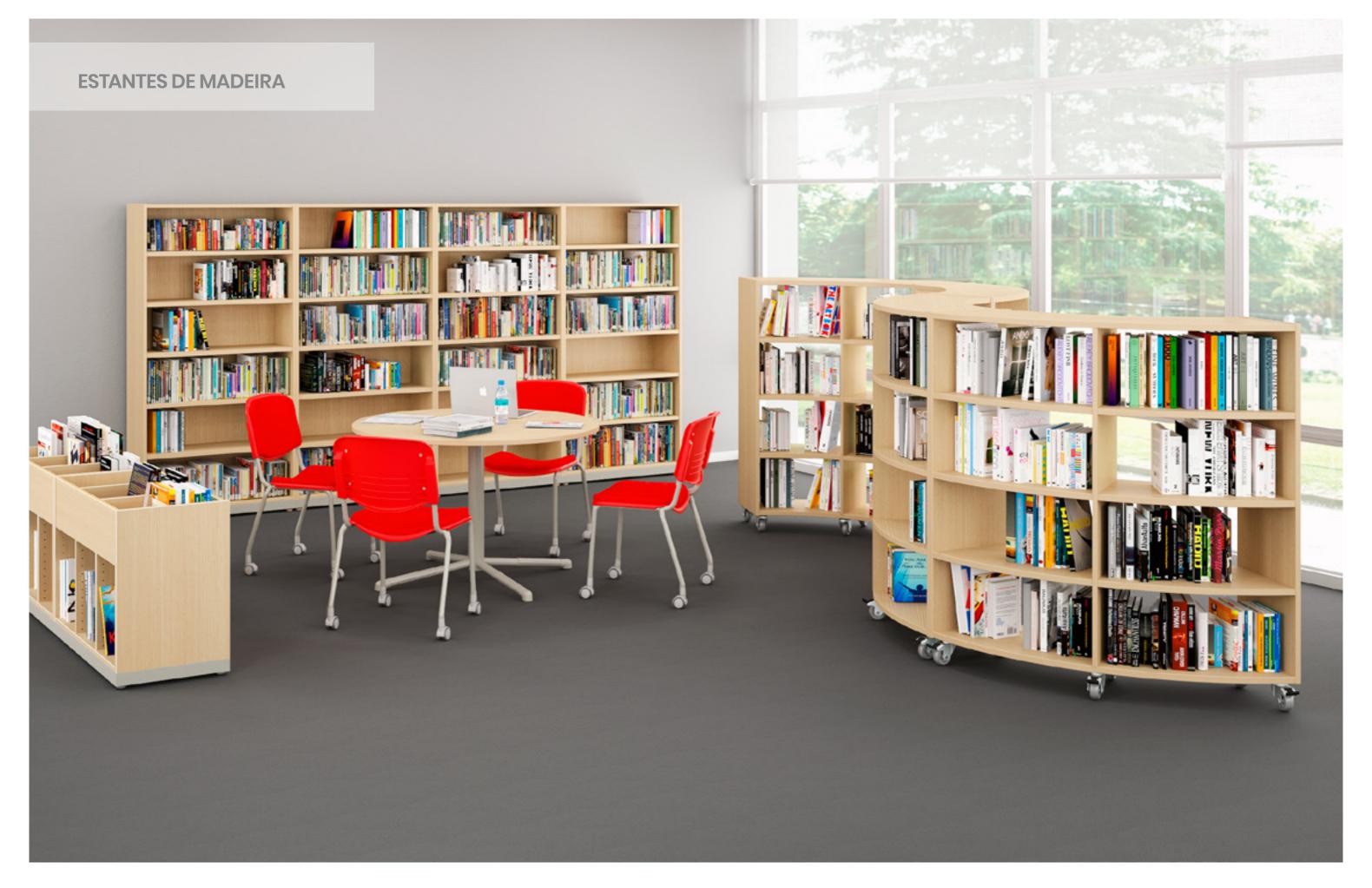
ESTANTE MODULAR EXEMPLO DE MONTAGEM 3



COMPONENTES









DIFERENCIAIS - ESTANTES E ARMÁRIOS DE MADEIRA



BASEBase em aço com pés ajustáveis

aos desníveis do piso.



RODÍZIOS

Alguns modelos possuem Rodas em metal com freio, facilitando a movimentação



DOBRADIÇAS

Dobradiças metálicas com acabamento niquelado, possuem dispositivo de segurança exclusivo ante esmagamento e permitem a abertura da porta até 270°.



PUXADORES

Puxadores arredondados em metal com acabamento anodizado. Chave dobrável que diminui o risco de acidentes.



MONTAGEM
Sistema de montagem seguro e sem parafusos aparentes.



Suporte das prateleiras em metal com pino de segurança que evita o deslizamento das prateleiras. A furação nas laterais a cada 32 mm permite a instalação de acessórios e prateleiras avulsas. Todas as bordas possuem cantos arredondados para

PRATICIDADE

a segurança do usuário.



SEGURANÇAFechadura tipo cremona com três pontos de travamento para as portas pivotantes.



Gaveta para pasta suspensa PS-92 opcional. Compatível com armários com profundidade de 45 cm, exceto modelos com portas de correr.

GAVETA PASTA SUSPENSA



ESTANTES DE MADEIRA



ESTANTE

LxAxP 92 x 68 x 45 cm E6892

Laterais e prateleiras











Estrutura metálica







ESTANTE CURVA DUPLA

EB1413R 135 x 140 x 52 cm

Chapéu, laterais e prateleiras

















Laterais e prateleiras





















CARRINHOS



CARRINHO PARA LIVROS

LxAxP C11060R 110 x 101 x 60 cm Laterais e prateleiras ARG BRA CAMV HANV

MARF PREP

Estrutura metálica

CZNB PR



CARRINHO PARA GAVETAS

LxAxP C6200R 62 x 110 x 45 cm

Chapéu e laterais



















*Gavetas vendidas separadamente.



EXPOSITOR COM RODAS

LxAxP EL6552R 65 x 65 x 52 cm

Laterais e prateleiras









Estrutura metálica





EXPOSITOR COM RODAS

EL8552R 65 x 85 x 52 cm

Laterais e prateleiras











Estrutura metálica



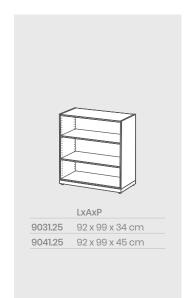




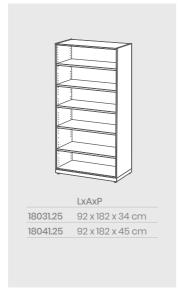
metadil



ESTANTES





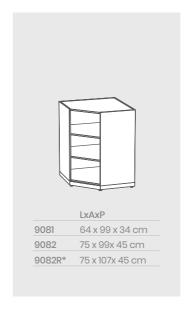


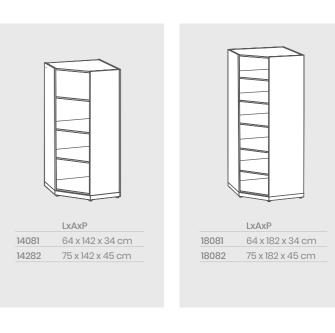
Estantes com prateleiras de 25mm para suportar o peso dos livros.



ESTANTES DE CANTO







Estantes com prateleiras de 18m.

Cores disponíveis







Estrutura



Cores disponíveis







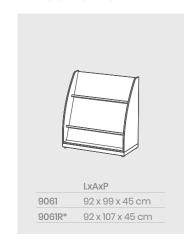


metadil





EXPOSITORES

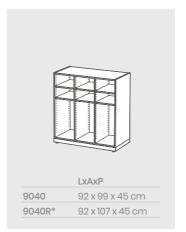








MOCHILEIROS









Cores disponíveis







Estrutura



Cores disponíveis













Estrutura

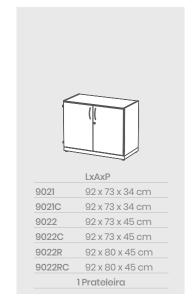


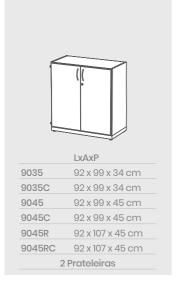


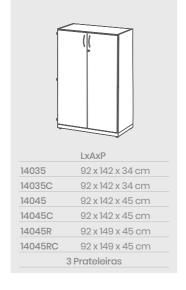
metadil



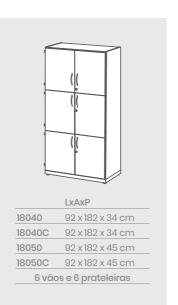
ARMÁRIOS











92 x 182 x 34 cm

92 x 182 x 34 cm

92 x 182 x 45 cm

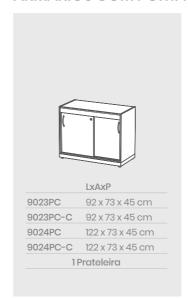
92 x 182 x 45 cm

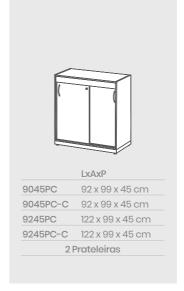
5 Prateleiras

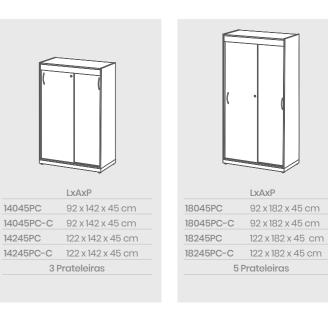
18035C



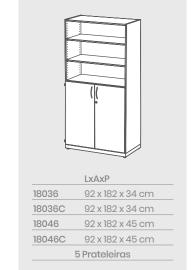


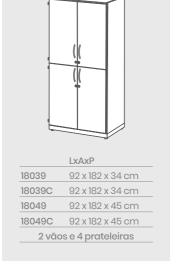






Armários com prateleiras de 18m.













ESTANTES DE AÇO E MADEIRA

ESTRUTURA

Material: Montante e base em tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com custura, secção retangular de 40mm x 80mm (±1mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm). Prateleira da estante e travessa vertical de união em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,06mm (±0,2mm), laterais da prateleira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (±0,2mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora em nylon, diâmetro de base 50,8mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- · Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.



Garantia de 5 anos para defeitos de fabricação.

DADOS TÉCNICOS

ESTANTES DE MADEIRA

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16°x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Prateleiras: em MDP com espessura de 25mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura

de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possue pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





ESTANTES DE CANTO

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Prateleiras: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado

melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possue pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50C°), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





EXPOSITORES

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16°x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Prateleiras porta livro: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possue pino

de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50C°), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





MOCHILEIROS

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Divisorias verticais: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces

com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50C°), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





ARMÁRIOS

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

(Modelos com rodízios)

Rodízios: fabricado em chapa de aço estampada e cabeçote com pista dupla e eixo da roda parafusado. Roda produzida em composto de termoplástico com PVC, dureza de 80Shore A (-10°C a 50C°), núcleo em polipropileno copolímero reciclável. Proporcionam rodagem

macia e silenciosa, ótima proteção ao piso, excelente resistência química, boa resistência ao desgaste e aos impactos.

Fixação dos rodízios: Fixados na estrutura por parafuso de aço galvanizado ½"x25mm e 2 porcas de aço galvanizado (cada rodízio). Tolerância ±5%

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade

do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Porta direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0.2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxadores confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm (± 0,5mm) e diâmetro Ø 18,75mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável, rotação 180 graus acabamento niquelado. Dobradiças de eixo simples com tecnologia de montagem por deslizamento e rolo visível, classificação de qualidade de acordo com a norma EN 15570, nível 2, comprimento do rolo 24mm, diâmetro do role, diâmetro do caneco de 35mm e profundidade de 12,5mm fabricado em zinco fundido sob pressão acabamento niquelado, abertura das

portas de até 260°(±10°). Proteção das dobradiças em chapa de aço carbono com acabamento niquelado.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





ARMÁRIOS COM PORTAS DE CORER

ESTRUTURA

Material: Base confeccionada em quadro soldado de tubo de aço carbono NBR1010 laminado a frio, com costura, secção retangular 20mm x 50mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) confeccionada em um único tubo com sistema de dobra e com sistema de encaixe em um único lado no centro do lado maior do quadro, suporte de ponteira em chapa de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,2mm).

Fixação na caixa: Por parafuso Philips em aço galvanizado auto atarrachantes 6mm x 16mm (±0,5mm).

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfice áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/ poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 mícrons.

Ponteiras: Ponteira niveladora de aço galvanizado com base em nylon, diâmetro de base 40mm e parafuso 5/16"x38mm. Tolerância ±2mm.

Fixaçãos das ponteiras: Fixada na estrutura por rebite roscado 5/16" de aço zincado.

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

CAIXA

Composto por:

Chapéu: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Painel inferior: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Laterias direita e esquerda:: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal, superior e traseiro encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fundo: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Prateleira: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com topo frontal encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, cologem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Fixação na caixa através de suportes injetados em Zamak com acabamento niquelado possue pino de segurança evitando o tombamento da prateleira.

Fixações: Montado por sistema de fixação rápida de metal sem parafusos aparentes externamente. Laterais com furos nas faces internas distantes a 32mm (centro a centro) que permitem a regulagem de altura de prateleiras e acessórios.

Porta direita e esquerda: em MDP com espessura de 18mm revestido nas 2 faces com laminado melaminico de baixa pressão, tratamento anticrobiano nas superfícies, com 4 topos encabeçados com fita de bordo em PVC (cloreto de polinivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melaminico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm (± 0,2mm) e espessura de 3mm (± 0,2mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm. Puxadores confeccionados de Zamak com acabamento niquelado fosco. Fechadura comprimento de 20mm (± 0,5mm) e diâmetroØ 18,75mm, apresenta aba para fixação, possui chave escamoteável,

rotação 180 graus acabamento niquelado. Sistema para porta de correr, com rodizio, batente ajustável, distanciador, posicionador central e material de fixação, capacidade de carga por porta de 25kg, rodizio com altura regulável e eixo de suporte duplo.

Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 3mm e sem rebarbas ou partes cortantes.

DIMENSÕES GERAIS

Consultar na página de modelos disponíveis.

GARANTIA

- 5 anos para defeitos de fabricação
- Fornecimento permanente de peças

LAUDOS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT.

Relatório de análise química da tinta para estruturas metálicas conforme a NBR NM 300-3:2004 mais errata 2007. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.

Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.1 - resistência da estrutura metálica à corrosão.

Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO.

Atendimento a norma NBR 14006:2008 item 4.3.13.2 – espessura da camada de tinta.





Para acessar mais catálogos Metadil clique **aqui.**

