

Estrutura

Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø38.1mm ($\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ($\pm 0,2$ mm), montantes em tubo de aço carbono secção oblonga de 29mm x 58mm ($\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ($\pm 0,2$ mm), suporte do tampo tipo mão francesa em chapa de aço carbono de 1,9mm de espessura e calha passa fios em chapa de aço carbono com espessura de 1,08mm ($\pm 0,1$ mm).

Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.

Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 500 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

Ponteiras: Ponteira em Polipropileno com diâmetro interno de Ø38.1mm ($\pm 0,5$ mm) com espessura inicial de 2mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura da parede em contato com o chão de 6,8mm ($\pm 0,5$ mm), travado através de pino na parte inferior Ø9x 20(± 1)mm de polietileno de alta densidade.

Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5 mm) com espessura de 2,6mm ($\pm 0,2$ mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites.

4 pés niveladores: base injetada em polietileno com diâmetro de 63mm (± 1 mm) com altura de 12mm (± 1 mm), com parafuso com rosca de 5/16".

Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

Tampo

Material: Painel de MDP com 25mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento laminado melamínico de baixa pressão na face inferior e superior.

Proteção das bordas: encabeçado com fita de bordo em PVC (cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 25mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas e do canto deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixação na estrutura: Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBRI010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ($\pm 0,2$ mm), com tratamento superficial zincado.

Segurança e acabamento: Todos cantos com raios de 3($\pm 0,2$)mm.

Dimensões: 1400x600 (± 3)mm.

Painel frontal

Material: Painel de MDP com 18mm ($\pm 0,5$ mm) de espessura com acabamento laminado melamínico de baixa pressão nas 2 faces.

Proteção das bordas: encabeçado com fita de bordo em PVC (



cloreto de polivinila), com mesmo acabamento e cor e tonalidade do laminado melamínico de baixa pressão, colagem das fitas com adesivo à base de PUR, através de processo de "Hot Melting", dimensões acabadas das fitas largura de 18mm ($\pm 0,2$ mm) e espessura de 3mm ($\pm 0,2$ mm), os raios das bordas deverão ser usinados com raio de 3mm.

Fixação: Sistema Rastex

Dimensões gerais:

Altura do tampo ao solo: 720(± 5)mm.

Garantia

- 5 anos para defeitos de fabricação.
- Fornecimento permanente de peças.

Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100µm.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBR11003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.