

## Estrutura

**Material das laterais:** Pés em tubo de aço carbono NBRI010 com secção redonda  $\varnothing$  50,8mm ( $\pm$  0,2mm) com parede de 1,5mm ( $\pm$  0,15mm), travessa de superior em tubo de aço carbono NBRI010 com secção retangular 20x40( $\pm$ 0,2)mm com parede de 1,9mm ( $\pm$  0,15mm), travessa inferior em tubo de aço carbono NBRI010 com secção retangular 20x40( $\pm$ 0,2)mm com parede de 1,2mm ( $\pm$  0,15mm), chapa dobrada de aço carbono NBRI010 com espessura de 1,9mm ( $\pm$  0,15mm) para fixação das travessa principais, chapa de fixação do tampo na estrutura metálica em aço carbono NBRI010 com espessura de 1,9mm.

**Material das travessas principais:** travessa para fixação das laterais e fixação da chapa de fixação do tampo na estrutura metálica em tubo de aço carbono NBRI010 20mm x 40mm ( $\pm$  0,2mm) com espessura de 1,2mm, travessa para apoio do pé em tubo de aço carbono NBRI010 40mm x 40mm com espessura de 1,2mm.

**Sistema de soldagem:** MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.

**Pré-Tratamento:** Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina e câmara úmida de no mínimo 500 horas e câmara com exposição ao dióxido de enxofre no mínimo de 4 ciclos (desengraxe e processo de tratamento da superfície metálica com nanotecnologia, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).

**Pintura:** Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 100 microns.

**4 Ponteiros:** Ponteira externa com 49x $\varnothing$ 56( $\pm$ 1)mm e espessura na base da ponteira de 4( $\pm$ 0,5)mm.

**Construção:** Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.

## Frísos U

**Material:** em PVC rígido, fixado no apoio de pé por rebites. Os rebites são em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. (corpo)  $\varnothing$ 4,9( $\pm$ 1)mm x (cabeça)  $\varnothing$ 9( $\pm$ 1)mm, na cor preto.

## Tampo

**Material:** Painel produzido com sarrafos de puro cerne de teca com colagem à prova de água com espessura de 35mm ( $\pm$  1)mm, acabamento envernizado.

**Fixação na estrutura:** Buchas de Zamac com rosca externa autoatarraxante, com rosca interna de M6 com sextavado interno e cabeça com anel fixada ao tampo na parte inferior. Parafuso de aço carbono NBRI010 com rosca M6 e comprimento de 16mm, fenda sextavada interna de 4mm ( $\pm$  0,2mm), com tratamento superficial zincado.

**Dimensões do tampo:** (1160x 660)  $\pm$ 5mm.

## Chapa superior fixada ao tampo Teca

**Material:** Chapa de aço carbono NBRI010 espessura de 12,7mm ( $\pm$  0,3mm).

**Dimensões da chapa de aço superior:** (1200 x 700)  $\pm$  5mm.

**Altura do tampo ao solo:** 900( $\pm$ 5)mm.



## Garantia

- 5 anos para defeitos de fabricação.
- Fornecimento permanente de peças.

## Laudos em conformidade com as normas ABNT

- Relatório de análise química da tinta utilizada nas estruturas metálicas com a determinação de migração de metais pesados conforme NBR NM300-3:2011. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Atendendo a lei federal nº11762 de 1º de agosto de 2008.
- Relatório de avaliação de névoa salina em peças metálicas conforme NBR 8094 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095 mediante a ensaio com duração mínima de 500horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e NBR5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de avaliação de corrosão por exposição ao dióxido de enxofre conforme NBR8096 mediante a ensaio com duração de 4 ciclos e avaliada conforme ISO 4628:2015 e NBR 5841:2015. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento Ri0.
- Relatório de determinação da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008 e a norma ASTM D7091:2013. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 100 $\mu$ m.
- Relatório de determinação de aderência da tinta conforme norma NBRI1003:2009 versão corrigida de 2010. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com destacamento na intersecção de 0mm, classificação Y0, destacamento ao longo das incisões 0mm e classificação X0.